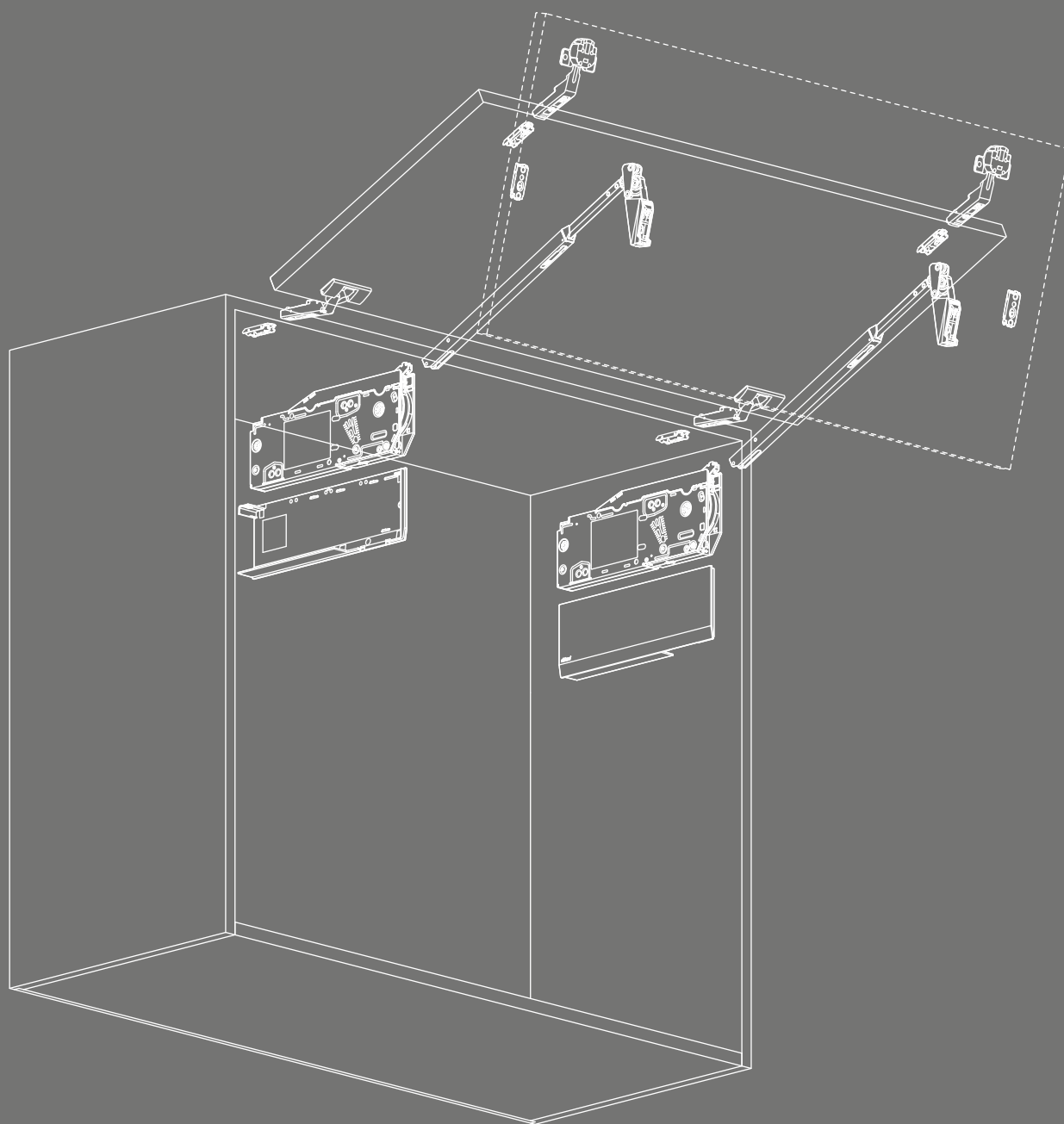


AVENTOS top

Informazioni per l'ordine
e la progettazione



L'ultima generazione di un repertorio completo

I nostri meccanismi per ante a ribalta AVENTOS vengono utilizzati in modo affidabile nei pensili e nei mobili a colonna da oltre due decenni. I tempi erano maturi per un'evoluzione: abbiamo ridotto le versioni, ottimizzato le funzioni e perfezionato il design. Con gli accessori dell'ultima generazione AVENTOS, potete mettere in scena con maestria singoli mobili o interi spazi abitativi. Senza compromessi.



Contenuto

- 4** Spazio abitativo
- 5** Servizi
- 6** Panoramica delle altezze del corpo mobile
- 8** AVENTOS HF top
- 20** AVENTOS HS top
- 26** AVENTOS HL top
- 32** AVENTOS HK top
- 40** AVENTOS HK-S
- 46** AVENTOS HK-XS
- 52** TIP-ON
- 54** EXPANDO T
- 55** Attrezzi di lavorazione
- 56** SERVO-DRIVE



Un arrangiamento unico nel suo genere. In qualsiasi spazio abitativo

Grazie alle dimensioni ridotte e al design compatto, i meccanismi per ante a ribalta della famiglia AVENTOS top si adattano perfettamente a qualsiasi mobile o spazio abitativo. A seconda delle esigenze e dello spazio disponibile, AVENTOS HF top, HS top, HL top e HK top offrono sempre una soluzione affidabile e su misura. La libertà di movimento e l'accesso ottimale sono sempre garantiti: non fa differenza se il frontale viene ripiegato, inclinato o sollevato.



Per informazioni
dettagliate su AVENTOS top,
visitate il sito:
www.blum.com/aventostop

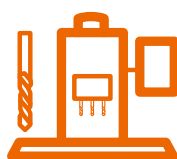
I nostri servizi in breve

I nostri servizi sono adattati alle vostre esigenze, per ogni fase della vostra catena produttiva. Rendere più efficiente il vostro lavoro per farvi risparmiare tempo è la nostra missione. Su misura per voi, disponibili quando e dove ne avete bisogno.



Servizi digitali

Supporto digitale per una maggiore efficienza



Attrezzi di lavorazione

Attrezzi pratici per lavori precisi



Servizi di comunicazione

Materiale approfondito per una strategia di marketing mirata



Servizi personalizzati

Contatto diretto per un'assistenza che mette il cliente in primo piano



Servizi logistici

Processi ottimizzati per una consegna rapida



Qui trovate ulteriori informazioni sui nostri servizi:
www.blum.com/services

Lo strumento giusto per ogni composizione

AVENTOS HK-S

AVENTOS HL top

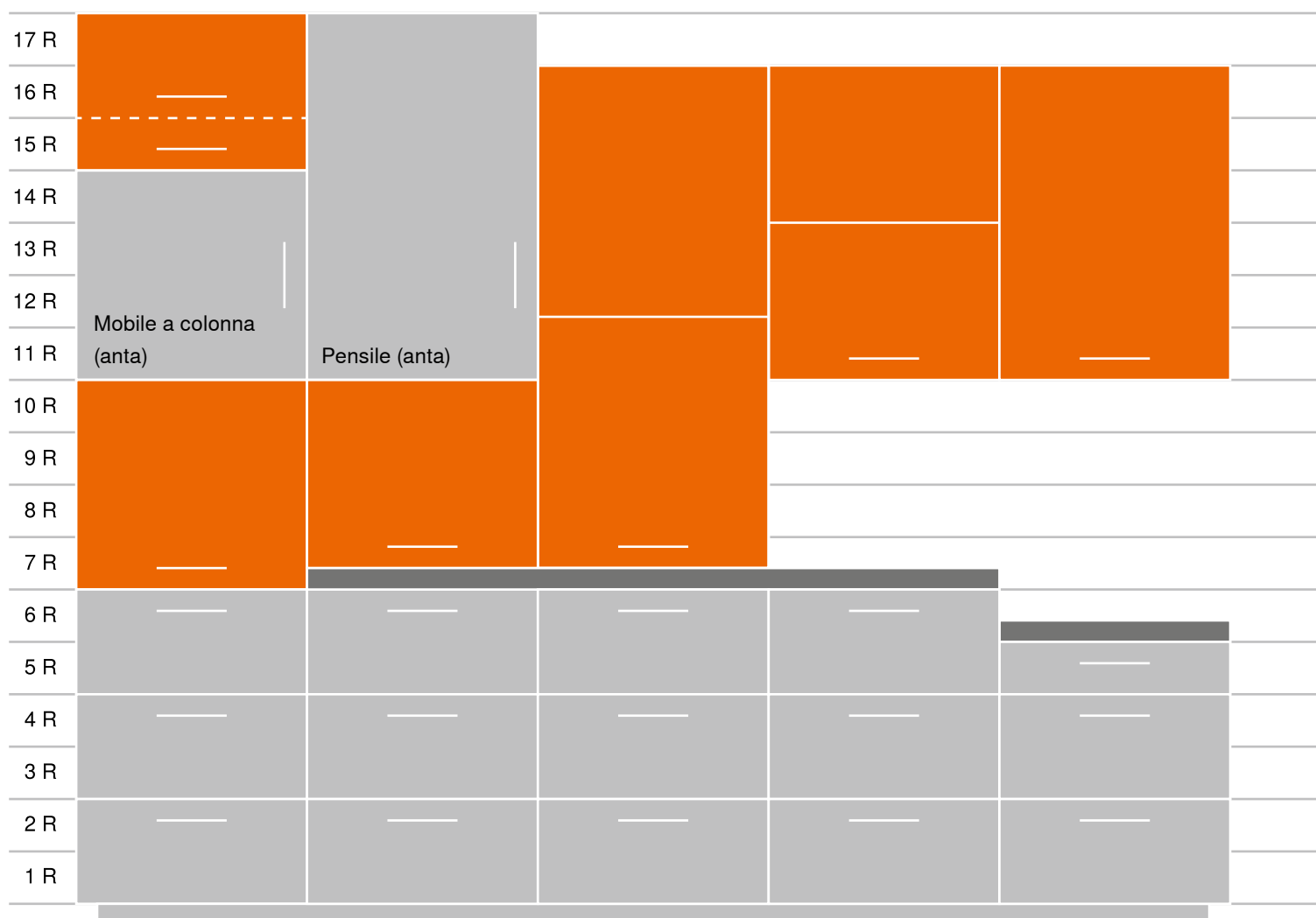
AVENTOS HF top

AVENTOS HF top

AVENTOS HS top

AVENTOS HL top

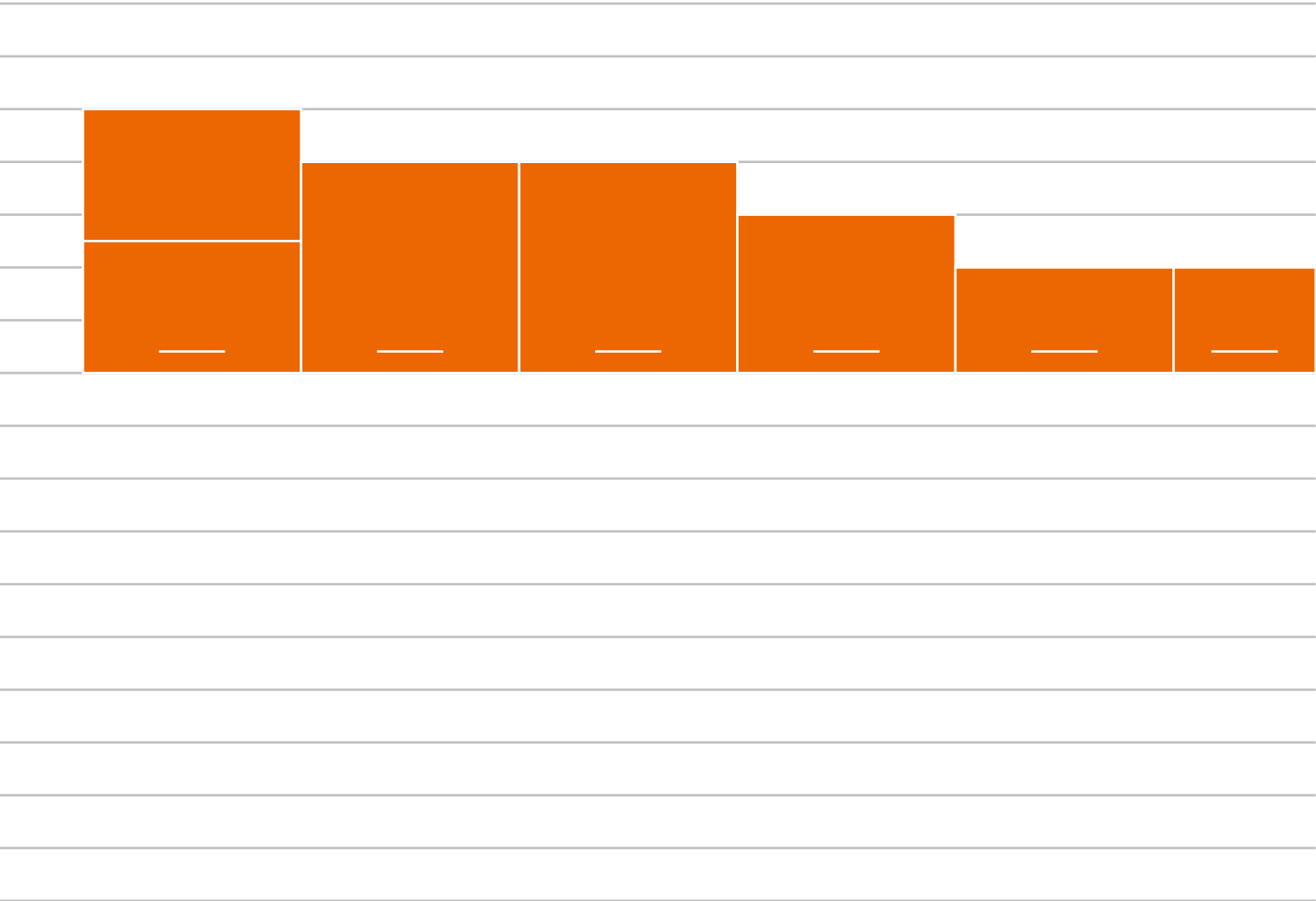
AVENTOS HK top



R = schema



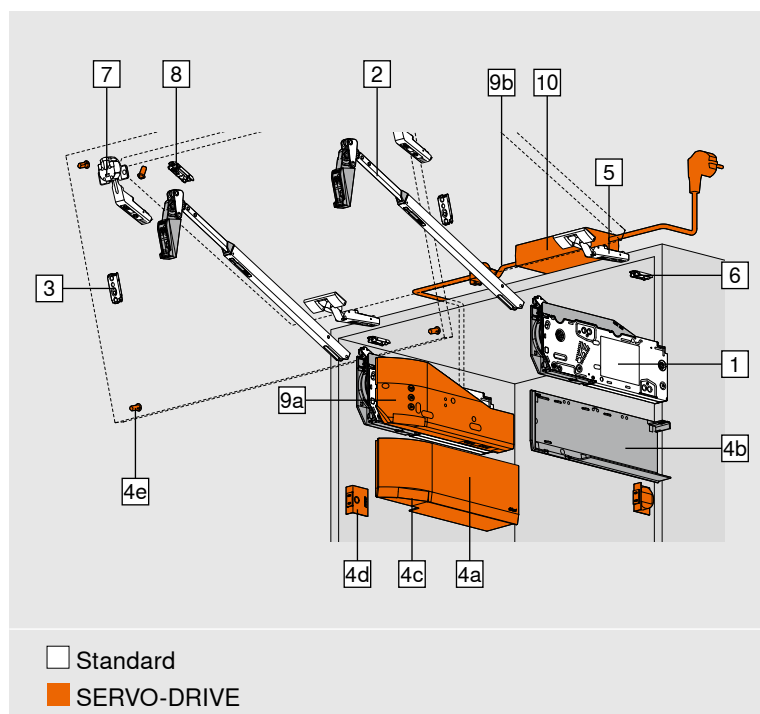
AVENTOS HF top	AVENTOS HS top	AVENTOS HS top AVENTOS HL top AVENTOS HK top	AVENTOS HS top AVENTOS HL top AVENTOS HK top	AVENTOS HK top	AVENTOS HK-S AVENTOS HK-XS
----------------	----------------	--	--	----------------	-------------------------------



AVENTOS HF top



Frontali in legno e telai in alluminio larghi



- Ideali per i pensili più alti con frontali separati
- Altezza del corpo mobile 480-1200 mm
- Larghezza corpo mobile fino a 1800 mm
- Profondità interna corpo mobile di almeno 264 mm
- Regolazione BLUMOTION integrata per una chiusura dolce e silenziosa
- Massima leggerezza e maneggevolezza
- Arresto progressivo
- Limitatore angolo di apertura integrato
- Posizione fissa delle basi forza e dell'attacco per frontale
- Leve simmetriche
- Montaggio senza attrezzi
- Due tipi di montaggio della base forza
- Regolazione tridimensionale di entrambi i frontali
- Cerniera centrale completa di sicurezza dita

Informazioni per l'ordine

Avvertenza

Fattore di carico (LF) =
Altezza corpo mobile (KH) [mm] x peso del frontale incluso peso maniglie [kg]

* Calcolare con altezza teorica corpo mobile (TKH) per frontali asimmetrici

In caso di frontali asimmetrici: **altezza teorica corpo mobile TKH** = altezza frontale superiore FHo (mm) x 2 + fughe

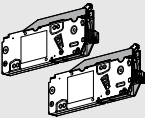
In caso di frontali asimmetrici, il frontale più grande deve essere posizionato in alto!

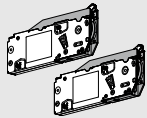
In caso di aree sovrapposte si consiglia la base forza che porta più carico.

Consigliamo una prova di battuta qualora la base forza prescelta si trovasse nell'area limite dei valori ammessi.

Il fattore di carico può essere aumentato del 50 % impiegando una terza base forza.

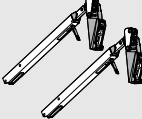
In caso di corpi mobile larghi raccomandiamo una terza base forza. Questo per evitare che il frontale si pieghi in posizione di apertura.

1	☐	☒	Set base forza
			
Fissaggio con viti per truciolare con rilevamento della posizione			
LF			
2700–13500			22F2500
10000–19300			22F2800
LF Fattore di carico			
Composto da:			
1	2 x	Base forza simmetrica	
-	-	incl. rilevamento della posizione	
-	8 x	Viti per truciolare Ø 4 x 35 mm	

1	☐	☒	Set base forza
			
Fissaggio con viti EURO premontate			
LF			
2700–13500			22F2510
10000–19300			22F2810
LF Fattore di carico			
Composto da:			
1	2 x	Base forza simmetrica con viti EURO premontate	

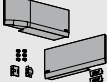
Frontali in legno e telai in alluminio larghi

Informazioni per l'ordine

2		Set leva telescopica	
		Altezza corpo mobile (mm)*	
		480–610	22F3200
		600–910	22F3500
		840–1200	22F3900
Composto da:			
2	2 x	Leva telescopica simmetrica	
* In caso di frontali asimmetrici: altezza teorica corpo mobile TKH = altezza frontale superiore FHo (mm) x 2 + fughe			

3		Piastrina di premontaggio per leva telescopica		
	Tipo di fissaggio	Distanza (mm)		
	Da avvitare ¹	0	175H3100	
	EXPANDO	0	177H3100E	
	Inserimento a pressione	0	177H3100	
È possibile utilizzare tutte le piastrine di premontaggio diritte in acciaio con distanza 0 mm				

4		Set placchette di copertura	
		Colore	Materiale
		SW, HGR, TGR	K
			22.8000
Composto da:			
-	1 x	Placchetta di copertura lato sinistro	
4b	1 x	Placchetta di copertura destra	
4c	2 x	Elemento di branding, stampato con logo Blum	
		IN-G	

4		Set placchette di copertura per SERVO-DRIVE	
		Colore	Materiale
		SW, HGR, TGR	K
			23.8000
Composto da:			
4a	1 x	Placchetta di copertura sinistra SERVO-DRIVE	
4b	1 x	Placchetta di copertura destra	
4c	2 x	Elemento di branding, stampato con logo Blum	
		IN-G	
4d	2 x	Interruttore SERVO-DRIVE	
4e	6 x	Respingente Blum Ø 5 mm	

5		Cerniera CLIP top da 120°		
	Fondello	Molla		
	INSERTA	Senza	70T5590BTL	
	Da avvitare ¹	Senza	70T5550.TL	
Battuta fondello TO (quota fissa)			11 mm	
3 cerniere a partire da una larghezza corpo mobile KB di 1200 mm e/o da peso del frontale di 12 kg				
4 cerniere per una larghezza corpo mobile KB di 1800 mm e/o da peso del frontale di 20 kg				

In alternativa a 5

-		Cerniera speciale CLIP top da 120° per grande battuta frontale		
	Fondello	Molla		
	INSERTA	Senza	72T5590BTL	
	Da avvitare ¹	Senza	72T5550.TL	
Battuta fondello TO (quota fissa)			13 mm	
3 cerniere a partire da una larghezza corpo mobile KB di 1200 mm e/o da peso del frontale di 12 kg				
4 cerniere per una larghezza corpo mobile KB di 1800 mm e/o da peso del frontale di 20 kg				

6		Piastrina di premontaggio per cerniera CLIP top da 120°		
	Tipo di fissaggio	Distanza (mm)		
	Da avvitare ¹	0	175H3100	
	EXPANDO	0	177H3100E	
	Inserimento a pressione	0	177H3100	
Piastrine di premontaggio standard, la distanza dipende dalla battuta frontale superiore				

7		Cerniera centrale CLIP top		
		Fondello	Molla	
		Da avvitare	Senza	78Z5500T
		EXPANDO	Senza	78Z553ET
3 cerniere a partire da una larghezza corpo mobile KB di 1200 mm e/o da peso del frontale di 12 kg				
4 cerniere per una larghezza corpo mobile KB di 1800 mm e/o da peso del frontale di 20 kg				

8		Piastrina di premontaggio per cerniera centrale CLIP top			
			Tipo di fissaggio	Distanza (mm)	
			Da avvitare ¹	0	175H3100
			EXPANDO	0	177H3100E
			Inserimento a pressione	0	177H3100
Piastrine di premontaggio standard con distanza 0 mm					
Per i telai in alluminio larghi con larghezza del telaio inferiore a 57 mm utilizzare solo piastrine di premontaggio a croce					

¹ Per i frontali in legno utilizzare 2 viti per truciolare (609.1x00) per lato. Per i telai in alluminio larghi utilizzare 2 viti per lamiera a testa svasata (660.0950) per lato.

