

AVENTOS HK-XS

小精灵™支撑

适用于净深较小的柜体

www.blum.com

blum 百隆®



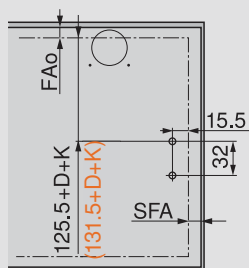
标准钻孔位置适用于净深大于125mm的柜体。通过采用特殊钻孔位置，可实现小精灵™支撑在净深只有100mm的柜体上的安装。

说明

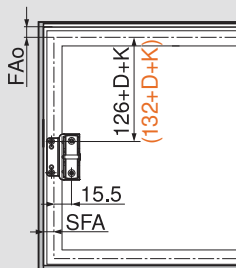
■ 标准钻孔位置：最小净深125mm

■ 特殊钻孔位置：最小净深100 mm

面板加工



木板和宽铝框面板¹⁾



窄铝框面板

Ø 3.5 x 15 mm

FAo 面板与柜体顶板重叠部分

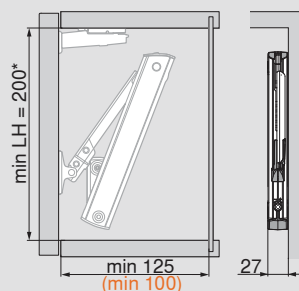
SFA 面板与柜体侧板重叠部分

铰链数量：柜体宽度超过900mm或力矩超过1800时，请使用3个铰链
柜体宽度超过1200mm或力矩超过2700时，请使用4个铰链

¹⁾ 木板：请使用2个木工螺丝。宽铝框面板：请使用2个沉头螺丝。

Memo

所需空间

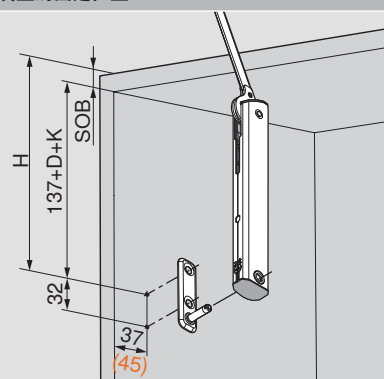


LH 柜体净高

* 安装可见式柜体吊码时，最小净高为200mm

i 为了达到最佳的运动效果，请采用标准钻孔位置！

省力装置的固定位置



$H = 137 + D + K + SOB$

D 底座垫高尺寸

(0/3/9/18mm，例如：垫高3mm底座，D=3mm)

K 铰臂弯曲值

(全盖 0mm，半盖 9.5 mm，内掩 18 mm)

SOB 柜体顶板厚度



了解更多
AVENTOS HK-XS
小精灵™支撑的信息

AVENTOS HK-XS
小精灵™支撑



订购信息

□ 标准型

LF 500-1500

20K1301

20K1101

20K1501

LF 200-1000

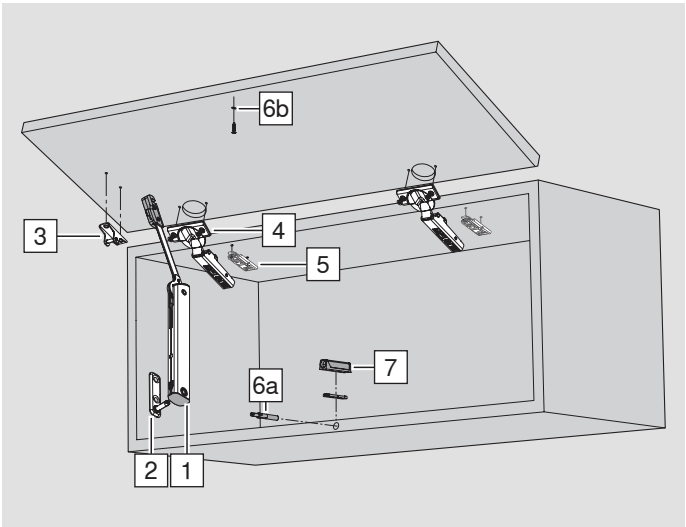
LF 800-1800

■ 安装一个省力装置

LF 力矩

力矩 LF = 柜体高度 KH (mm) x 含双倍把手重量的面板重量 (kg)

两侧各安装一个省力装置时, 力矩增加一倍。若省力装置的力矩接近边界值, 我们建议您进行定位尝试。



□	1	省力装置 对称	
	力矩		
	200-1000		20K1101
	500-1500		20K1301
	800-1800		20K1501
	开启角度 105°*		

■	1	省力装置 对称	
	力矩		
	180-800		20K1101T
	500-1200		20K1301T
	800-1600		20K1501T
	开启角度 105°*		

□ ■	2	柜体固定件	
	钢 镀镍		
	螺丝拧入式		20K5101

□ ■	3	面板固定件	
	钢 镀镍		
	螺丝拧入式 ¹⁾		20K4101
	窄铝框面板		20K4101A

■ TIP-ON

LF 500-1200

机械触碰式

20K1301T

20K1101T

20K1501T

LF 180-800

LF 800-1600

■ 安装一个省力装置

LF 力矩

□ ■	4	推荐使用的铰链 ²⁾	
	CLIP top BLUMOTION 110°顶级快装集成阻尼铰链		
	螺丝拧入式	带弹簧	2x** 71B3550
	INSERTA	带弹簧	2x** 71B3590
	CLIP top 120°快装铰链, 适用于安装 TIP-ON 机械触碰式开启的情形		
	螺丝拧入式	不带弹簧	2x** 70T5550.TL

□ ■	5	推荐使用的安装底座	
	标准安装座, 垫高取决于上接缝大小		
	固定方式	垫片	
	螺丝拧入式	0 mm	2x** 175H5400
	机装压入式	0 mm	2x** 177H5100

■	6	TIP-ON 机械触碰式开启套装	
	钻孔插入式 Ø 10 x 50 mm		
	塑料		
	铂灰色,		
	标准型, 长度50mm		955.1005
	组成部分:		
6a	1 x TIP-ON 机械触碰式开启		
6b	1 x 螺丝拧入式金属吸附片 ³⁾		
	1 x 木工螺丝 609.1500		

■	7	一字底座 / 十字底座	
	塑料, 螺丝		
	铂灰色,		
	一字底座		955.1201
	十字底座		955.1501

¹⁾ 木面板: 请使用2个木工螺丝。宽铝框面板: 请使用2个沉头螺丝。

²⁾ 也可使用 CLIP top BLUMOTION 顶级快装集成阻尼铰链, 95°厚门铰链, 95°铝框门铰链或 CLIP top 107°快装铰链, 110°, 95°厚门铰链, 95°铝框门铰链结合 973A 阻尼或无弹簧铰链(以安装 TIP-ON 机械触碰式开启)。请参照百隆产品手册。

³⁾ 提示: 粘贴式金属吸附片不适用于 TIP-ON 机械触碰式开启与 AVENTOS HK-XS 小精灵™支撑的组合。

* 若铰链的开启角度比较小, 那么柜门的开启角度受铰链限制。

** 铰链数量请参照面板加工图