Frontali in legno e telai in alluminio larghi

Informazioni per l'ordine

9		Set SERVO-DRIVE	
	Colore		Materiale
	R7037		K
		23.A000	
Composto da:			
9a	1 x	Unità motrice SERVO-DRIVE	
9b	1 x	Cavo di distribuzione SERVO-DRIVE, 1500 mm	
-	1 x	Connettore	
-	2 x	Protezione estremità cavo	
A partire da 3 basi forza raccomandiamo 2 unità motrici sincronizzate			
10		Trasformatore e accessori SERVO-DRIVE	
Vedere pagina 56			

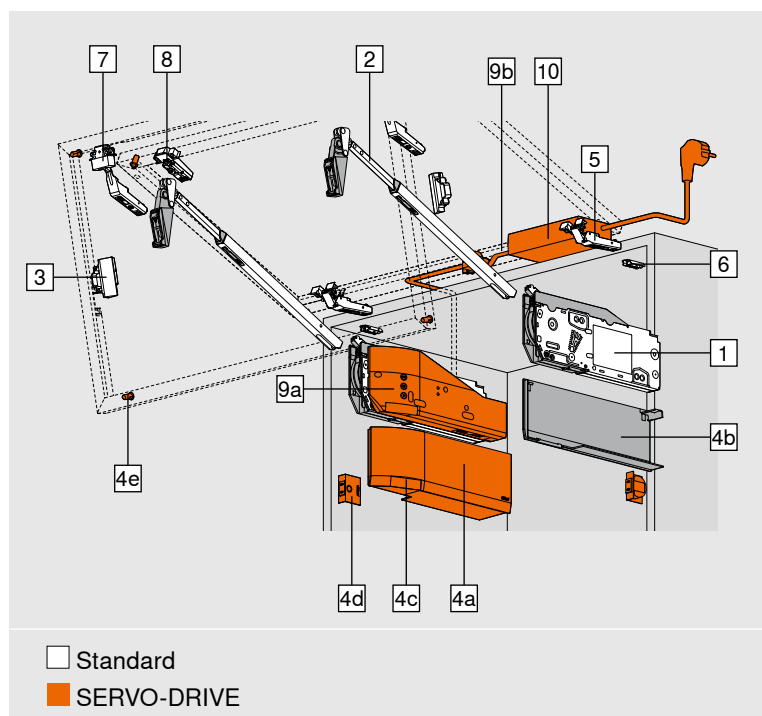
Opzionale

4c		Elemento di branding		
	Materiale		Colore	
	K		SW-M, TGR	IN-G
con sovrastampa *	2 x	ABD.1000.BL	ABD.1009.BL	
punzonato *	2 x	ABD.1000.BT	ABD.1009.BT	
senza stampa	2 x	ABD.1000	ABD.1009	
* con logo Blum				
Da 1000 pezzi:				
Elemento di branding con sovrastampa personalizzata				
Da 5000 pezzi:				
Elemento di branding con punzonatura personalizzata				

Colori e materiale

Descrizione	
SW	Bianco seta
HGR	Grigio chiaro
TGR	Grigio scuro
R7037	RAL 7037 grigio polvere
SW-M	Bianco seta opaco
IN-G	Inmold acciaio Inox spazzolato
K	Plastica

Telai in alluminio stretti



- Ideali per i pensili più alti con frontali separati
- Altezza del corpo mobile 480-1200 mm
- Larghezza corpo mobile fino a 1800 mm
- Profondità interna corpo mobile di almeno 264 mm
- Regolazione BLUMOTION integrata per una chiusura dolce e silenziosa
- Massima leggerezza e maneggevolezza
- Arresto progressivo
- Limitatore angolo di apertura integrato
- Posizione fissa delle basi forza e dell'attacco per frontale
- Leve simmetriche
- Montaggio senza attrezzi
- Due tipi di montaggio della base forza
- Regolazione tridimensionale di entrambi i frontali
- Cerniera centrale completa di sicurezza dita

Informazioni per l'ordine

Avvertenza

Fattore di carico (LF) =

Altezza corpo mobile (KH) [mm] x peso del frontale incluso peso maniglie [kg]

* Calcolare con altezza teorica corpo mobile (TKH) per frontali asimmetrici

In caso di frontali asimmetrici: **altezza teorica corpo mobile TKH** = altezza frontale superiore FHo (mm) x 2 + fughe

In caso di frontali asimmetrici, il frontale più grande deve essere posizionato in alto!

In caso di aree sovrapposte si consiglia la base forza che porta più carico.

Consigliamo una prova di battuta qualora la base forza prescelta si trovasse nell'area limite dei valori ammessi.

Il fattore di carico può essere aumentato del 50 % impiegando una terza base forza.

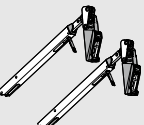
In caso di corpi mobile larghi raccomandiamo una terza base forza. Questo per evitare che il frontale si pieghi in posizione di apertura.

1	☐ Standard ☐ SERVO-DRIVE	Set base forza
Fissaggio con viti per truciolare con rilevamento della posizione		
LF		
2700–13500		22F2500
10000–19300		22F2800
LF Fattore di carico		
Composto da:		
1	2 x	Base forza simmetrica
-	-	incl. rilevamento della posizione
-	8 x	Viti per truciolare Ø 4 x 35 mm

1	☐ Standard ☐ SERVO-DRIVE	Set base forza
Fissaggio con viti EURO premontate		
LF		
2700–13500		22F2510
10000–19300		22F2810
LF Fattore di carico		
Composto da:		
1	2 x	Base forza simmetrica con viti EURO premontate

Telai in alluminio stretti

Informazioni per l'ordine

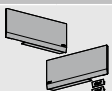
2		Set leva telescopica	
		Altezza corpo mobile (mm)*	
		480-610	22F3200
		600-910	22F3500
		840-1200	22F3900

Composto da:

2 2 x Leva telescopica simmetrica

* In caso di frontali asimmetrici: **altezza teorica corpo mobile TKH** = altezza frontale superiore FHo (mm) x 2 + fughe

3		Set di piastre di supporto CLIP per leva telescopica	
		Versione	Distanza (mm)
		Sinistra/destra	0
			175H5B00

4		Set placchette di copertura	
		Colore	Materiale
		SW, HGR, TGR	K
			22.8000

Composto da:

- 1 x Placchetta di copertura lato sinistro

4b 1 x Placchetta di copertura destra

4c 2 x Elemento di branding, stampato con logo Blum
IN-G

4		Set placchette di copertura per SERVO-DRIVE	
		Colore	Materiale
		SW, HGR, TGR	K
			23.8000

Composto da:

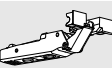
4a 1 x Placchetta di copertura sinistra SERVO-DRIVE

4b 1 x Placchetta di copertura destra

4c 2 x Elemento di branding, stampato con logo Blum
IN-G

4d 2 x Interruttore SERVO-DRIVE

4e 6 x Respingente Blum Ø 5 mm

5		Cerniera CLIP top da 120° per telai in alluminio	
		Fondello	Molla
		Da avvitare	Senza
			72T550A.TL

3 cerniere a partire da una larghezza corpo mobile KB di 1200 mm
e/o da peso del frontale di 12 kg4 cerniere per una larghezza corpo mobile KB di 1800 mm
e/o da peso del frontale di 20 kg

6		Piastrina di premontaggio per cerniera CLIP top da 120°	
		Tipo di fissaggio	Distanza (mm)
		Da avvitare	0
		EXPANDO	0
		Inserimento a pressione	0
			177H3100

Piastrine di premontaggio standard, la distanza dipende dalla battuta frontale superiore

7		Cerniera centrale CLIP top in alluminio	
		Fondello	Molla
		Da avvitare	Senza
			78Z550AT

3 cerniere a partire da una larghezza corpo mobile KB di 1200 mm
e/o da peso del frontale di 12 kg4 cerniere per una larghezza corpo mobile KB di 1800 mm
e/o da peso del frontale di 20 kg

8		Piastrina di supporto CLIP per cerniera centrale	
		Versione	Distanza (mm)
		Simmetrico	0
			175H5A00

9		Set SERVO-DRIVE	
		Colore	Materiale
		R7037	K
			23.A000

Composto da:

9a 1 x Unità motrice SERVO-DRIVE

9b 1 x Cavo di distribuzione SERVO-DRIVE, 1500 mm

- 1 x Connettore

- 2 x Protezione estremità cavo

A partire da 3 basi forza raccomandiamo 2 unità motrici sincronizzate

10	Trasformatore e accessori SERVO-DRIVE
	Vedere pagina 56

Opzionale

4c		Elemento di branding	
		Materiale	Colore
		K	SW-M, TGR
			IN-G
		con sovrastampa *	2 x
			ABD.1000.BL
			ABD.1009.BL
		punzonato *	2 x
			ABD.1000.BT
			ABD.1009.BT
		senza stampa	2 x
			ABD.1000
			ABD.1009

* con logo Blum

Da 1000 pezzi:

Elemento di branding con sovrastampa personalizzata

Da 5000 pezzi:

Elemento di branding con punzonatura personalizzata

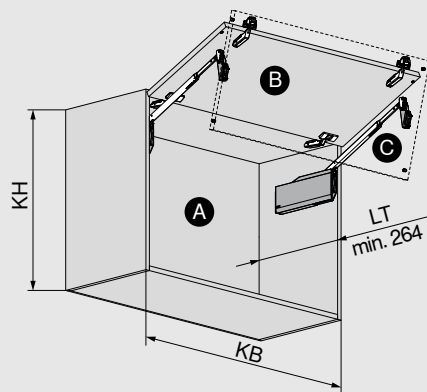
Colori e materiale

Descrizione	
SW	Bianco seta
HGR	Grigio chiaro
TGR	Grigio scuro
R7037	RAL 7037 grigio polvere
SW-M	Bianco seta opaco
IN-G	Inmold acciaio Inox spazzolato
K	Plastica

Frontali in legno, telai in alluminio larghi e stretti

Progettazione

Frontali in legno e telai in alluminio larghi simmetrici



A Corpo mobile

B Frontale 1

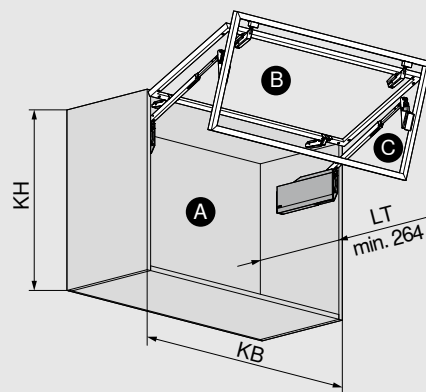
C Frontale 2

KB Larghezza corpo mobile

KH Altezza corpo mobile

LT Profondità interna corpo mobile

Telai in alluminio stretti simmetrici



A Corpo mobile

B Frontale 1

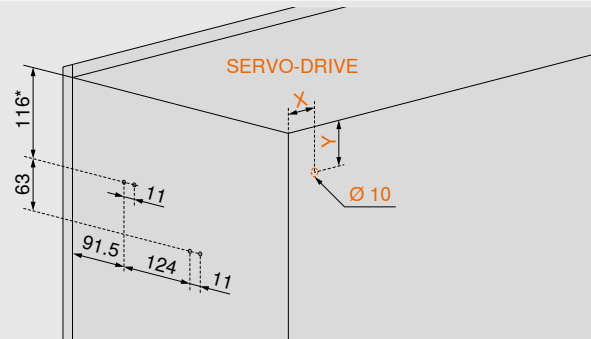
C Frontale 2

KB Larghezza corpo mobile

KH Altezza corpo mobile

LT Profondità interna corpo mobile

Posizione di fissaggio per base forza con viti per truciolare incl. posizionamento

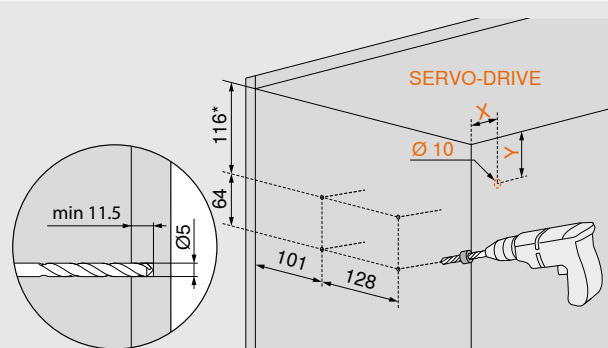


Altezza corpo mobile KH (mm)	X (mm)	Y (mm)
480-519	38.5	102
520-1200	38.5	124

4 viti per truciolare Ø 4 x 35 mm

* 116 mm in caso di altezza del corpo mobile KH 520-1200 mm
93 mm in caso di altezza del corpo mobile KH 480-519 mm

Posizione di fissaggio per base forza con viti EURO premontate



Altezza corpo mobile KH (mm)	X (mm)	Y (mm)
480-519	38.5	102
520-1200	38.5	124

480-519

520-1200

* 116 mm in caso di altezza del corpo mobile KH 520-1200 mm
93 mm in caso di altezza del corpo mobile KH 480-519 mm

Frontali in legno, telai in alluminio larghi e stretti

Progettazione

Ingombro

KH Altezza corpo mobile

Ingombro verso l'alto

$X\ max = FH \times 0.9 + 1.5 \times FD + 35$

Limitatore angolo di apertura	Y (mm)
Senza	$FH \times 0.44 + 38$
107°	$FH \times 0.29 + 35$
97°	$FH \times 0.12 + 31$
88°	28
81°	0

FD Spessore del frontale

FH Altezza del frontale

Frontale simmetrico

F1 Fuga 1

F2 Fuga 2

F3 Fuga 3

FHo Altezza frontale superiore

FHu Altezza frontale inferiore

KH Altezza corpo mobile

Frontale asimmetrico

F1 Fuga 1

F2 Fuga 2

F3 Fuga 3

FHo Altezza frontale superiore

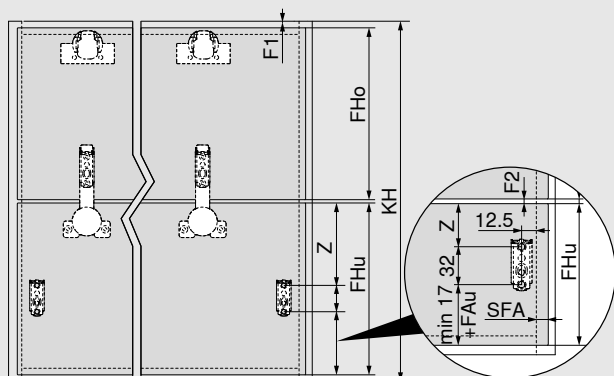
FHu Altezza frontale inferiore

TKH Altezza teorica corpo

Frontali in legno e telai in alluminio larghi

Progettazione

Ante in legno e telai in alluminio larghi



Altezza corpo mobile KH (mm)	Z (mm)
480–519	170
520–1200	189

F1 Fuga 1

F2 Fuga 2

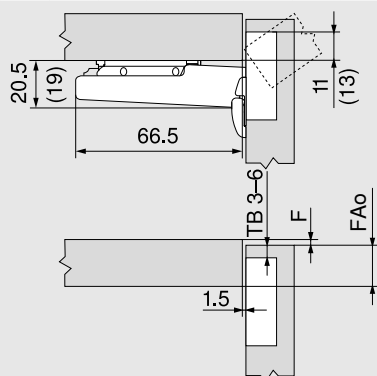
FAu Battuta frontale inferiore

FHo Altezza frontale superiore

FHu Altezza frontale inferiore

SFA Battuta frontale laterale

Cerniera CLIP top da 120°



F Fuga

() Cerniera speciale CLIP top da 120°

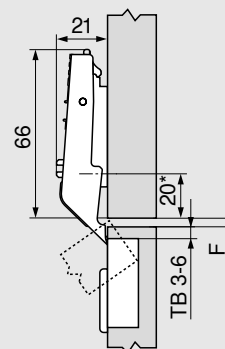
Distanza foratura fondello TB

MD	Battuta frontale FA (mm)												
	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
0										3	4	5	6
3							3	4	5	6			
6				3	4	5	6						
9	3	4	5	6									

MD Distanza piastrina di premontaggio (mm)

Con la cerniera speciale CLIP top da 120°, la battuta frontale è sempre più grande di 2 mm.

Cerniera centrale CLIP top



F Fuga min. 1.5 mm

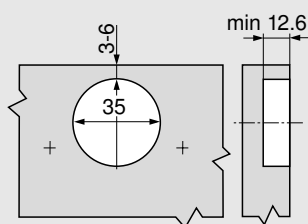
* 37 mm con piastrina di premontaggio a croce (37/32)

Distanza foratura fondello TB

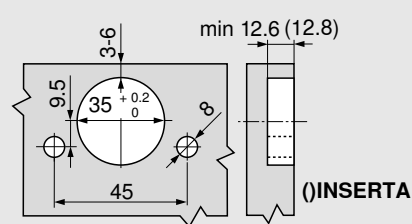
MD	Fuga orizzontale F tra i frontali (mm)											
									3	4	5	6
0									6	5	4	3
3												
6												
9												

MD Distanza piastrina di premontaggio (mm)

Montaggio a vite



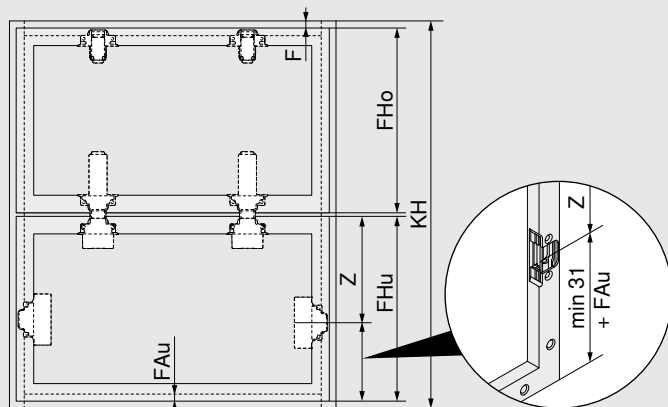
Montaggio INSERTA | EXPANDO



Telai in alluminio stretti

Progettazione

Telaio in alluminio stretto



Altezza corpo mobile KH (mm)	Z (mm)
480–519	188
520–1200	207

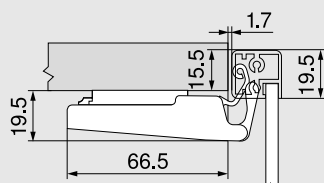
F Fuga

FAu Battuta frontale inferiore

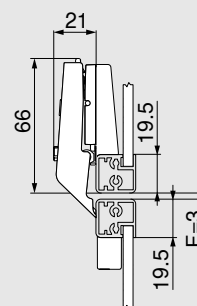
FHo Altezza frontale superiore

FHu Altezza frontale inferiore

Cerniera CLIP top da 120° per telai in alluminio



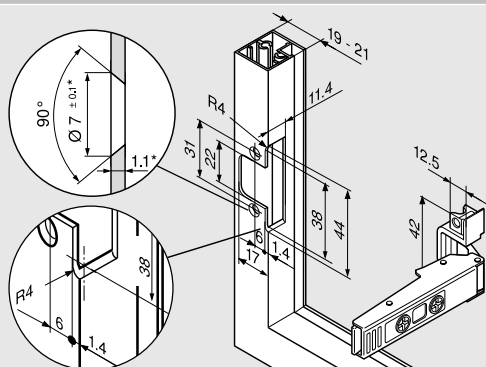
Cerniera centrale CLIP top in alluminio



F Fuga min. 1.5 mm

A partire da uno spessore profilato di 20.5 mm è necessario impostare la fuga

Montaggio a vite (cerniera | piastrina di supporto)



* In caso di modifiche dello spessore del materiale adattare le quote di lavorazione



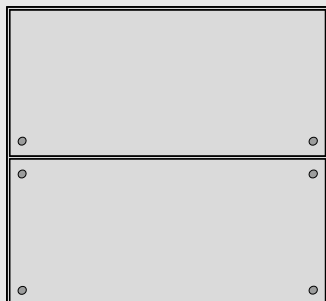
Per informazioni sul
montaggio e la regolazione di
AVENTOS HF top vedere

www.blum.com/hftopassembly

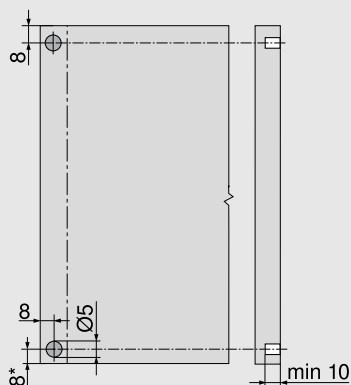
SERVO-DRIVE per AVENTOS HF top

Progettazione

Respingente Blum (solo per l'applicazione SERVO-DRIVE)



Inserire il respingente Blum (non incollarlo)



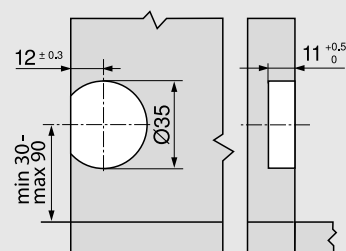
Raccomandazione per telai in alluminio

Prevedere la foratura per il respingente Blum nel fianco del corpo mobile

In caso di fissaggio nel frontale, è necessario eseguire una prova di battuta

* Dal bordo inferiore del corpo mobile con frontali sporgenti verso il basso

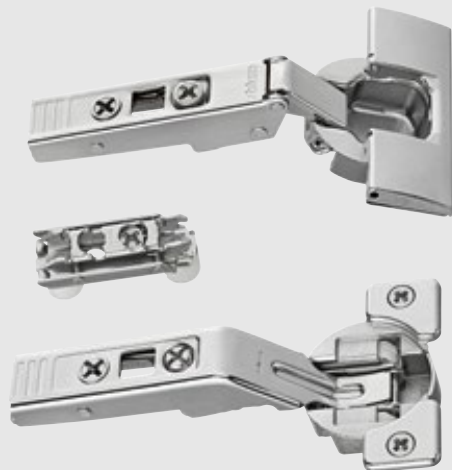
Interruttore SERVO-DRIVE



Accessori per AVENTOS HF top

Informazioni per l'ordine

Set cerniere – frontali in legno



Informazioni per l'ordine

Tipo di fissaggio

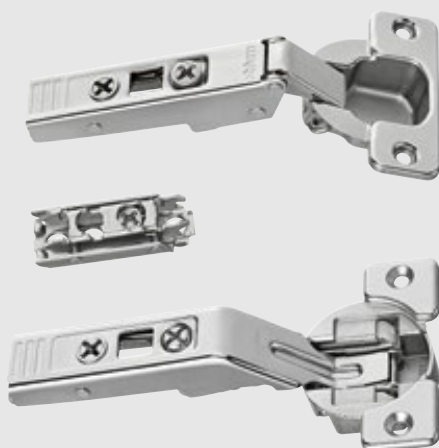
INSERTA | inserimento a pressione | EXPANDO

☎ 78Z5530T11

Composto da:

2x	Cerniera CLIP top da 120° senza molla 70T5590BTL
2 x	Cerniera centrale CLIP top senza molla 78Z5530T
6 x	Piastrina di premontaggio con eccentrico diritta 177H3100

Set cerniere – frontali in legno e telai in alluminio larghi



Informazioni per l'ordine

Tipo di fissaggio

Da avvitare¹

☎ 78Z5500T12

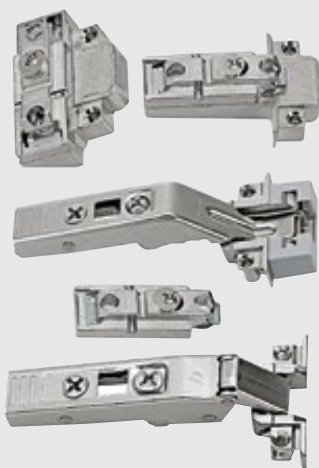
Composto da:

2x	Cerniera CLIP top da 120° senza molla 70T5550.TL
2 x	Cerniera centrale CLIP top senza molla 78Z5500T
6 x	Piastrina di premontaggio con eccentrico diritta 175H3100

¹ Per i frontali in legno utilizzare viti per truciolare (609.1x00). Per i telai in alluminio larghi utilizzare viti per lamiera a testa svasata (660.0950).

È necessaria una piastrina di premontaggio a croce aggiuntiva per telai in alluminio larghi con cerniera centrale CLIP top.

Set cerniere – telai in alluminio stretti



Informazioni per l'ordine

Tipo di fissaggio

Da avvitare

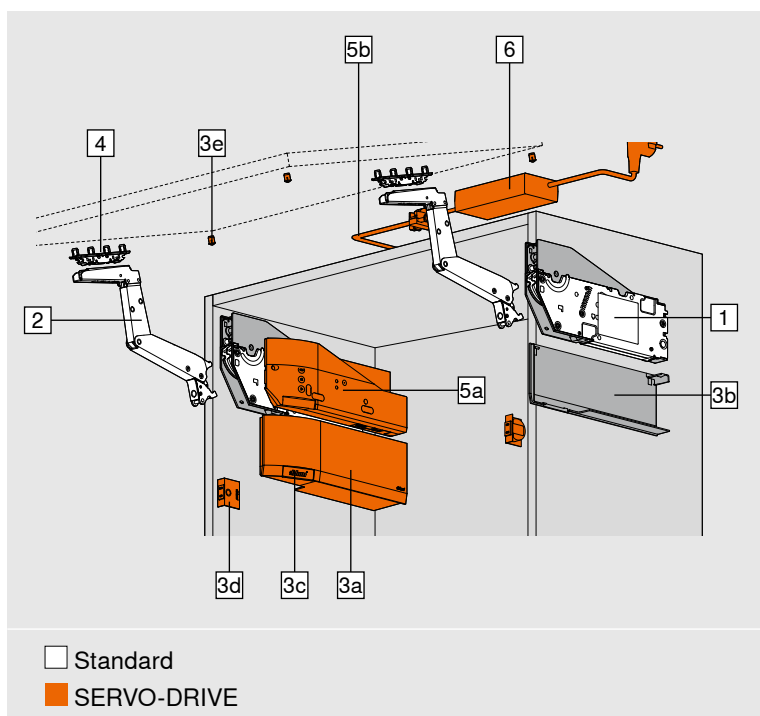
☎ 78Z550AT11

Composto da:

2x	Cerniera CLIP top da 120° per telai in alluminio senza molla 72T550A.TL
2 x	Cerniera centrale CLIP top in alluminio senza molla 78Z550AT
2 x	Piastrina di premontaggio con eccentrico diritta 175H5400
2 x	Piastrina di supporto CLIP simmetrica 175H5A00
2 x	Piastrina di supporto CLIP sinistra/destra 175H5B00

AVENTOS HS top





- Ideale per frontali monopezzo molto ampi
- Altezza corpo mobile 350–800 mm
- Larghezza corpo mobile fino a 1800 mm
- Profondità interna corpo mobile di almeno 264 mm
- Regolazione BLUMOTION integrata per una chiusura dolce e silenziosa
- Massima leggerezza e maneggevolezza
- Arresto progressivo
- Posizione fissa delle basi forza e dell'attacco per frontale
- Leve simmetriche
- Montaggio senza attrezzi
- Due tipi di montaggio della base forza
- Regolazione tridimensionale del frontale

Informazioni per l'ordine

Avvertenza

In caso di aree sovrapposte si consiglia la base forza che porta più carico.
Consigliamo una prova di battuta qualora la base forza prescelta si trovasse nell'area limite dei valori ammessi.

Il fattore di carico può essere aumentato del 50 % impiegando una terza base forza.
In caso di corpi mobile larghi raccomandiamo una terza base forza. Questo per evitare che il frontale si pieghi in posizione di apertura.

1	☐	☒	Set base forza
Fissaggio con viti per truciolare con rilevamento della posizione			
		KH (mm)	FG (kg)
		350–450	2.00–11.50
		450–540	2.50–12.50
		480–660	2.75–15.25
		650–800	3.50–18.50
			22S2200
			22S2500
			22S2800
FG Peso del frontale			
KH Altezza corpo mobile			
Composto da:			
1	2 x	Base forza simmetrica	
-	-	incl. rilevamento della posizione	
-	8 x	Viti per truciolare Ø 4 x 35 mm	

1	☐	☒	Set base forza
Fissaggio con viti EURO premontate			
		KH (mm)	FG (kg)
		350–450	2.00–11.50
		450–540	2.50–12.50
		480–660	2.75–15.25
		650–800	3.50–18.50
			22S2210
			22S2510
			22S2810
FG Peso del frontale			
KH Altezza corpo mobile			
Composto da:			
1	2 x	Base forza simmetrica con viti EURO premontate	

Informazioni per l'ordine

2		Set pacchetto leve		
		Colore	Materiale	
		NI	Acciaio	22S3500

Composto da:

2 2 x Pacchetto leve simmetrico

3		Set placchette di copertura		
		Colore	Materiale	
		SW, HGR, TGR	K	22.8000

Composto da:

- 1 x Placchetta di copertura lato sinistro

3b 1 x Placchetta di copertura destra

3c 2 x Elemento di branding, stampato con logo Blum
IN-G

3		Set placchette di copertura per SERVO-DRIVE		
		Colore	Materiale	
		SW, HGR, TGR	K	23.8000

Composto da:
3a 1 x Placchetta di copertura sinistra SERVO-DRIVE

3b 1 x Placchetta di copertura destra

3c 2 x Elemento di branding, stampato con logo Blum
IN-G

3d 2 x Interruttore SERVO-DRIVE

3e 6 x Respingente Blum Ø 5 mm

4		Set attacchi per frontale		
		Versione		
		Frontali in legno e telai in alluminio larghi	¹	20S4200
		Telai in alluminio stretti		20S4200A

¹ Per i frontali in legno utilizzare 4 viti per truciolare (609.1x00) per lato.
Per i telai in alluminio larghi utilizzare 4 viti per lamiera a testa svasata (660.0950) per lato.

In alternativa al set di attacchi per frontale

-		Attacco per frontale		
		Versione		
		Frontali sottili	2 x	20S42T1

EXPANDO T è adatto per frontali sottili – vedere pagina 54

5		Set SERVO-DRIVE		
		Colore	Materiale	
		R7037	K	23.A000

Composto da:
5a 1 x Unità motrice SERVO-DRIVE

5b 1 x Cavo di distribuzione SERVO-DRIVE, 1500 mm

- 1 x Connettore

- 2 x Protezione estremità cavo

A partire da 3 basi forza raccomandiamo 2 unità motrici sincronizzate

6	Trasformatore e accessori SERVO-DRIVE
Vedere pagina 56	

Opzionale

3c		Elemento di branding		
		Materiale	Colore	
		K	SW-M, TGR	IN-G
con sovrastampa *		2 x	ABD.1000.BL	ABD.1009.BL
punzonato *		2 x	ABD.1000.BT	ABD.1009.BT
senza stampa		2 x	ABD.1000	ABD.1009

* con logo Blum

Da 1000 pezzi:

Elemento di branding con sovrastampa personalizzata

Da 5000 pezzi:

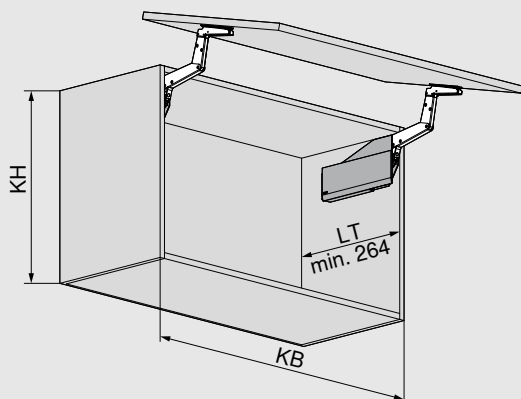
Elemento di branding con punzonatura personalizzata

Colori e materiale

Descrizione	
SW	Bianco seta
HGR	Grigio chiaro
TGR	Grigio scuro
R7037	RAL 7037 grigio polvere
SW-M	Bianco seta opaco
NI	Nichelato
IN-G	Inmold acciaio Inox spazzolato
K	Plastica

Progettazione

Frontali in legno simmetrici

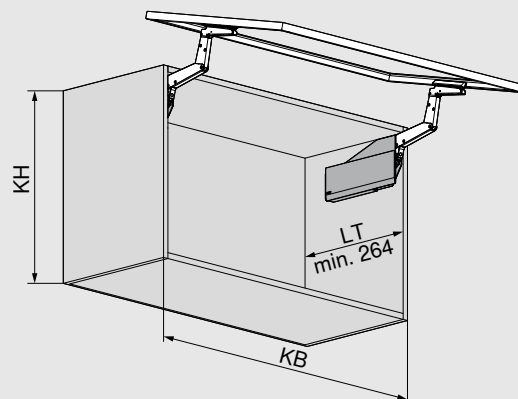


KB Larghezza corpo mobile

KH Altezza corpo mobile

LT Profondità interna corpo mobile

Telai in alluminio simmetrici

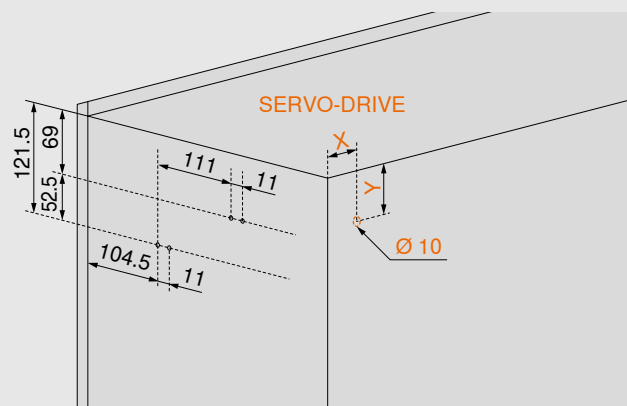


KB Larghezza corpo mobile

KH Altezza corpo mobile

LT Profondità interna corpo mobile

Posizione di fissaggio per base forza con viti per truciolare incl. posizionamento

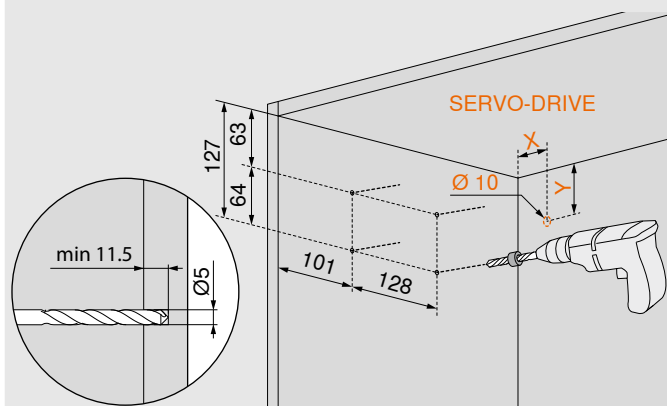


SERVO-DRIVE

X 38.5 mm

Y 45 mm

Posizione di fissaggio per base forza con viti EURO premontate

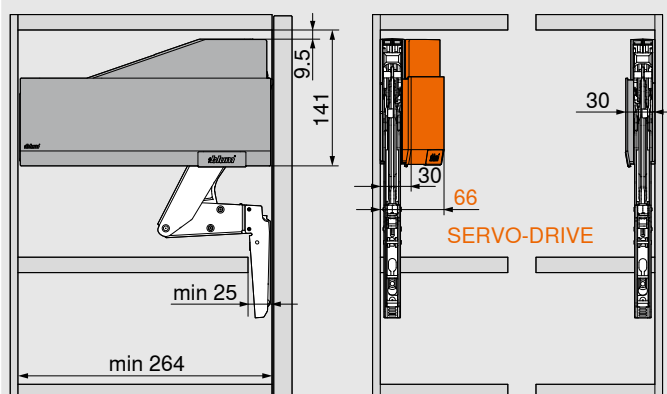


SERVO-DRIVE

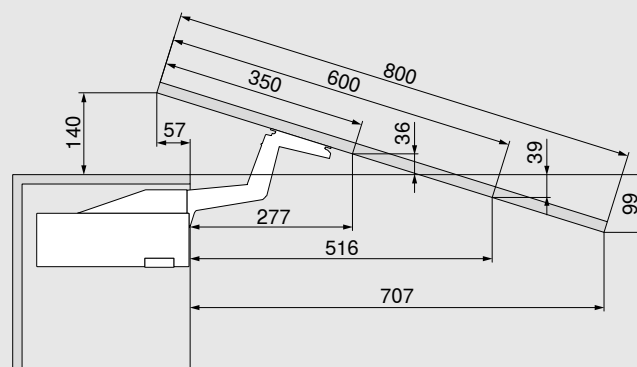
X 38.5 mm

Y 45 mm

Ingombro



Posizione del frontale

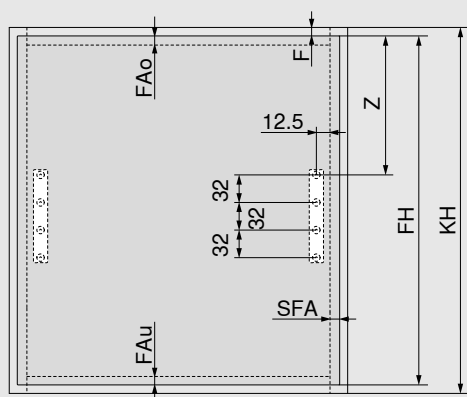


Le misure variano a seconda della regolazione dell'inclinazione

Progettazione

Lavorazione del frontale

Frontali in legno e telai in alluminio larghi



FAo Battuta frontale superiore

FAu Battuta frontale inferiore

F	Fuga
---	------

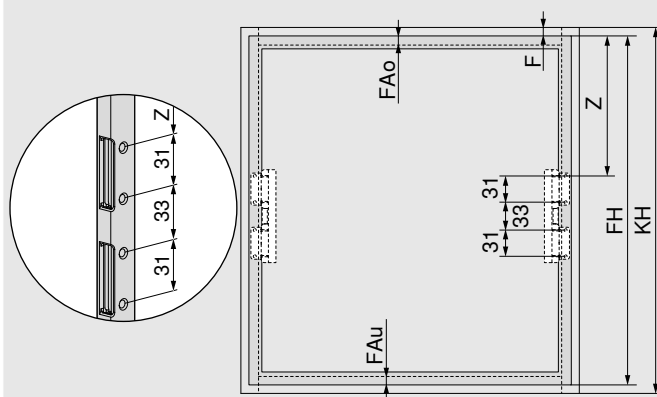
Z 195 + FAo

FH Altezza del frontale

KH Altezza corpo mobile

SFA Battuta frontale laterale

Telai in alluminio stretti



FAo Battuta frontale superiore

FAu Battuta frontale inferiore

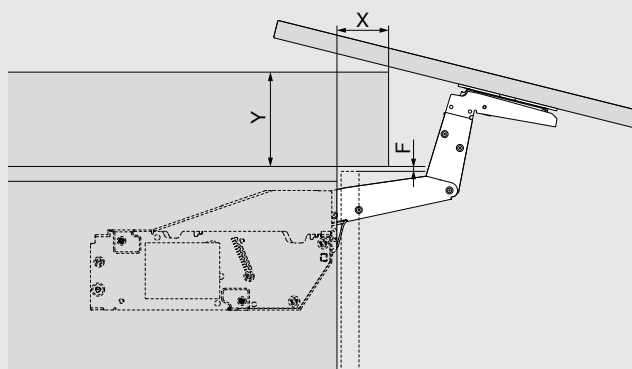
F	Fuga
---	------

Z 195.5 + FAo

FH Altezza del frontale

KH Altezza corpo mobile

Ingombro - cornice superiore | rivestimento



F (mm)	3.0	2.0	1.5
X max. (mm)	31	29	27
Y max. (mm)	117	118	119

F Fuga

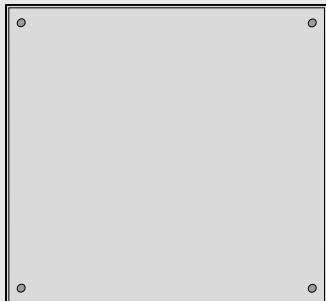


Per informazioni sul montaggio
e la regolazione di
AVENTOS HS top vedere
www.blum.com/hstopassembly

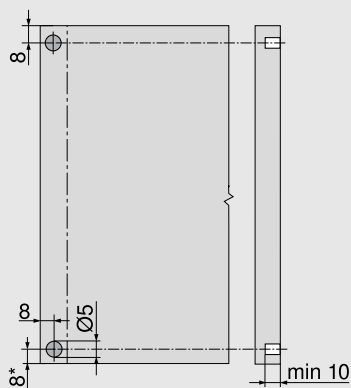
SERVO-DRIVE per AVENTOS HS top

Progettazione

Respingente Blum (solo per l'applicazione SERVO-DRIVE)



Inserire il respingente Blum (non incollarlo)



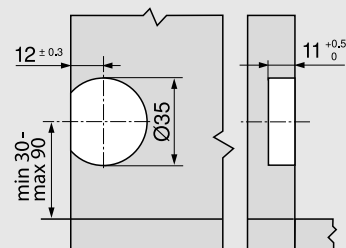
Raccomandazione per telai in alluminio

Prevedere la foratura per il respingente Blum nel fianco del corpo mobile

In caso di fissaggio nel frontale, è necessario eseguire una prova di battuta

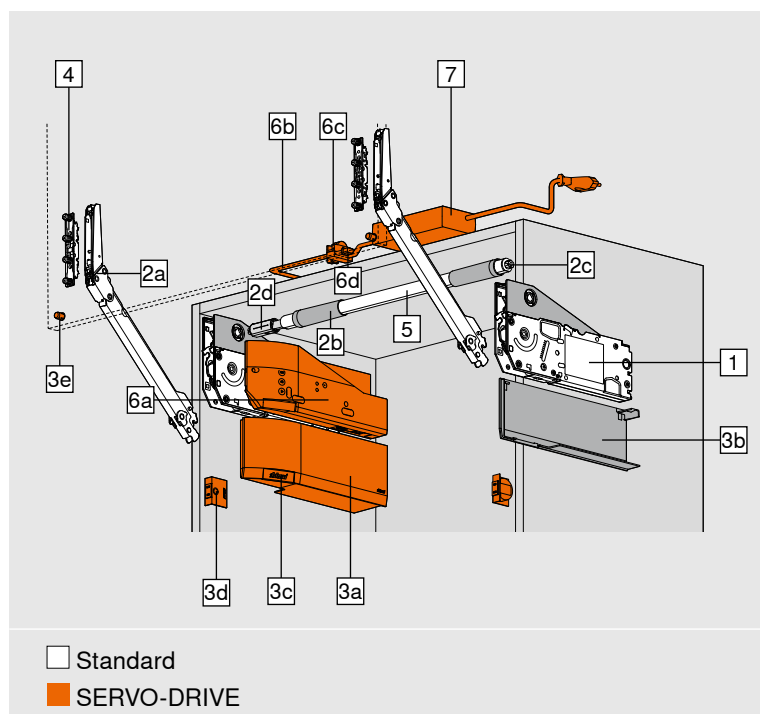
* Dal bordo inferiore del corpo mobile con frontali sporgenti verso il basso

Interruttore SERVO-DRIVE



AVENTOS HL top





- Ideale per piccoli frontali monopezzo
- Altezza corpo mobile 300-580 mm
- Larghezza corpo mobile fino a 1800 mm
- Profondità interna corpo mobile di almeno 264 mm
- Regolazione BLUMOTION integrata per una chiusura dolce e silenziosa
- Massima leggerezza e maneggevolezza
- Arresto progressivo
- Posizione fissa delle basi forza e dell'attacco per frontale
- Leve simmetriche
- Montaggio senza attrezzi
- Due tipi di montaggio della base forza
- Regolazione tridimensionale del frontale

Informazioni per l'ordine

1	☐	☒	Set base forza
			Fissaggio con viti per truciolare con rilevamento della posizione
			KH (mm)
			300–389 22L2200
			390–580 22L2500
KH Altezza corpo mobile			
Composto da:			
1	2 x		Base forza simmetrica
-	-		incl. rilevamento della posizione
-	8 x		Viti per truciolare Ø 4 x 35 mm

1	☐	☒	Set base forza
			Fissaggio con viti EURO premontate
			KH (mm)
			300–389 22L2210
			390–580 22L2510
KH Altezza corpo mobile			
Composto da:			
1	2 x		Base forza simmetrica con viti EURO premontate

2	☐	☒	Set pacchetto leve
		Colore	Materiale
		NI	Acciaio
		KH (mm)	FG (kg)
		300–339	1.50–9.00 22L3200
		340–389	1.75–10.00 22L3500
		390–540	2.00–12.25 22L3800
		480–580	2.50–14.00 22L3900
FG Peso del frontale			
KH Altezza corpo mobile			
Composto da:			
2a	2 x		Pacchetto leve simmetrico
2b	2 x		Copertura per stabilizzatore trasversale
2c	1 x		Giunzioni per stabilizzatore trasversale
2d	1 x		Compensazione lunghezza per stabilizzatore trasversale

Informazioni per l'ordine

3		Set placchette di copertura
	Colore	Materiale
	SW, HGR, TGR	K
		22.8000
Composto da:		
-	1 x	Placchetta di copertura lato sinistro
3b	1 x	Placchetta di copertura destra
3c	2 x	Elemento di branding, stampato con logo Blum
		IN-G

3		Set placchette di copertura per SERVO-DRIVE
	Colore	Materiale
	SW, HGR, TGR	K
		23.8000
Composto da:		
3a	1 x	Placchetta di copertura sinistra SERVO-DRIVE
3b	1 x	Placchetta di copertura destra
3c	2 x	Elemento di branding, stampato con logo Blum
		IN-G
3d	2 x	Interruttore SERVO-DRIVE
3e	6 x	Respingente Blum Ø 5 mm

4		Set attacchi per frontale
	Versione	
	Frontali in legno e telai in alluminio larghi	1
		20S4200
	Telai in alluminio stretti	
		20S4200A
¹ Per i frontali in legno utilizzare 4 viti per truciolare (609.1x00) per lato. Per i telai in alluminio larghi utilizzare 4 viti per lamiera a testa svasata (660.0950) per lato.		

In alternativa al set di attacchi per frontale

-		Attacco per frontale
	Versione	
	Frontali sottili	2 x
		20S42T1
EXPANDO T è adatto per frontali sottili – vedere pagina 54		

5		Stabilizzatore trasversale
	Lunghezza (mm)	
	1076	22Q1076U
Da tagliare su misura		
Taglio pezzi	Larghezza interna corpo mobile LW - 113 mm	

-		Set pezzi di collegamento per stabilizzatore trasversale
	Raccomandazione di partire da una larghezza interna corpo mobile ≥ 1190 mm o da una larghezza corpo mobile ≥ 1228 mm	
	Materiale	
	Zinco	22Q080Z

Composto da:		
2b	2 x	Copertura per stabilizzatore trasversale
2c	2 x	Giunzioni per stabilizzatore trasversale
-	1 x	Pezzo di collegamento per stabilizzatore trasversale
-	1 x	Supporto per stabilizzatore trasversale
Taglio pezzi per 5	Larghezza interna corpo mobile LW/2 - 105 mm	

6		Set SERVO-DRIVE
	Colore	Materiale
	R7037	K
		23.A000

Composto da:		
6a	1 x	Unità motrice SERVO-DRIVE
6b	1 x	Cavo di distribuzione SERVO-DRIVE, 1500 mm
6c	1 x	Connettore
6d	2 x	Protezione estremità cavo
A partire da 3 basi forza raccomandiamo 2 unità motrici sincronizzate		

7	Trasformatore e accessori SERVO-DRIVE
Vedere pagina 56	

Opzionale

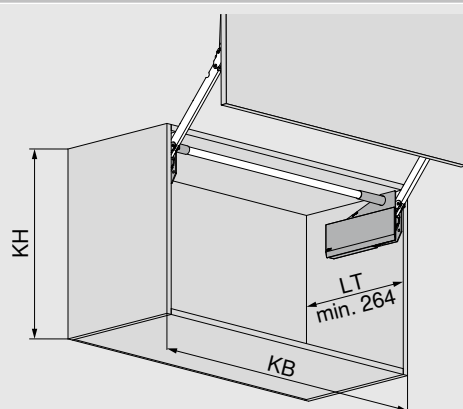
3c		Elemento di branding
	Materiale	Colore
	K	SW-M, TGR
		IN-G
con sovrastampa *	2 x	ABD.1000.BL
punzonato *	2 x	ABD.1000.BT
senza stampa	2 x	ABD.1000
* con logo Blum		
Da 1000 pezzi:		
Elemento di branding con sovrastampa personalizzata		
Da 5000 pezzi:		
Elemento di branding con punzonatura personalizzata		

Colori e materiale

Descrizione	
SW	Bianco seta
HGR	Grigio chiaro
TGR	Grigio scuro
R7037	RAL 7037 grigio polvere
SW-M	Bianco seta opaco
IN-G	Inmold acciaio Inox spazzolato
K	Plastica

Progettazione

Frontali in legno simmetrici

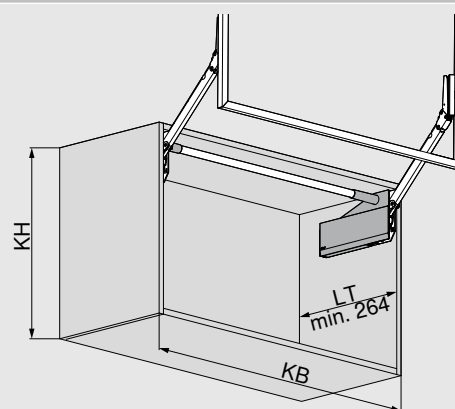


KB Larghezza corpo mobile

KH Altezza corpo mobile

LT Profondità interna corpo mobile

Telai in alluminio simmetrici

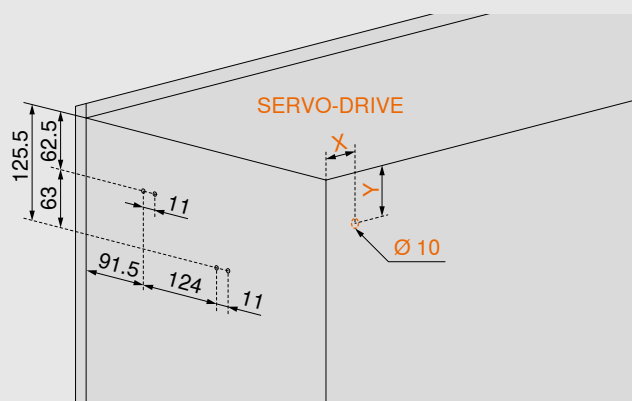


KB Larghezza corpo mobile

KH Altezza corpo mobile

LT Profondità interna corpo mobile

Posizione di fissaggio per base forza con viti per truciolare incl. posizionamento

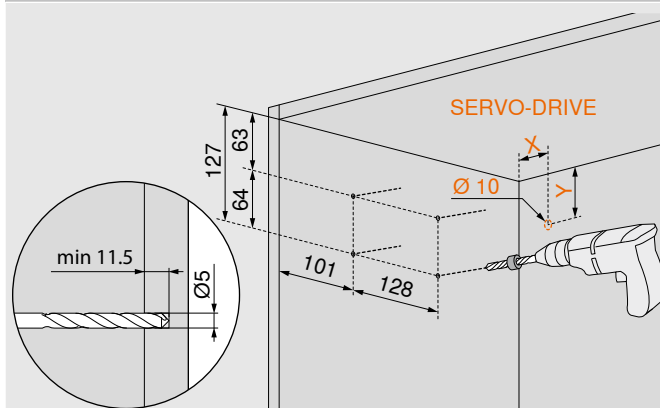


SERVO-DRIVE

X 38.5 mm

Y 71 mm

Posizione di fissaggio per base forza con viti EURO premontate

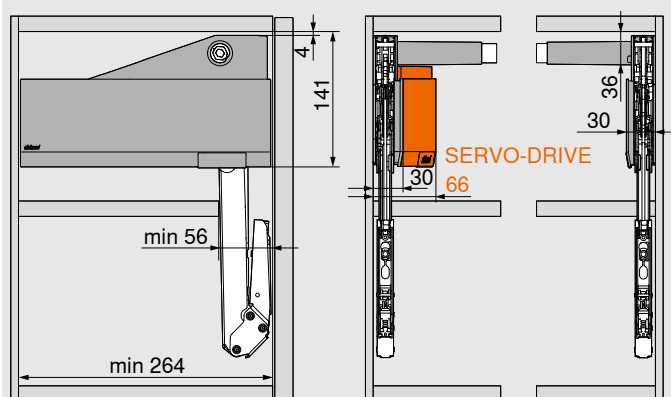


SERVO-DRIVE

X 38.5 mm

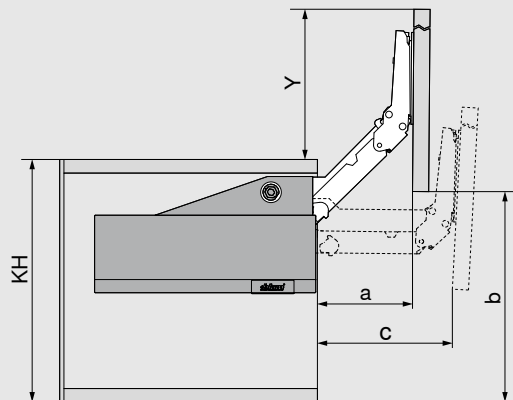
Y 71 mm

Ingombro



Progettazione

Posizione del frontale



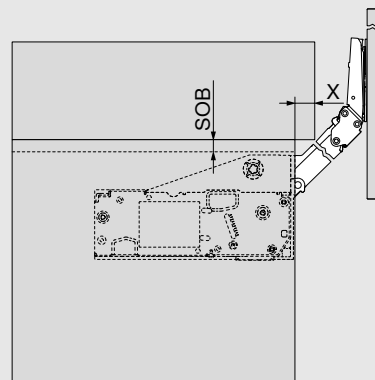
Pacchetto leve	a (mm)	b (mm)	c (mm)	Y (mm)
22L3200	112	272.5	155.5	272.5
22L3500	140.5	340	195	340
22L3800	176	425	245	425
22L3900	214.5	517	297.5	517

Misura (b) riferita alla fuga inferiore (= 0 mm)

Misura (Y) riferita alla fuga superiore (= 0 mm)

KH Altezza corpo mobile

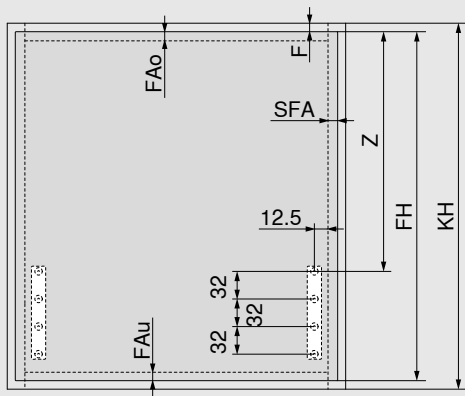
Ingombro - cornice superiore | rivestimento



Spessore cappello corpo mobile (SOB)	X (mm)
16 mm	25
17 mm	26
18 mm	27
19 mm	28
20 mm	29

Lavorazione del frontale

Frontali in legno e telai in alluminio larghi



Pacchetto leve	Z
22L3200	113 + FAo
22L3500	153 + FAo
22L3800	203 + FAo
22L3900	256 + FAo

FAo Battuta frontale superiore

FAu Battuta frontale inferiore

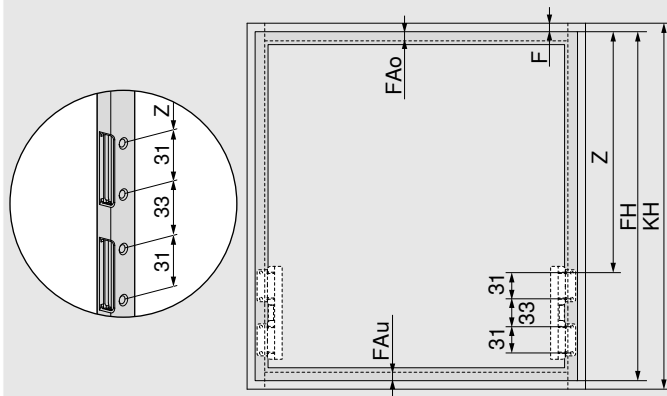
F Fuga

FH Altezza del frontale

KH Altezza corpo mobile

SFA Battuta frontale laterale

Telai in alluminio stretti



Pacchetto leve	Z
22L3200	113.5 + FAo
22L3500	153.5 + FAo
22L3800	203.5 + FAo
22L3900	256.5 + FAo

FAo Battuta frontale superiore

FAu Battuta frontale inferiore

F Fuga

FH Altezza del frontale

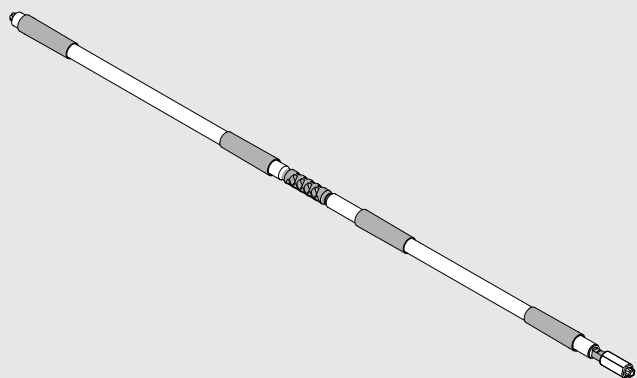
KH Altezza corpo mobile

Progettazione

Applicazione di misure extra larghe

Stabilizzatore trasversale da una larghezza interna corpo mobile ≥ 1190 mm o da una larghezza corpo mobile ≥ 1228 mm

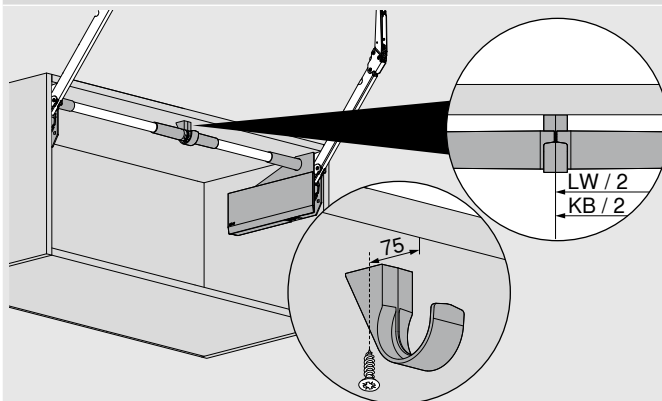
Stabilizzatore trasversale



LW/2 - 105 mm

LW Larghezza interna corpo mobile

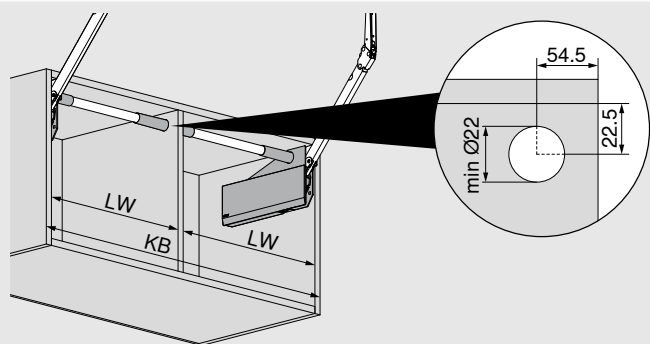
Supporto per stabilizzatore trasversale



KB Larghezza corpo mobile

LW Larghezza interna corpo mobile

Versione con parete intermedia



KB Larghezza corpo mobile

LW Larghezza interna corpo mobile

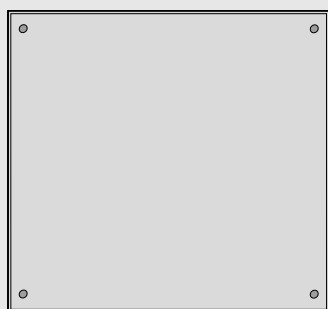


Per informazioni sul
montaggio e la regolazione di
AVENTOS HL top vedere

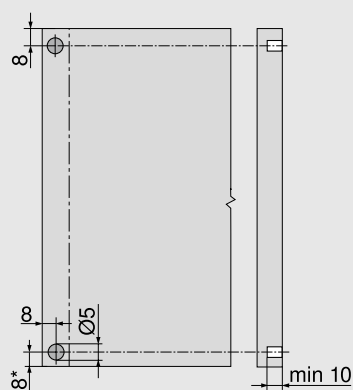
www.blum.com/hltopassembly

SERVO-DRIVE per AVENTOS HL top

Respingente Blum (solo per l'applicazione SERVO-DRIVE)



Inserire il respingente Blum (non incollarlo)



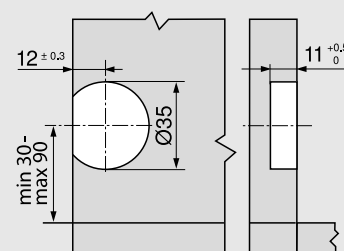
Raccomandazione per telai in alluminio

Prevedere la foratura per il respingente Blum nel fianco del corpo mobile

In caso di fissaggio nel frontale, è necessario eseguire una prova di battuta

* Dal bordo inferiore del corpo mobile con frontali sporgenti verso il basso

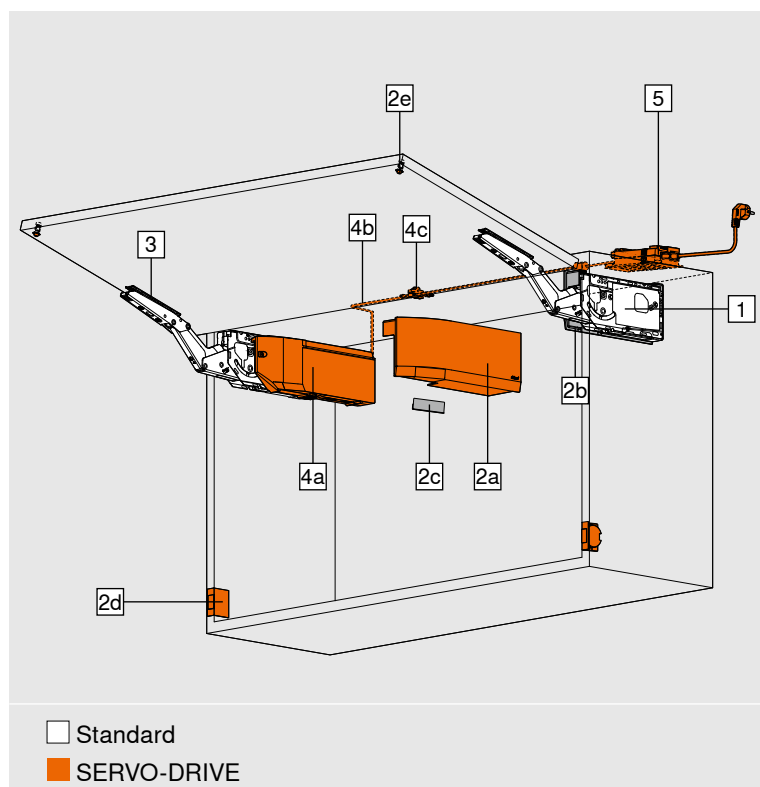
Interruttore SERVO-DRIVE



AVENTOS HK top



Standard e SERVO-DRIVE



- Ideale per i pensili con altezze minime del corpo mobile, per i mobili a colonna e sopra il frigorifero
- Altezza corpo mobile 205-600 mm
- Larghezza corpo mobile fino a 1800 mm
- Chiusura dolce e silenziosa, grazie a BLUMOTION
- Massima leggerezza e maneggevolezza
- Armonioso comfort del movimento con l'arresto progressivo
- Montaggio senza attrezzi
- Regolazione tridimensionale del frontale
- Regolazione semplice e continua della base forza
- Non sono necessarie cerniere
- Soluzione per la sicurezza integrata
- Limitatore angolo di apertura integrato continuo

Informazioni per l'ordine

Avvertenza

Fattore di carico (LF) =

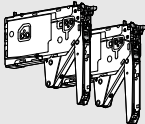
altezza del corpo mobile (KH) [mm] x peso del frontale incluso doppio peso maniglie [kg]

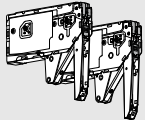
In caso di aree sovrapposte si consiglia la base forza che porta più carico.

Consigliamo una prova di battuta qualora la base forza prescelta si trovasse nell'area limite dei valori ammessi.

Il fattore di carico può essere aumentato del 50% impiegando una terza base forza.

In caso di corpi mobile larghi raccomandiamo una terza base forza. Questo per evitare che il frontale si pieghi in posizione di apertura.

1	☐	☒	Set base forza	
	Fissaggio con viti per truciolare con rilevamento della posizione			
	LF	OW		
	420–1610	107°	22K2300	
	930–2800	107°	22K2500	
	1730–5200	107°	22K2700	
	3200–9000	107°	22K2900	
Peso massimo del frontale 18 kg con due basi forza!				
LF Fattore di carico				
OW Angolo di apertura (regolazione continua)				
Composto da:				
1	2 x	Base forza simmetrica		
-	-	incl. rilevamento della posizione		
-	8 x	Viti per truciolare Ø 4 x 35 mm		

1	 	Set base forza	
	Fissaggio con viti EURO premontate		
	LF	OW	
	420–1610	107°	22K2310
	930–2800	107°	22K2510
	1730–5200	107°	22K2710
	3200–9000	107°	22K2910
Peso massimo del frontale 18 kg con due basi forza!			
LF Fattore di carico			
OW Angolo di apertura (regolazione continua)			
Composto da:			
1	2 x	Base forza simmetrica con viti EURO premontate	

Standard e SERVO-DRIVE

Informazioni per l'ordine

2		Set placchette di copertura
	Colore	Materiale
	SW, HGR, TGR	K
22K8000		
Composto da:		
-	1 x	Placchetta di copertura lato sinistro
2b	1 x	Placchetta di copertura destra
2c	2 x	Elemento di branding, stampato con logo Blum
		IN-G

2		Set placchette di copertura per SERVO-DRIVE
	Colore	Materiale
	SW, HGR, TGR	K
23K8000		
Composto da:		
2a	1 x	Placchetta di copertura sinistra SERVO-DRIVE
2b	1 x	Placchetta di copertura destra
2c	2 x	Elemento di branding, stampato con logo Blum
		IN-G
2d	2 x	Interruttore SERVO-DRIVE
2e	2 x	Respingente Blum Ø 5 mm

3		Set attacchi per frontale
	Versione	
	Frontali in legno e telai in alluminio larghi	1
	Telai in alluminio stretti	20S4200A

¹ Per i frontali in legno utilizzare 4 viti per truciolare (609.1x00) per lato.
Per i telai in alluminio larghi utilizzare 4 viti per lamiera a testa svasata (660.0950) per lato.

In alternativa al set di attacchi per frontale

-		Attacco per frontale
	Versione	
	Frontali sottili	2 x
20S42T1		
EXPANDO T è adatto per frontali sottili – vedere pagina 54		

4		Set SERVO-DRIVE
	Colore	Materiale
	R7037	K
23KA000		

Composto da:

4a	1 x	Unità motrice SERVO-DRIVE
4b	1 x	Cavo di distribuzione SERVO-DRIVE, 1500 mm
4c	1 x	Connettore
-	2 x	Protezione estremità cavo

A partire da 3 basi forza raccomandiamo 2 unità motrici sincronizzate

5	Trasformatore e accessori SERVO-DRIVE
Vedere pagina 56	

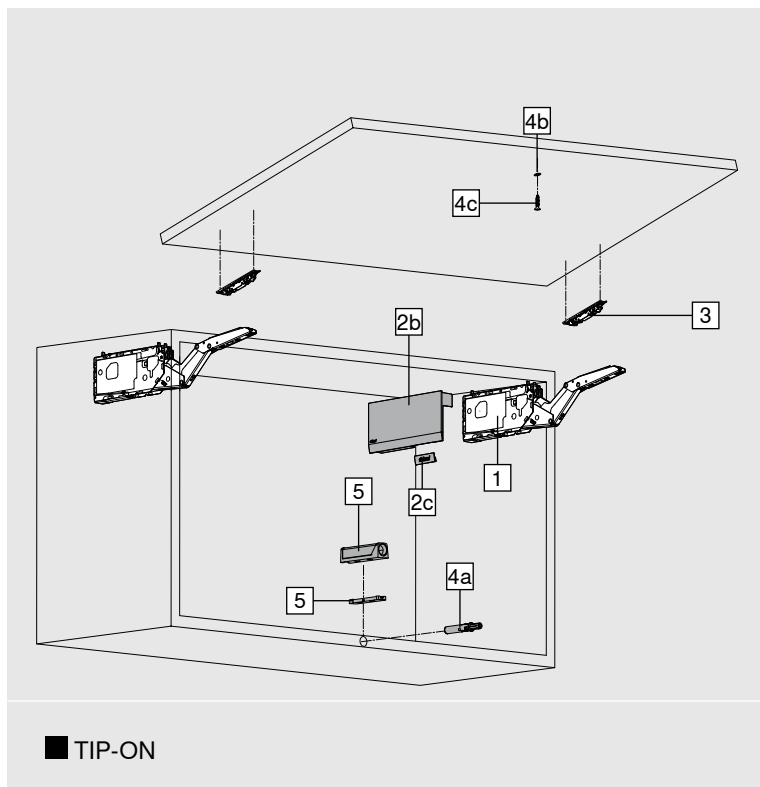
Opzionale

-		Elemento di branding
	Materiale	Colore
	K	SW-M, TGR
con sovrastampa *	2 x	ABD.1000.BL
punzonato *	2 x	ABD.1000.BT
senza stampa	2 x	ABD.1000
* con logo Blum		
Da 1000 pezzi:		
Elemento di branding con sovrastampa personalizzata		
Da 5000 pezzi:		
Elemento di branding con punzonatura personalizzata		

Colori e materiale

Descrizione	
SW	Bianco seta
HGR	Grigio chiaro
TGR	Grigio scuro
R7037	RAL 7037 grigio polvere
SW-M	Bianco seta opaco
IN-G	Inmold acciaio Inox spazzolato
K	Plastica

TIP-ON



- TIP-ON per ante a ribalta standard senza maniglia
- Altezza corpo mobile 205-600 mm
- Larghezza corpo mobile fino a 1800 mm
- Ad incasso o in combinazione con piastrine di supporto

Informazioni per l'ordine

Avvertenza

Fattore di carico (LF) =

altezza del corpo mobile (KH) [mm] x peso del frontale incluso doppio peso maniglie [kg]

In caso di aree sovrapposte si consiglia la base forza che porta più carico.

Consigliamo una prova di battuta qualora la base forza prescelta si trovasse nell'area limite dei valori ammessi.

Il fattore di carico può essere aumentato del 50% impiegando una terza base forza.

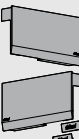
In caso di corpi mobile larghi raccomandiamo una terza base forza. Questo per evitare che il frontale si pieghi in posizione di apertura.

1		Set base forza per TIP-ON		
		Fissaggio con viti per truciolare con rilevamento della posizione		
	LF	OW		
	420–1610	107°		22K2300T
	930–2800	107°		22K2500T
	1730–5200	100°		22K2700T
	3200–9000	100°		22K2900T
Peso massimo del frontale 18 kg con due basi forza!				
LF Fattore di carico				
OW Angolo di apertura (regolazione continua)				
Composto da:				
1	2 x	Base forza simmetrica		
-	-	incl. rilevamento della posizione		
-	8 x	Viti per truciolare Ø 4 x 35 mm		

1		Set base forza per TIP-ON		
		Fissaggio con viti EURO premontate		
	LF	OW		
	420–1610	107°		22K2310T
	930–2800	107°		22K2510T
	1730–5200	100°		22K2710T
	3200–9000	100°		22K2910T
Peso massimo del frontale 18 kg con due basi forza!				
LF Fattore di carico				
OW Angolo di apertura (regolazione continua)				
Composto da:				
1	2 x	Base forza simmetrica con viti EURO premontate		

TIP-ON

Informazioni per l'ordine

2		Set placchette di copertura		
		Colore	Materiale	
		SW, HGR, TGR	K	22K8000
Composto da:				
-	1 x	Placchetta di copertura lato sinistro		
2b	1 x	Placchetta di copertura destra		
2c	2 x	Elemento di branding, stampato con logo Blum		
		IN-G		

3		Set attacchi per frontale		
		Versione		
		Frontali in legno e telai in alluminio larghi	1	20S4200
		Telai in alluminio stretti		20S4200A

¹ Per i frontali in legno utilizzare 4 viti per truciolare (609.1x00) per lato.
Per i telai in alluminio larghi utilizzare 4 viti per lamiera a testa svasata (660.0950) per lato.

In alternativa al set di attacchi per frontale

-		Attacco per frontale		
		Versione		
		Frontali sottili	2 x	20S42T1
		EXPANDO T è adatto per frontali sottili – vedere pagina 54		

4		Set TIP-ON		
		Colore	KH (mm)	
		SW, CS, R7036	Fino a 600	
		Versione		
		Versione corta		956.1004

KH Altezza corpo mobile

Composto da:				
4a	1 x	TIP-ON		
4b	1 x	Piastrina di bloccaggio da avvitare		
4c	1 x	Viti per truciolare 609.1500		
-	1 x	Piastrina di bloccaggio da incollare		

Accessori

5		Piastrina di supporto		
		Versione	Colore	
		Piastrina di supporto dritta versione corta	SW, CS, R7036, NI-L	956.1201
		Piastrina di supporto a croce versione lunga	R7036	956A1501

Opzionale

2c		Elemento di branding		
		Materiale	Colore	
		K	SW-M, TGR	IN-G
con sovrastampa *	2 x	ABD.1000.BL	ABD.1009.BL	
punzonato *	2 x	ABD.1000.BT	ABD.1009.BT	
senza stampa	2 x	ABD.1000	ABD.1009	

* con logo Blum

Da 1000 pezzi:

Elemento di branding con sovrastampa personalizzata

Da 5000 pezzi:

Elemento di branding con punzonatura personalizzata

Colori e materiale

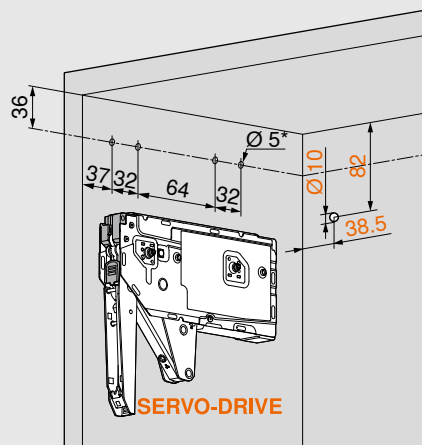
Descrizione	
SW	Bianco seta
HGR	Grigio chiaro
TGR	Grigio scuro
R7036	RAL 7036 grigio platino
SW-M	Bianco seta opaco
CS	Nero carbonio
NI-L	Laccato in nichel
IN-G	Inmold acciaio Inox spazzolato
K	Plastica

Standard, SERVO-DRIVE e TIP-ON

Progettazione

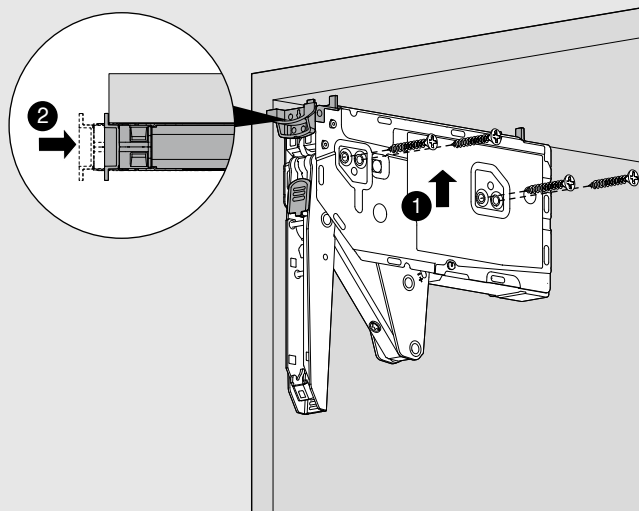
Posizione di foratura

Viti EURO



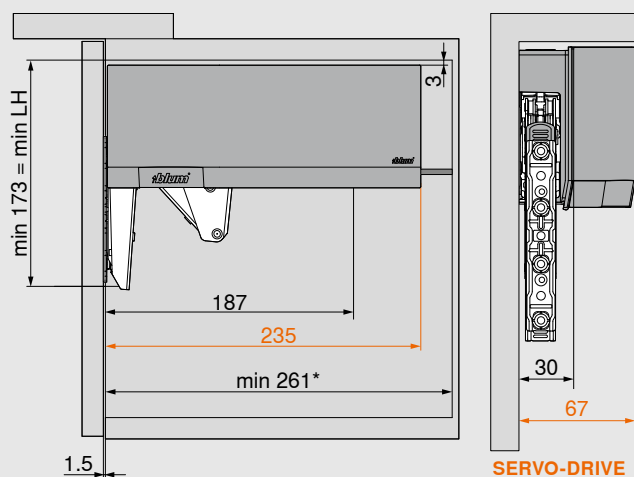
* Profondità di foratura 11.5 mm

Viti per truciolare



4 viti per truciolare Ø 4 x 35 mm

Ingombro



* Min. 261 mm con reggipensile visibile

Avvertenza: altezza corpo mobile max. 600 mm

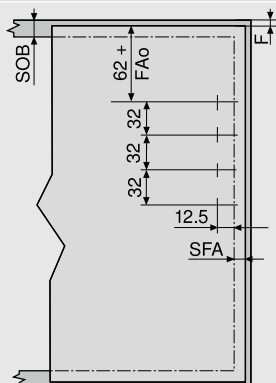
LH Altezza interna corpo mobile

Standard, SERVO-DRIVE e TIP-ON

Progettazione

Lavorazione del frontale

Frontali in legno e telai in alluminio larghi



FAo max. 25.4 mm

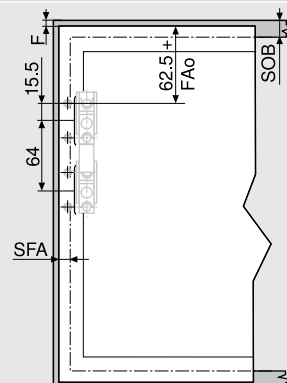
FAo Battuta frontale superiore

SOB Spessore cappello corpo mobile

SFA Battuta frontale laterale

F Fuga

Telai in alluminio stretti



FAo max. 25.4 mm

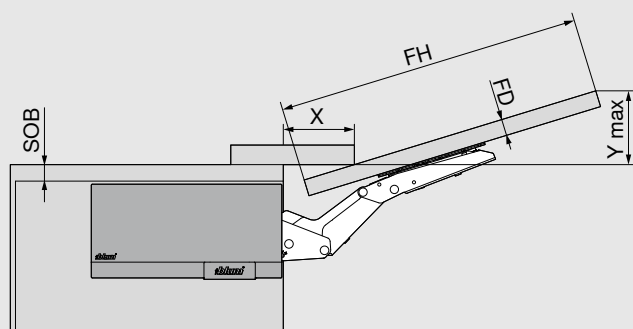
FAo Battuta frontale superiore

SOB Spessore cappello corpo mobile

SFA Battuta frontale laterale

F Fuga

Ingombro - cornice superiore | rivestimento



Ingombro (mm)

Con angolo di apertura massimo

$$Y = FH \times 0.29 + FD - SOB$$

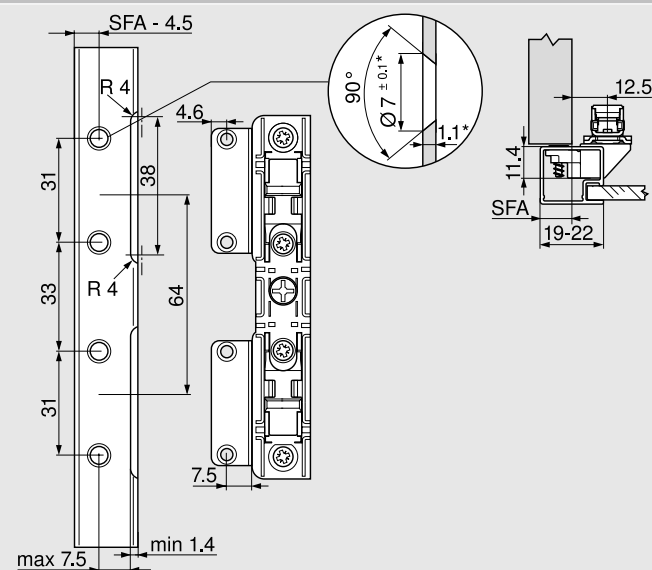
FD (mm)	16	19	22	26	28
X (mm)	68	57	47	33	27

SOB Spessore cappello corpo mobile

FD Spessore del frontale

FH Altezza del frontale

Telai in alluminio stretti

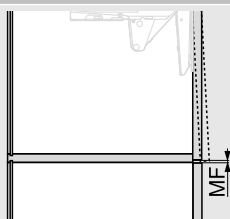


Con una larghezza del telaio pari a 19 mm è ammessa una SFA di 11–18 mm.

* In caso di modifiche dello spessore del materiale adattare le quote di lavorazione

SFA Battuta frontale laterale

Fuga minima



La fuga minima MF è di 2 mm

Maggiori informazioni per la progettazione per TIP-ON – vedere pagina 52



Per informazioni sul
montaggio e la regolazione di
AVENTOS HK top vedere
www.blum.com/hktopassembly

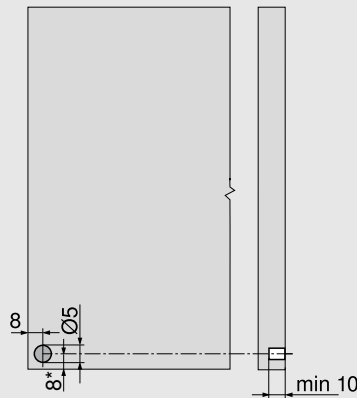
SERVO-DRIVE per AVENTOS HK top

Progettazione

Respingente Blum (solo per l'applicazione SERVO-DRIVE)



Inserire il respingente Blum (non incollarlo) Non utilizzare respingenti nel terzo superiore



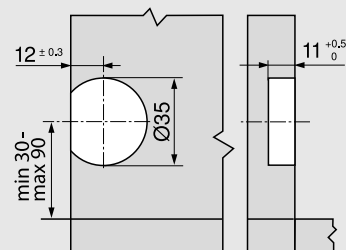
Raccomandazione per telai in alluminio

Prevedere la foratura per il respingente Blum nel fianco del corpo mobile

In caso di fissaggio nel frontale, è necessario eseguire una prova di battuta

* Dal bordo inferiore del corpo mobile con frontali sporgenti verso il basso

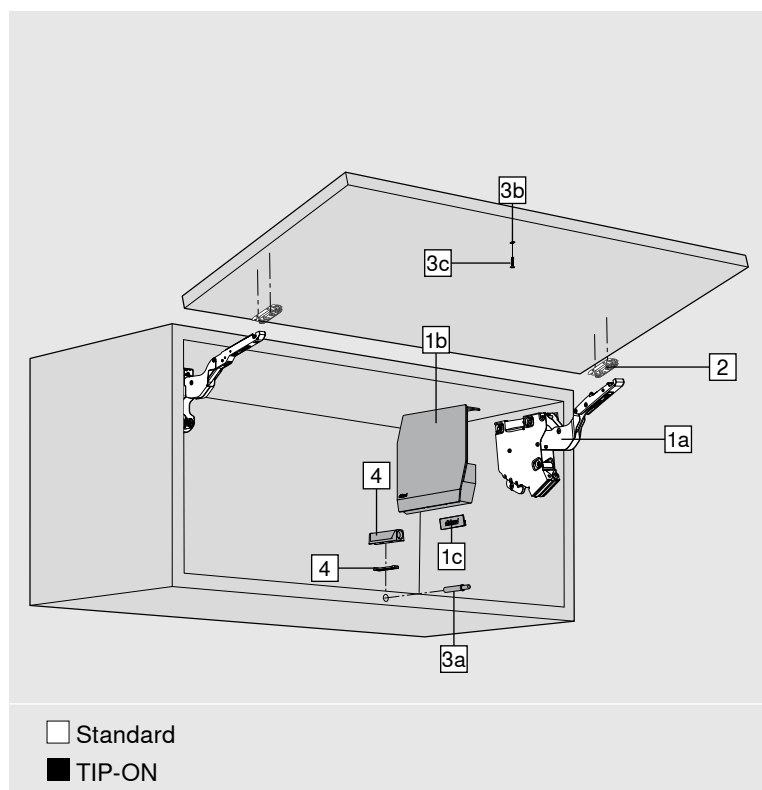
Interruttore SERVO-DRIVE



AVENTOS HK-S



Standard e TIP-ON



- Ideale per i pensili con altezze minime del corpo mobile, per i mobili a colonna e sopra il frigorifero
- Altezza corpo mobile max. 600 mm
- Chiusura dolce e silenziosa, grazie a BLUMOTION
- Massima leggerezza e maneggevolezza
- Armonioso comfort del movimento con l'arresto progressivo
- Montaggio senza attrezzi
- Regolazione tridimensionale del frontale
- Regolazione semplice e continua della base forza
- Non sono necessarie cerniere
- TIP-ON per ante a ribalta standard senza maniglia

Informazioni per l'ordine

Avvertenza

Fattore di carico (LF) =

altezza del corpo mobile (KH) [mm] x peso del frontale incluso doppio peso maniglie [kg]

In caso di aree sovrapposte si consiglia la base forza che porta più carico.

Consigliamo una prova di battuta qualora la base forza prescelta si trovasse nell'area limite dei valori ammessi.

Il fattore di carico può essere aumentato del 50% impiegando una terza base forza.

1		Set base forza		
		LF	OW	
		220–500	107°	¹ 20K2B00.06
		400–1000	107°	20K2C00.06
		960–2215	107°	20K2E00.06

¹ È fornita una base forza senza molla

LF Fattore di carico

OW Angolo di apertura

Composto da:

1a	2 x	Base forza simmetrica
1b	2 x	Placchetta di copertura sx/dx SW, HGR, TGR
1c	2 x	Elemento di branding, stampato con logo Blum IN-G
-	6 x	Vite per truciolare Ø 4 x 35 mm

1		Set base forza per TIP-ON		
		LF	OW	
		220–500	107°	¹ 20K2B00T06
		400–1000	107°	20K2C00T06
		960–2215	107°	20K2E00T06

¹ È fornita una base forza senza molla

LF Fattore di carico

OW Angolo di apertura

Composto da:

1a	2 x	Base forza simmetrica
1b	2 x	Placchetta di copertura sx/dx SW, HGR, TGR
1c	2 x	Elemento di branding, stampato con logo Blum IN-G
-	6 x	Vite per truciolare Ø 4 x 35 mm

Standard e TIP-ON

Informazioni per l'ordine

2		Attacco per frontale		
	Tipo di fissaggio	Distanza (mm)		
	Da avvitare ¹	0	175H3100	
	EXPANDO	0	177H3100E	
	Inserimento a pressione	0	177H3100	
Frontali in legno e telai in alluminio larghi			2 x	
È possibile utilizzare tutte le piastrine di premontaggio dritte in acciaio con distanza 0 mm				
¹ Per i frontali in legno utilizzare 2 viti per truciolare (609.1x00) per lato. Per i telai in alluminio larghi utilizzare 2 viti per lamiera a testa svasata (660.0950) per lato.				

-		Set attacchi per frontale		
		Versione		
		Telai in alluminio stretti		20K4A00A02

3		Set TIP-ON	
	Colore		KH (mm)
	SW, CS, R7036		Fino a 600
	Versione		
	Versione corta		956.1004
KH Altezza corpo mobile			
Composto da:			
3a	1 x	TIP-ON	
3b	1 x	Piastrina di bloccaggio da avvitare	
3c	1 x	Viti per truciolare 609.1500	
-	1 x	Piastrina di bloccaggio da incollare	

Accessori

4		Piastrina di supporto		
		Versione	Colore	
		Piastrina di supporto dritta versione corta	SW, CS, R7036, NI-L	956.1201
		Piastrina di supporto a croce versione lunga	R7036	956A1501
-		Limitatore angolo di apertura		
		Angolo di apertura	Colore	
		100°	TGR	20K7A41
		75°	R7037	20K7A11

Opzionale

1c		Elemento di branding		
	Materiale	Colore		
	K	SW-M, TGR	IN-G	
	con sovrastampa *	2 x	ABD.1000.BL	ABD.1009.BL
	punzonato *	2 x	ABD.1000.BT	ABD.1009.BT
	senza stampa	2 x	ABD.1000	ABD.1009
* con logo Blum				
Da 1000 pezzi:				
Elemento di branding con sovrastampa personalizzata				
Da 5000 pezzi:				
Elemento di branding con punzonatura personalizzata				

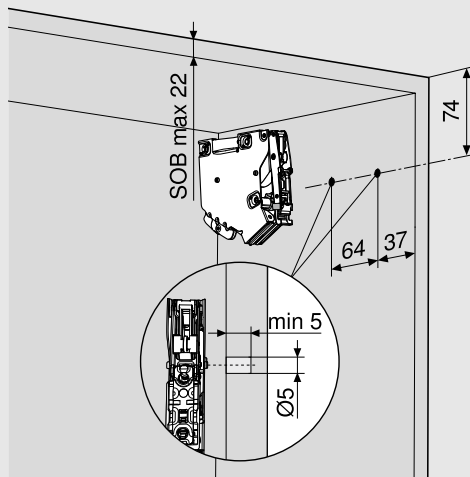
Colori e materiale

Descrizione	
SW	Bianco seta
HGR	Grigio chiaro
TGR	Grigio scuro
R7036	RAL 7036 grigio platino
SW-M	Bianco seta opaco
CS	Nero carbonio
NI-L	Laccato in nichel
IN-G	Inmold acciaio Inox spazzolato
K	Plastica

Standard e TIP-ON

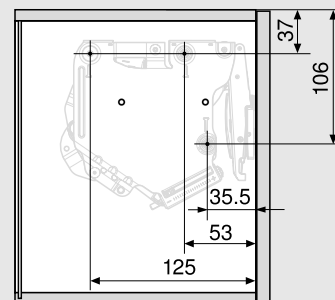
Progettazione

Posizione dei perni da innesto



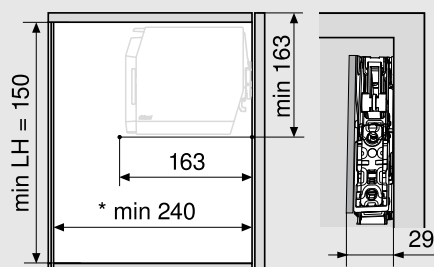
SOB Spessore cappello corpo mobile

Posizione di fissaggio



3 viti per truciolare Ø 4 x 35 mm

Ingombro



* Min. 240 mm con reggipensile visibile

Avvertenza: altezza corpo mobile max. 600 mm

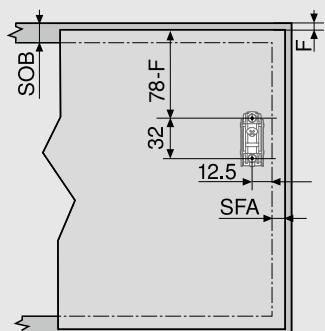
LH Altezza interna corpo mobile

Standard e TIP-ON

Progettazione

Lavorazione del frontale

Frontali in legno e telai in alluminio larghi

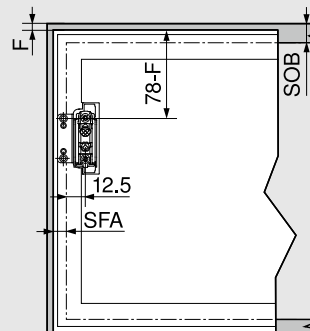


SOB Spessore cappello corpo mobile

SFA Battuta frontale laterale

F Fuga

Telai in alluminio stretti

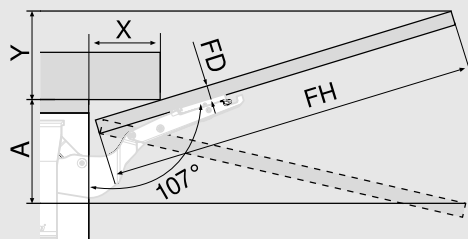


SOB Spessore cappello corpo mobile

SFA Battuta frontale laterale

F Fuga

Ingombro - cornice superiore | rivestimento



Limitatore angolo di apertura

Ingombro (mm)

Senza

$Y = FH \times 0.29 - 15 + FD$

100°

$Y = FH \times 0.17 - 15 + FD$

75°

$A = FH \times 0.26 + 15 - FD$

FD (mm)

16

19

22

26

-

X (mm)

70

59

49

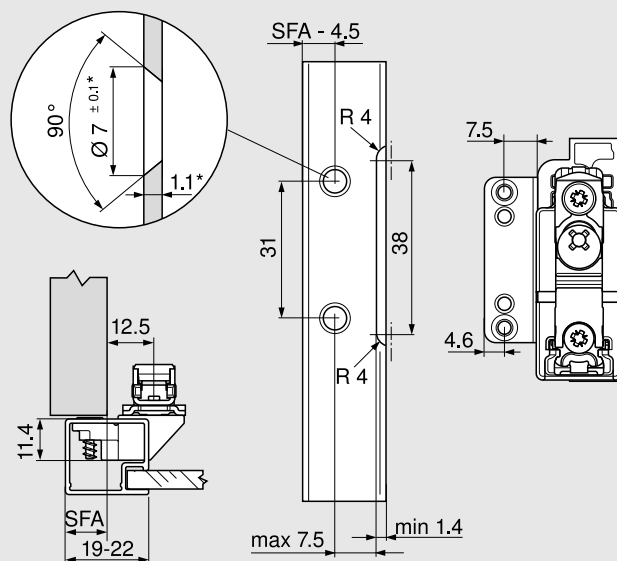
35

-

FD Spessore del frontale

FH Altezza del frontale

Telai in alluminio stretti



Con una larghezza del telaio pari a 19 mm è ammessa una SFA di 11-18 mm.

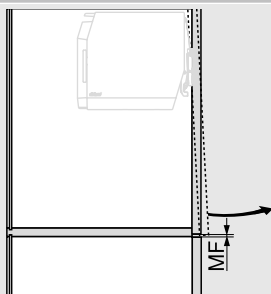
* In caso di modifiche dello spessore del materiale adattare le quote di lavorazione

SFA Battuta frontale laterale

Standard e TIP-ON

Progettazione

Fuga minima



La fuga minima MF è di 2 mm

Maggiori informazioni per la progettazione per TIP-ON – vedere pagina 52



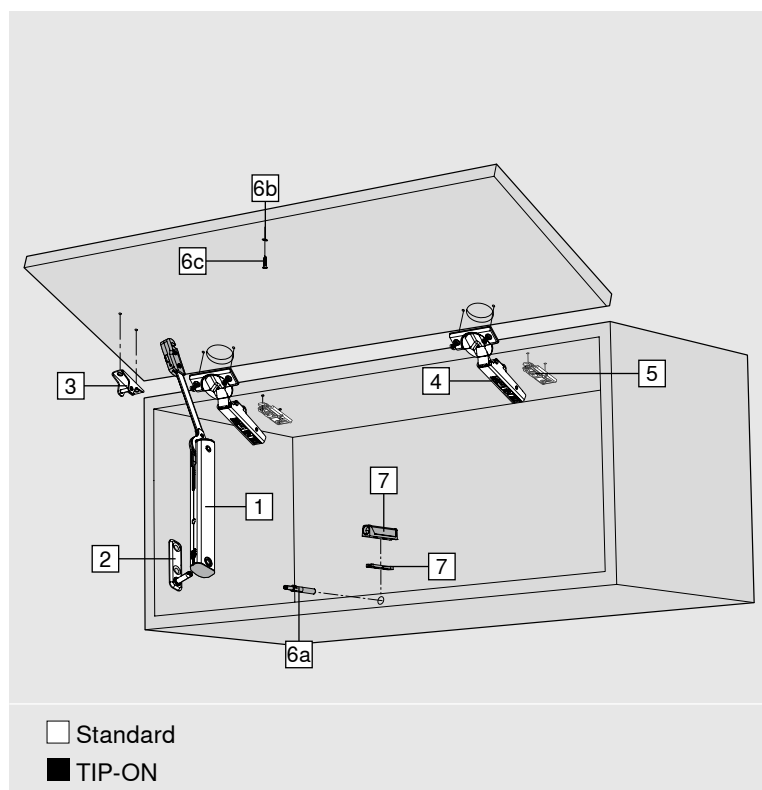
Per informazioni sul
montaggio e la regolazione di
AVENTOS HK-S vedere

www.blum.com/aventos-hks-assembly

AVENTOS HK-XS



Standard e TIP-ON



- Ideale per i pensili con altezze minime del corpo mobile, per i mobili a colonna e sopra il frigorifero
- Altezza corpo mobile 240-600 mm
- Profondità interna corpo mobile min. 125 mm
- Con posizione di foratura speciale possibile profondità interna corpo mobile da 100 mm
- Chiusura dolce e silenziosa grazie alla combinazione con cerniere CLIP top BLUMOTION
- TIP-ON per le ante a ribalta standard senza maniglia con cerniere CLIP top senza molla
- Massima leggerezza e maneggevolezza
- Armonioso comfort del movimento con l'arresto progressivo
- Regolazione semplice e continua della base forza

Informazioni per l'ordine

Avvertenza

Fattore di carico (LF) =

altezza del corpo mobile (KH) [mm] x peso del frontale incluso doppio peso maniglie [kg]

In caso di aree sovrapposte si consiglia la base forza che porta più carico.

Consigliamo una prova di battuta qualora la base forza prescelta si trovasse nell'area limite dei valori ammessi.

1		Base forza		
		LF	OW	
		200-1000	105°	20K1101
		500-1500	105° ¹	20K1301
		800-1800	105°	20K1501
Con la base forza bilaterale il fattore di carico LF raddoppia				
¹ In caso di cerniere con angolo di apertura più piccolo, questo viene limitato dalla cerniera				
LF Fattore di carico				
OW Angolo di apertura				

1		Base forza per TIP-ON		
		LF	OW	
		180-800	105°	20K1101T
		500-1200	105° ¹	20K1301T
		800-1600	105°	20K1501T
Con la base forza bilaterale il fattore di carico LF raddoppia				
¹ In caso di cerniere con angolo di apertura più piccolo, questo viene limitato dalla cerniera				
LF Fattore di carico				
OW Angolo di apertura				

Standard e TIP-ON

Informazioni per l'ordine

2		Attacco per corpo mobile	
		Tipo di fissaggio	
		Da avvitare	20K5101
		EXPANDO	20K51E1

3		Attacco per frontale	
		Versione	Tipo di fissaggio
		Frontali in legno e telai in alluminio larghi	Da avvitare ¹
			20K4101
		Frontali in legno	EXPANDO
			20K41E1
		Telai in alluminio stretti	Da avvitare
			20K4101A

4		Cerniera CLIP top BLUMOTION da 110°	
		Fondello	Molla
		INSERTA	Con molla
			71B3590
		Da avvitare ¹	Con molla
			71B3550

3 cerniere con una larghezza del corpo mobile KB di 900 mm o a partire da un fattore di carico LF di 1800

4 cerniere con una larghezza del corpo mobile KB di 1200 mm o a partire da un fattore di carico LF di 2700

Alternativa

Cerniere CLIP top BLUMOTION: cerniera da 107°, per ante con profilati, cerniera da 95° per telai in alluminio o cerniere CLIP top: cerniera da 107°, per ante con profilati, cerniera da 95° per telai in alluminio in combinazione con BLUMOTION 973A – da agganciare o cerniere CLIP: 100°

4		Cerniera CLIP top da 110°	
		Fondello	Molla
		INSERTA	Senza
			70T3590.TL
		Da avvitare ¹	Senza
			70T3550.TL

3 cerniere con una larghezza del corpo mobile KB di 900 mm o a partire da un fattore di carico LF di 1800

4 cerniere con una larghezza del corpo mobile KB di 1200 mm o a partire da un fattore di carico LF di 2700

Alternativa

Cerniere CLIP top: cerniera da 107°, per ante con profilati, cerniera da 95° per telai in alluminio e CLIP da 100° (ogni cerniera senza molla)

5		Piastrina di premontaggio	
		Tipo di fissaggio	Distanza (mm)
		Da avvitare ¹	0
			175H3100
		EXPANDO	0
			177H3100E

Piastrine di premontaggio standard, la distanza dipende dalla fuga superiore

6		Set TIP-ON	
		Colore	KH (mm)
		SW, CS, R7036	Fino a 600
		Versione	
		Versione corta	956.1004

KH Altezza corpo mobile

Composto da:

6a	1 x	TIP-ON
6b	1 x	Piastrina di bloccaggio da avvitare
6c	1 x	Viti per truciolare 609.1500
-	1 x	Piastrina di bloccaggio da incollare

Accessori

7		Piastrina di supporto	
		Versione	Colore
		Piastrina di supporto diritta versione corta	SW, CS, R7036, NI-L
			956.1201
		Piastrina di supporto a croce versione lunga	R7036
			956A1501

-		Limitatore angolo di apertura	
		Angolo di apertura	Colore
		86°	S
			70T3553

Per cerniera CLIP top BLUMOTION da 110°/CLIP top da 110°

Colori e materiale

Descrizione	
SW	Bianco seta
S	Nero
R7036	RAL 7036 grigio platino
CS	Nero carbonio
NI-L	Laccato in nichel

¹ Per i frontali in legno utilizzare 2 viti per truciolare (609.1x00) per lato. Per i telai in alluminio larghi utilizzare 2 viti per lamiera a testa svasata (660.0950) per lato.

Standard e TIP-ON

Progettazione

Posizione di foratura

$H = 137 + D + K + SOB$

MD Distanza per piastrine di premontaggio

K Piegatura del braccio della cerniera

Braccio diritto 0 mm

Braccio a mezzo collo 9.5 mm

Braccio a collo alto 18 mm

SOB Spessore cappello corpo mobile

() Profondità interna corpo mobile 100 mm

Ingombro

min LH = 200

min 125*
(min 100*)

27

LH Altezza interna corpo mobile

* Min. 200 mm con reggipensile visibile

() Profondità interna corpo mobile 100 mm

Cerniera CLIP top BLUMOTION da 110°

$Y = (FH - X) \times 0.3$

FD (mm)	16	19	22	24
X (mm)	45	34	23	15

FD Spessore del frontale

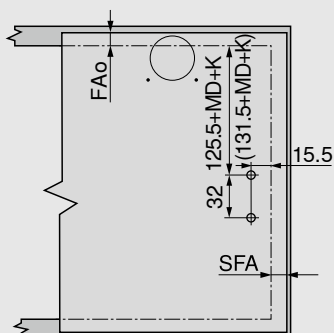
FH Altezza del frontale

Standard e TIP-ON

Progettazione

Lavorazione del frontale

Frontali in legno e telai in alluminio larghi



FAo Battuta frontale superiore

SFA Battuta frontale laterale

MD Distanza per piastrine di premontaggio

K Piegatura del braccio della cerniera

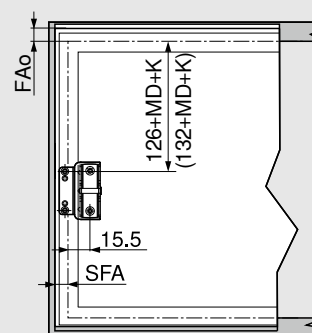
Braccio diritto 0 mm

Braccio a mezzo collo 9.5 mm

Braccio a collo alto 18 mm

() Profondità interna corpo mobile 100 mm

Telai in alluminio stretti



FAo Battuta frontale superiore

SFA Battuta frontale laterale

MD Distanza per piastrine di premontaggio

K Piegatura del braccio della cerniera

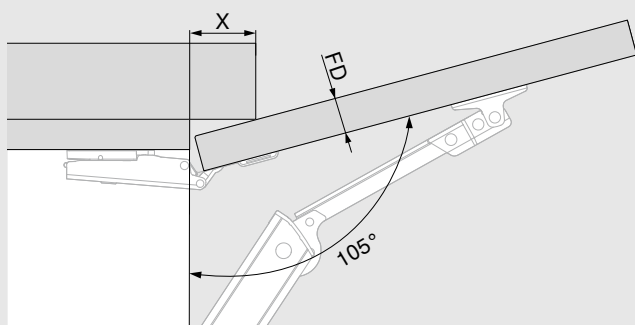
Braccio diritto 0 mm

Braccio a mezzo collo 9.5 mm

Braccio a collo alto 18 mm

() Profondità interna corpo mobile 100 mm

Ingombro - cornice superiore | rivestimento



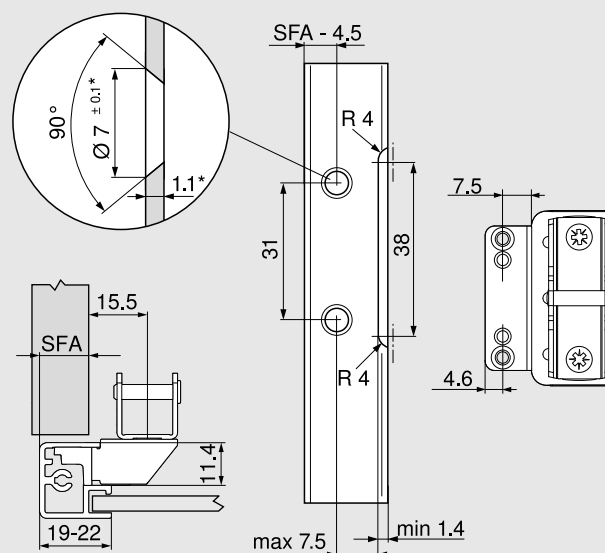
Cerniera CLIP top BLUMOTION da 110°

FD (mm) 16 19 22 24

X (mm) 45 34 23 15

FD Altezza del frontale

Telai in alluminio stretti



Con una larghezza del telaio pari a 19 mm è ammessa una SFA di 11-18 mm.

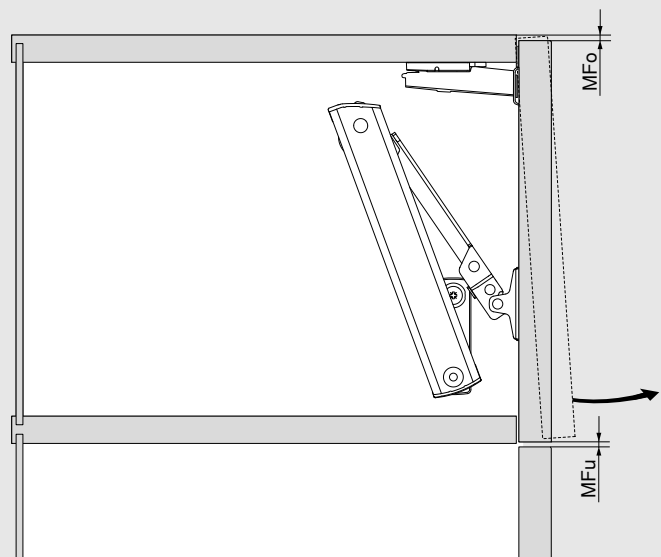
* In caso di modifiche dello spessore del materiale adattare le quote di lavorazione

SFA Battuta frontale laterale

Standard e TIP-ON

Progettazione

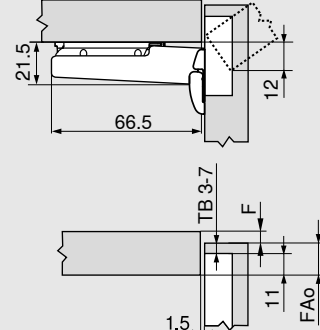
Fuga minima



MFo Senza fuga minima superiore in base al tipo di cerniera utilizzata

MFu Fuga minima inferiore a 1.5 mm

Battuta con sormonto



F Fuga

FAo Battuta frontale superiore

TB Distanza foratura fondello

Distanza foratura fondello TB

MD	Battuta frontale FA (mm)																	
	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18				
0										3	4	5	6	7				
3							3	4	5	6	7							
6				3	4	5	6	7										
9	3	4	5	6	7													

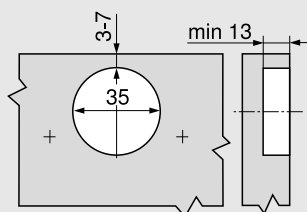
MD Distanza piastrina di premontaggio (mm)

Fuga minima della fuga F per frontali con raggio anta (R = 1 mm) nella predisposizione di fabbrica

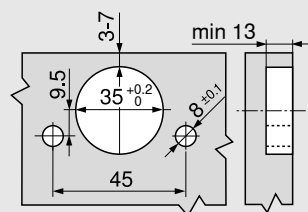


Distanza foratura fondello TB (mm)	Spessore del frontale FD (mm)												
	16	18	19	20	21	22	23	24	25	26	28	30	
3	0.5	0.8	1.0	1.2	1.5	1.8	2.2	2.7	3.5	4.3	Δ	Δ	
4	0.5	0.8	1.0	1.2	1.4	1.7	2.0	2.5	3.1	3.8	Δ	Δ	
5	0.5	0.8	0.9	1.2	1.4	1.7	2.0	2.4	2.9	3.4	Δ	Δ	
6	0.5	0.8	0.9	1.2	1.3	1.6	1.9	2.3	2.7	3.2	Δ	Δ	
7	0.5	0.8	0.9	1.1	1.3	1.6	1.9	2.2	2.6	3.0	Δ	Δ	
In aggiunta con regolazione verticale di +2 mm													
Δ Si consiglia una prova di battuta	+0.2	+0.4	+0.4	+0.5	+0.5	+0.5	+0.5	+0.5	+0.5	+0.5			

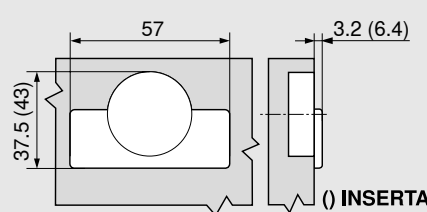
Montaggio a vite



INSERTA- | Montaggio a pressione



Dimensioni fondello



Maggiori informazioni per la progettazione per TIP-ON – vedere pagina 52



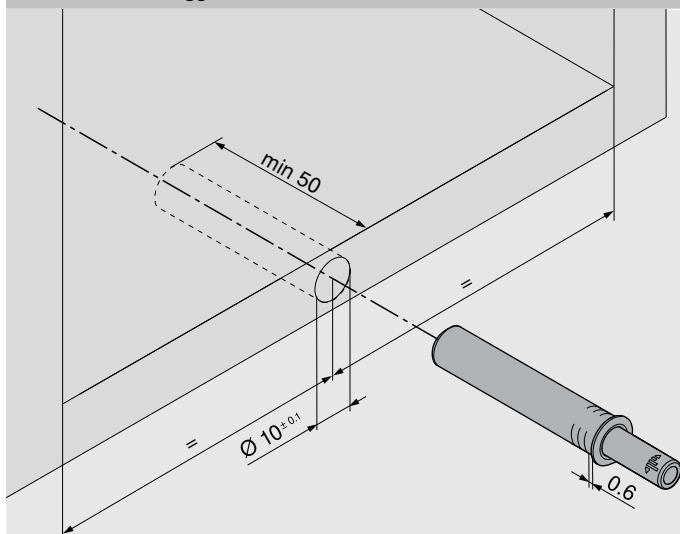
Per informazioni sul
montaggio e la regolazione di
AVENTOS HK-XS vedere

www.blum.com/aventos-hkxs-assembly

TIP-ON

Progettazione

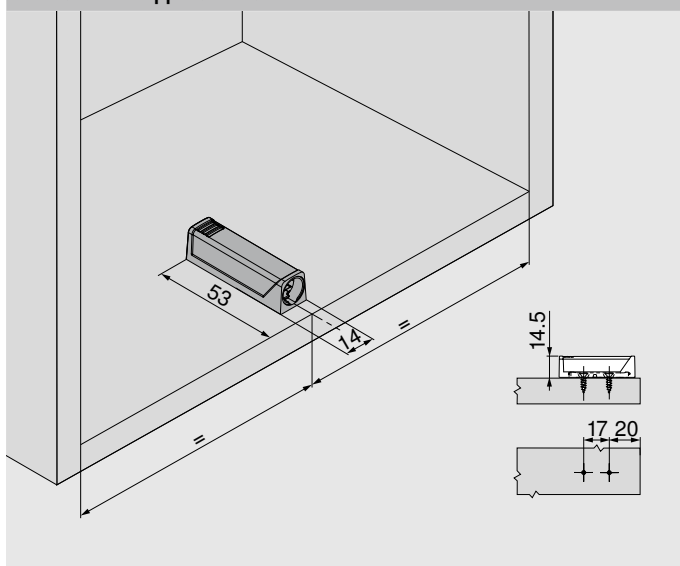
Posizione di fissaggio TIP-ON ad incasso



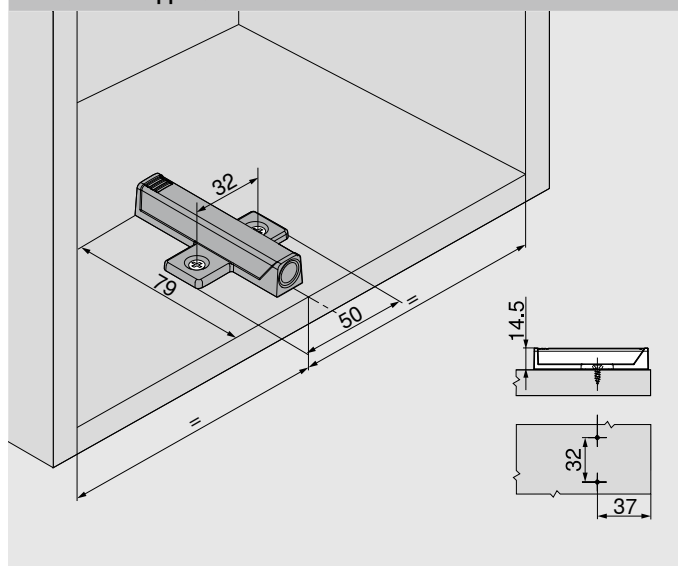
Per ante a ribalta standard con altezza fino a 600 mm compresi

Posizione di fissaggio piastrina di supporto TIP-ON

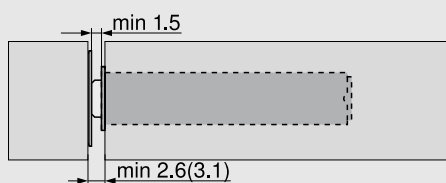
Piastrina di supporto diritta versione corta



Piastrina di supporto a croce



Misura di progettazione fuga frontale



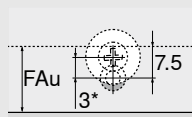
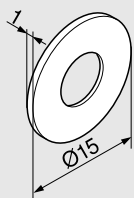
min. 2.6 mm con piastrina di bloccaggio da incollare

() min. 3.1 mm con piastrina di bloccaggio da avvitare

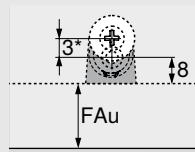
TIP-ON

Progettazione

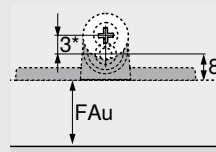
Progettazione piastrina di bloccaggio da avvitare



Ad incasso



Piastrina di supporto diritta

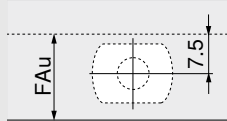
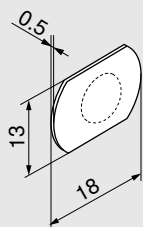


Piastrina di supporto a croce

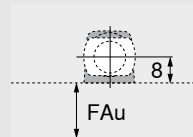
* In caso di piastrina di bloccaggio da avvitare consigliamo di spostarne la posizione di 3 mm rispetto al TIP-ON.

FAu Battuta frontale inferiore

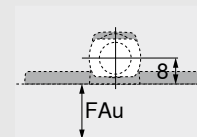
Progettazione piastrina di bloccaggio da incollare



Ad incasso



Piastrina di supporto diritta



Piastrina di supporto a croce

FAu Battuta frontale inferiore

EXPANDO T



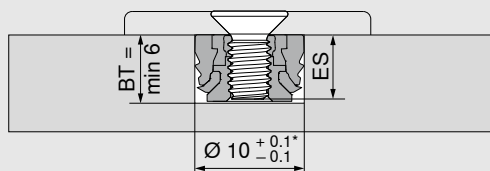
- EXPANDO T - sistema di fissaggio premontato
- Frontali sottili a partire da uno spessore di 8 mm
- Frontali di diversi materiali
- 3 diverse applicazioni – sistemi per ante a ribalta | sistemi di cerniere | sistemi box

Attacco per frontale per AVENTOS HS top | HL top | HK top

	Versione	Materiale	
	Simmetrico	Acciaio	20S42T1

Posizioni di fissaggio secondo le indicazioni nelle rispettive informazioni per la progettazione

Profondità di foratura | Scelta viti – EXPANDO T



BT Profondità di foratura

ES Profondità di penetrazione della vite

ES Min. 4 mm

ES Max. BT – 0.5 mm

* Pietra e ceramica +0.2/-0.1 mm

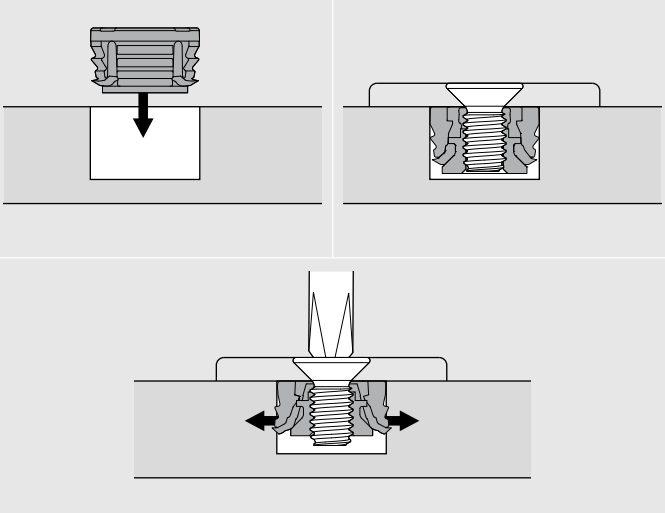
Per EXPANDO T - singolo devono essere usate viti con filettatura M4

La profondità di foratura selezionata deve essere la più piccola possibile, a seconda della lunghezza della vite, con la bussola singola

EXPANDO T - singolo

	Colore	Materiale	
	Grigio scuro	Plastica/ acciaio	70T4532T

Montaggio - EXPANDO T



Campo di applicazione e suggerimenti per la lavorazione

EXPANDO T è adatto per il fissaggio degli accessori Blum su materiali per frontali sottili nella realizzazione di mobili. Con una sufficiente stabilità e robustezza è possibile impiegare materiali per frontali a partire da uno spessore di 8 mm.

Nm Coppia di serraggio minima

Materiali testati da Blum

	Nm
Pannello di truciolato (resistenza a trazione trasversale > 0.4 N/mm ²)	1.5
MDF (resistenza a trazione trasversale > 0.6 N/mm ²)	1.5
HDF	2
HPL	2
Materiali minerali	2
Granito naturale Nero Assoluto	3
Pietra artificiale agglomerato di quarzo	3
Pannelli in ceramica	3

Esclusione di responsabilità

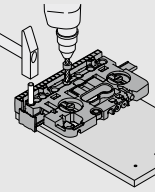
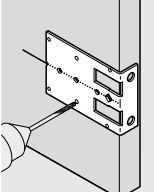
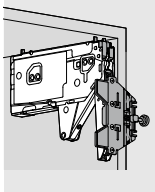
Blum declina qualsiasi responsabilità in merito all'utilizzo di EXPANDO T in combinazione con materiali non indicati o in combinazione con accessori di altri produttori. Consigliamo di far realizzare il montaggio da un mobiliere esperto.



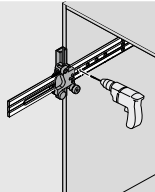
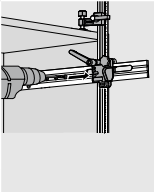
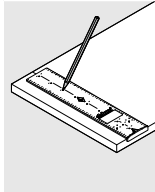
Per informazioni sul montaggio e la regolazione di EXPANDO T vedere
www.blum.com/expando-t-9

Attrezzi di lavorazione

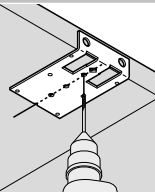
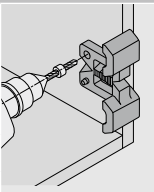
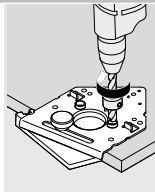
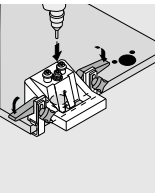
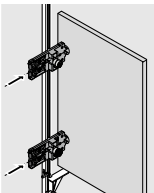
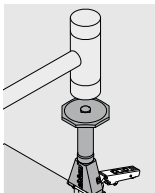
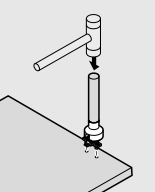
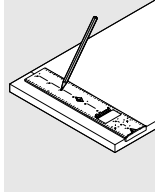
Lavorazione del frontale

	Dima di foratura universale	
		ZML.0040.02
	Dima a squadra	
		65.5300
	Dima di bulinatura per attacco per frontale AVENTOS HK top	
		ZML.2200

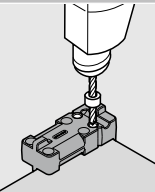
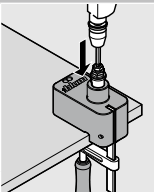
Lavorazione corpo mobile

	Dima singola universale	
		65.1051.02
	Dima ad asta universale	
		65.1000.01
	Dima di tracciatura universale	
		65.5340.01

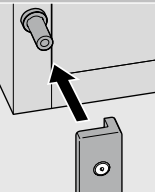
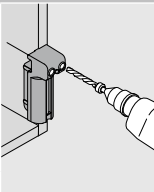
Lavorazione - sistemi di cerniere

	Dima a squadra	
		65.5300
	Dima di foratura piastrine di premontaggio	
		65.5070
	Dima di foratura per cerniere	
	Ø (mm)	
	8 2.5	65.059A
	2.5	65.055A
	ECODRILL	
		M31.1000
	Dima ad asta per sistemi di cerniere	
		65.7500.03
	Dima a battuta manuale per cerniere	
		ZME.0710
	Dima a battuta manuale per piastrine di premontaggio	
	Piastrina di premontaggio	65.6100
	Piastrina di premontaggio dritta in acciaio	ZME.0730
	Dima di tracciatura universale	
		65.5340.01

Lavorazione - SERVO-DRIVE

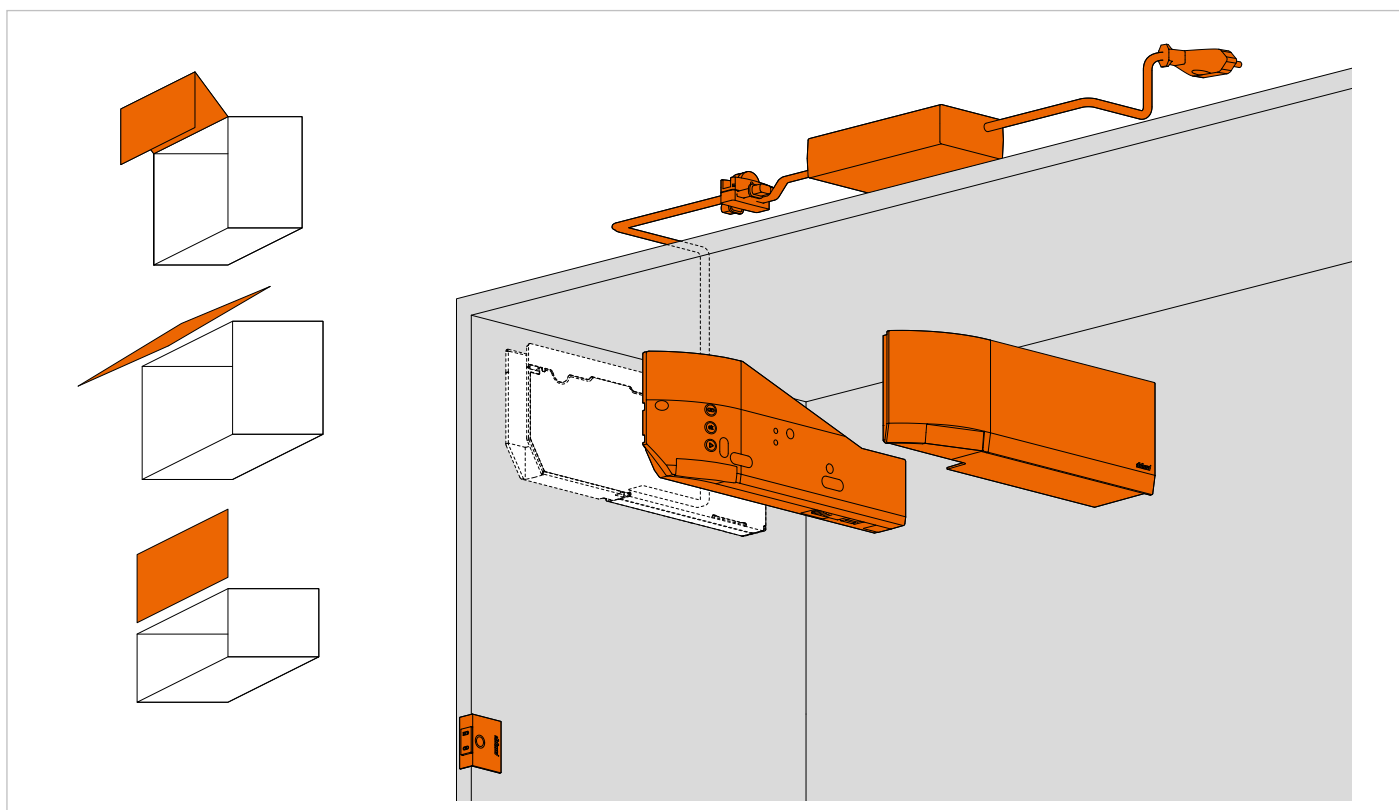
	Dima di foratura per respingenti Blum	
		ZML.1090
	Dima di foratura per interruttore SERVO-DRIVE	
		M31.2000

Lavorazione - TIP-ON

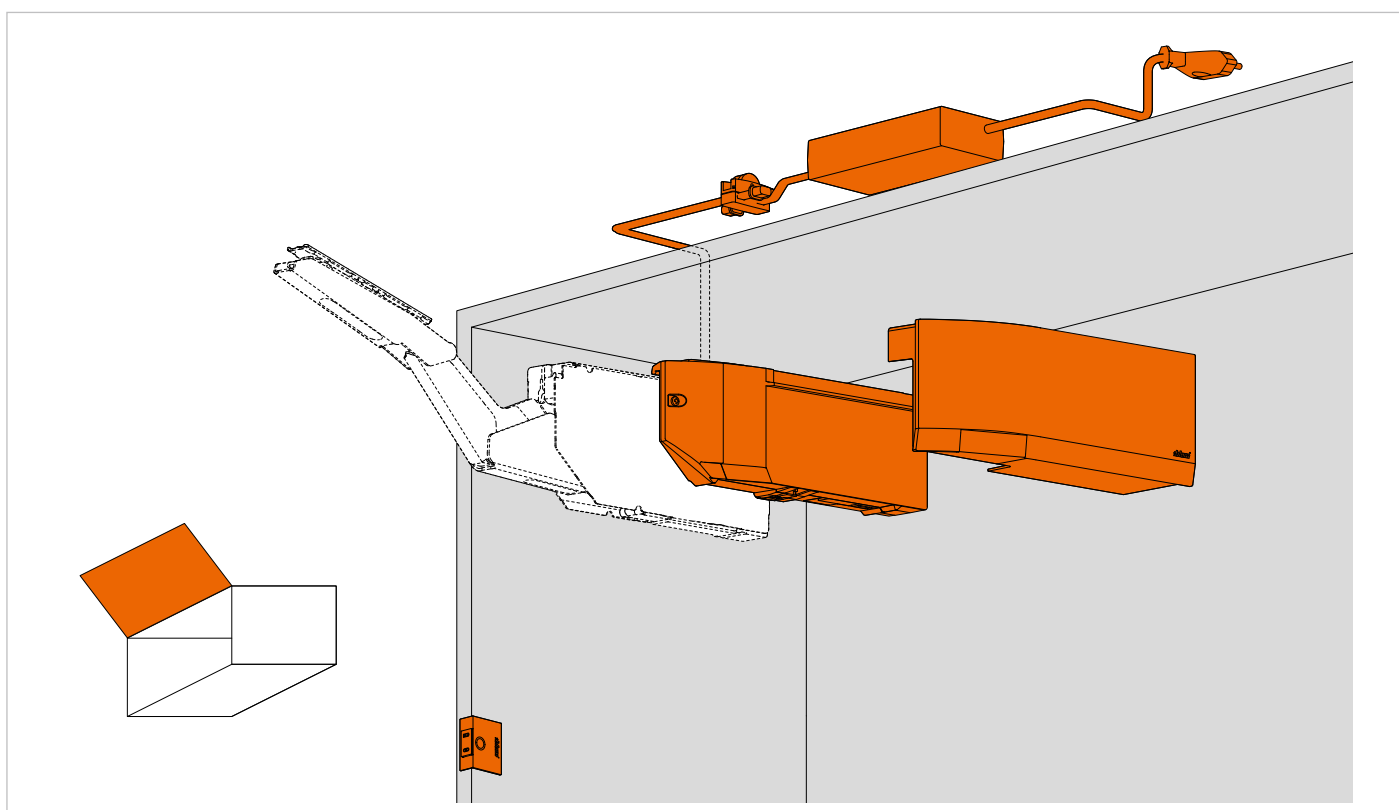
	Dima di posizionamento per piastrine di bloccaggio	
		65.5210.01
	Dima di foratura per BLUMOTION TIP-ON	
		65.5010

Trasformatore e accessori SERVO-DRIVE

SERVO-DRIVE per AVENTOS HF top, HS top, HL top

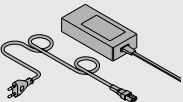


SERVO-DRIVE per AVENTOS HK top



Trasformatore e accessori SERVO-DRIVE

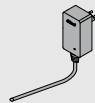
Informazioni per l'ordine

1 Trasformatore SERVO-DRIVE incl. cavo di alimentazione elettrica					
					
Mercati	Pacchetti lingue		Mercati	Pacchetti lingue	
E	A	Z10NE04EA	I	A	Z10NE04IA
E	B	Z10NE04EB	K	I	Z10NE04KI
E	C	Z10NE04EC	N	H	Z10NE04NH
E	D	Z10NE04ED	R	H	Z10NE04RH
E	E	Z10NE04EE	S	K	Z10NE04SK
E	F	Z10NE04EF	T	H	Z10NE04TH
E	I	Z10NE04EI	U	G	Z10NE04UG
B	A	Z10NE04BA	U	J	Z10NE04UJ
B	I	Z10NE04BI	Z	I	Z10NE04ZI
H	I	Z10NE04HI			
Istruzioni per l'uso e indicazioni di montaggio incluse					
Composto da:					
1a	1 x	Trasformatore SERVO-DRIVE			
1b	1 x	Cavo di alimentazione elettrica			

2 Supporto trasformatore			
			
Montaggio a parete			
Colore	Materiale		
WGR	K		Z10NG120

Per trasformatore SERVO-DRIVE

In alternativa a 1 | 2

3 Trasformatore a spina SERVO-DRIVE					
Adatto solo per un'unità motrice					
					
Mercati	Pacchetti lingue		Mercati	Pacchetti lingue	
E	A	☎ Z10NA40EA	B	A	☎ Z10NA40BA
E	B	☎ Z10NA40EB	K	I	☎ Z10NA40KI
E	C	☎ Z10NA40EC	N	H	☎ Z10NA40NH
E	D	☎ Z10NA40ED	U	G	☎ Z10NA40UG
E	E	☎ Z10NA40EE	U	J	☎ Z10NA40UJ
E	F	☎ Z10NA40EF			
☎ Altre combinazioni su richiesta					
Composto da:					
3a	1 x	Trasformatore a spina SERVO-DRIVE			
3b	1 x	Cavo, 1120 mm (con cavo di distribuzione SERVO-DRIVE allungabile fino a max. 2000 mm)			

Accessori

4		Cavo di distribuzione SERVO-DRIVE e protezione estremità cavo		
		Colore	Lunghezza (m)	
		S	8	Z10K800AE
Composto da:				
4a	1 x	Cavo di distribuzione SERVO-DRIVE		
4b	5 x	Protezione estremità cavo		
Da tagliare su misura				

4		Connettore e protezione estremità cavo		
		Colore	Materiale	
		S	K	Z10V100E.01
Composto da:				
4a	1 x	Connettore		
4b	2 x	Protezione estremità cavo		

-		Ferma-cavo		
		Colore	Materiale	
		W	K	Z10K0009
Ad es. per il fissaggio del cavo di distribuzione SERVO-DRIVE				

Mercati e pacchetti lingue

Descrizione			
Mercati		Pacchetti lingue *	
E	Europa	A	DE, EN, FR, IT, NL
B	UK	B	DA, EN, FI, NO, SV
H	IN	C	EL, EN, HR, SR, SL, TR
I	IL	D	EN, ES, FR, IT, PT
K	AU	E	CS, HU, PL, SK
N	CN	F	BG, ET, LV, LT, RO, RU, UK
R	KR	G	EN, ES, FR
S	BR	H	EN, ZH, KO
T	TW	I	EN
U	US CA	J	JA
Z	ZA	K	EN, ES, PT

* Codici lingua conformi a ISO-639

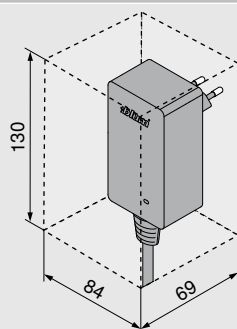
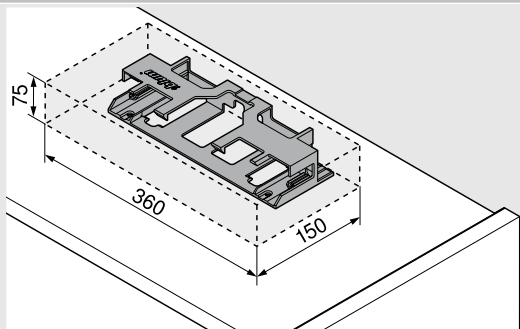
Colori e materiale

Descrizione	
WGR	Grigio chiaro
S	Nero
W	Bianco
K	Plastica

Trasformatore e accessori SERVO-DRIVE

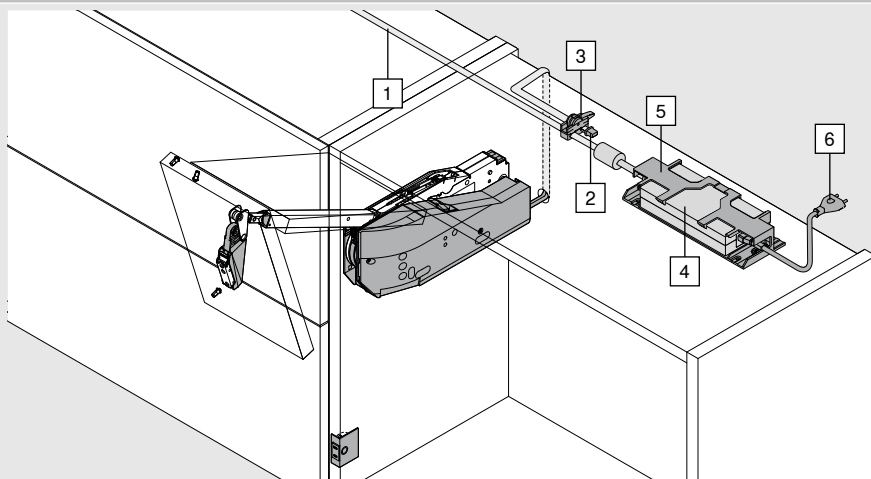
Progettazione

Ingombro e distanza di sicurezza



i Per una corretta circolazione dell'aria è necessario osservare una distanza di sicurezza di 30 mm (vedere figura), altrimenti sussiste il pericolo di surriscaldamento del trasformatore SERVO-DRIVE o del trasformatore a spina SERVO-DRIVE.

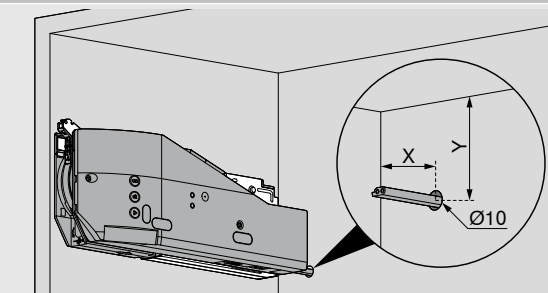
Montaggio sul cappello del corpo mobile



- 1 Cavo di distribuzione SERVO-DRIVE
- 2 Connettore
- 3 Protezione estremità cavo
- 4 Trasformatore SERVO-DRIVE
- 5 Supporto trasformatore
- 6 Cavo di alimentazione elettrica

i Per ogni cavo di distribuzione SERVO-DRIVE può essere collegato un solo trasformatore SERVO-DRIVE!

Cablaggio sul lato posteriore

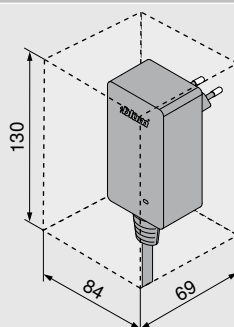
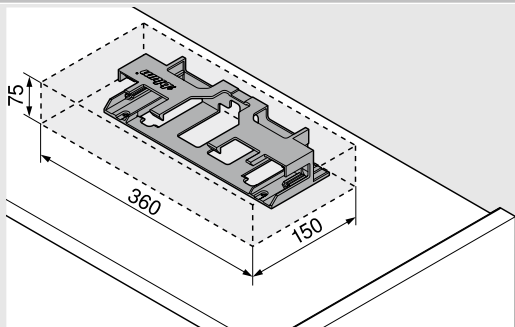


			X (mm)	Y (mm)
AVENTOS HF top	Altezza corpo mobile KH (mm)	480–519	38.5	102
		520–1200	38.5	124
AVENTOS HS top			38.5	45
AVENTOS HL top			38.5	71

Trasformatore e accessori SERVO-DRIVE

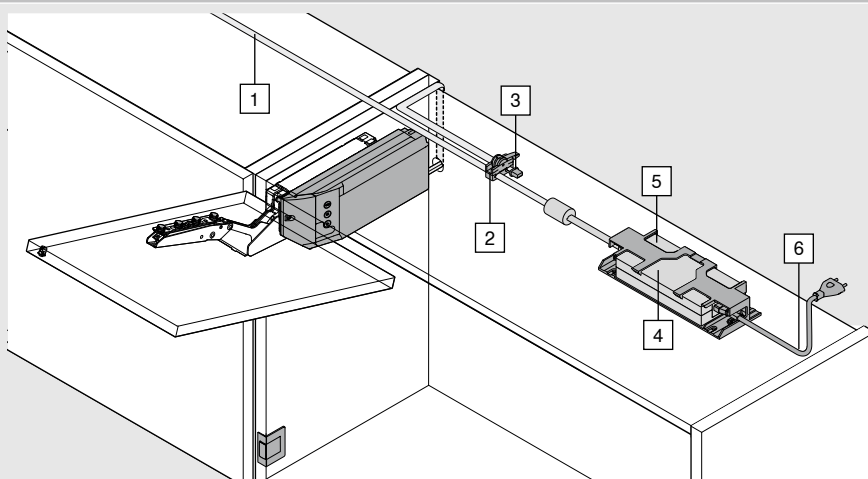
Progettazione

Ingombro e distanza di sicurezza



i Per una corretta circolazione dell'aria è necessario osservare una distanza di sicurezza di 30 mm (vedere figura), altrimenti sussiste il pericolo di surriscaldamento del trasformatore SERVO-DRIVE o del trasformatore a spina SERVO-DRIVE.

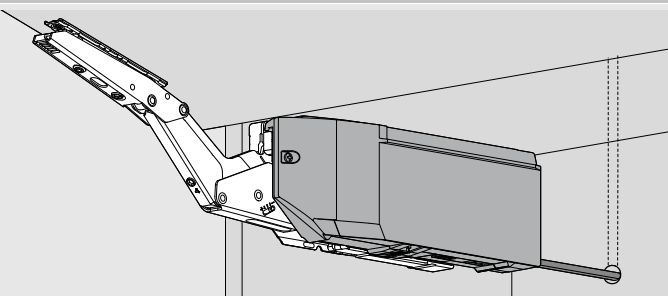
Montaggio sul cappello del corpo mobile



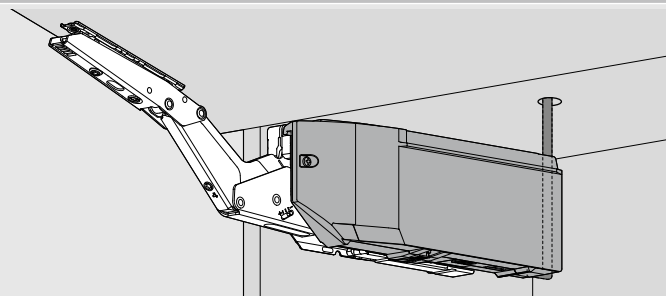
- 1 Cavo di distribuzione SERVO-DRIVE
- 2 Connettore
- 3 Protezione estremità cavo
- 4 Trasformatore SERVO-DRIVE
- 5 Supporto trasformatore
- 6 Cavo di alimentazione elettrica

i Per ogni cavo di distribuzione SERVO-DRIVE può essere collegato un solo trasformatore SERVO-DRIVE!

Cablaggio sul lato posteriore



Cablaggio verso l'alto



Per informazioni sul montaggio e la regolazione di SERVO-DRIVE per AVENTOS top vedere
www.blum.com/servodrive-aventos-assembly

Julius Blum GmbH
Accessori per mobili
6973 Höchst, Austria
Tel.: +43 5578 705-0
Fax: +43 5578 705-44
E-mail: info@blum.com
www.blum.com

Le nostre sedi in Austria, Polonia e Cina sono certificate come elencato di seguito.
La nostra sede negli USA è certificata ai sensi di ISO 9001.
La nostra sede in Brasile è certificata ai sensi di ISO 9001, ISO 14001 e ISO 45001.



ISO 9001
Certified Quality
System



ISO 14001
Certified Environmental
System



ISO 50001
Certified Energy
System

 **blum**®



Look for our
FSC®-certified
products

Tutti i contenuti sono soggetti al diritto d'autore di Blum.
Con riserva di modifiche tecniche e del programma di produzione.
IDNR: 834.976.2 · EP-609/1 IT-AL/09.23