



AVENTOS

Szögbe vágott és falcolt megoldások

www.blum.com

 **blum**[®]

Sokoldalú mozgás felnyílókhoz

Az AVENTOS-vasalatok elbűvölő mozgásminősége már a szögbe vágott vagy falcolt megmunkálású felnyílóknál is elérhető. Itt rendkívül praktikus: Az AVENTOS alap vasalataink egy egyszerű pozícióváltatással továbbra is alkalmazhatók. Az új felhasználási lehetőségekkel az aktuális design ötletek optimálisan megoldhatók.



Szögben vágott megoldások



AVENTOS HF – harmonika felnyíló vasalat



AVENTOS HS – felbillenő vasalat



AVENTOS HL – felnyíló lift vasalat



AVENTOS HK top – felnyíló vasalat



AVENTOS HF – harmonika felnyíló vasalat



AVENTOS HS – felbillenő vasalat



AVENTOS HL – felnyíló lift vasalat



AVENTOS HK top – felnyíló vasalat

A felnyílók különösen kényelmesek, mert a bútorhasználó mozgás- és fejmagasság tere mindig szabad marad. Az AVENTOS felnyílók nyitás közben bármely helyzetben megállíthatók, így záraskor mindig jól elérhetők. A SERVO-DRIVE vagy TIP-ON nyitásrésztartók még külön komfortot jelentenek.

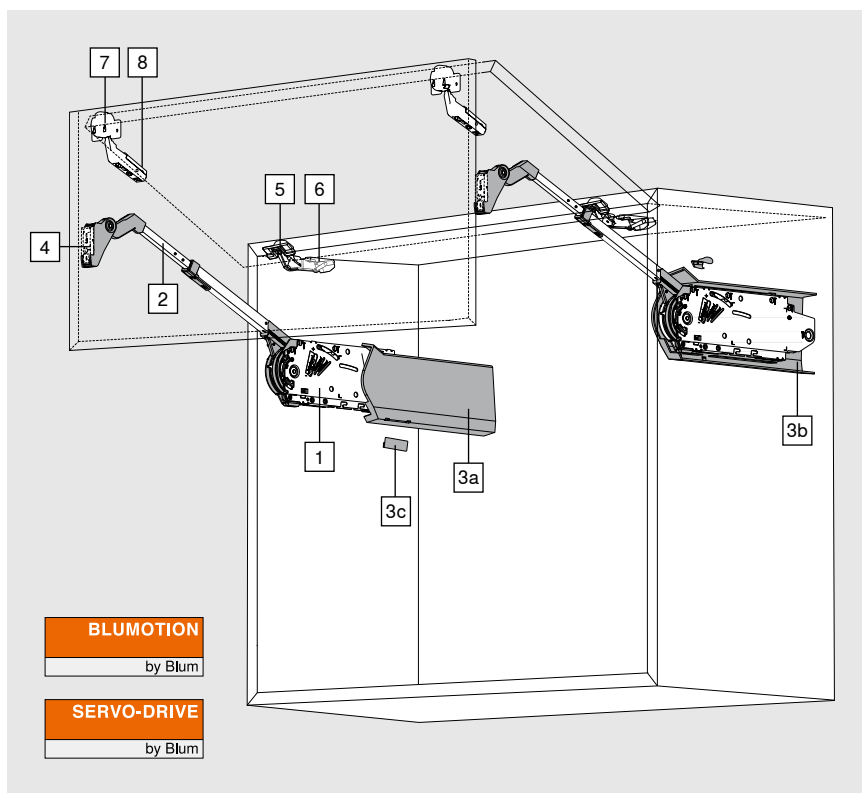
Tartalom

- 04** AVENTOS HF
- 08** AVENTOS HS
- 12** AVENTOS HL
- 16** AVENTOS HK top
- 20** Mozdástechnológiák

AVENTOS HF



AVENTOS HF Szimmetrikus fa előlapok



Az AVENTOS HF harmonika felnyíló vasalat ideális megoldás a magas vagy közepes felső szekrényeknél. A kétrészes előlapnak köszönhetően a helyszükséglet fent és lent még a nagy korpuszmagasságoknál csekély. Így a felsőszekrény kialakításához sokféle lehetőség áll rendelkezésre.

Az alapvasalat felhasználásokkal ellentétben a szögbe vágott és falcolt megoldásoknál a következő alkatrészekre van szüksége:

- CLIP top 155°-os kivetőpánt
- Nyitásszöghatároló 104°
- 6 mm-rel magasított szerelőtalp (csak falcolt előlapnál)



Teljesítményfaktor LF = korpuszmagasság KH [mm] x előlapsúly, beleértve a dupla fogantyúsúlyt [kg]

Rendelési információ

1	Erőhordozó készlet	
	Teljesítményfaktor LF	
	2600–5500 (1 db. LF 960–2650)	20F2200.05
	5350–10150	20F2500.05
	9000–17250 (3 db. LF 13500–25900)	20F2800.05
Tartalmaz:		
1	2 x	Szimmetrikus erőhordozó
-	8 x	facsarok d 4 x 35 mm

3	Takarósapka készlet		
	Szín	Anyag	
	HGR, SW, TGR	Műanyag	20F8020
Tartalmaz:			
3a	1 x	Nagy takarósapka bal	
3b	1 x	Nagy takarósapka jobb	
3c	2 x	Gyártói névjegy mélynyomott Blum-logóval IN-G	

2	Teleszkópos emelőkar-készlet	
	Korpuszmagasság KH (mm)	
	480–570	20F3200.01
	560–710	20F3500.01
	700–900	20F3800.01
	760–1040	20F3900.01
Tartalmaz:		
2	2 x	Szimmetrikus teleszkópos emelőkar

4	Szerelőtalp teleszkópos emelőkarhoz		
	Javaslat:		
	Rögzítési mód	Magasítás (mm)	
	Felcsavarozás ¹	0	175H3100
	EXPANDO	0	177H3100E
	Bepréselés	0	177H3100
Bármely acél egyenes szerelőtalp 0 mm magasítással			

AVENTOS HF Szimmetrikus fa előlapok

AVENTOS HF



Rendelési információ

5	CLIP top 155°-os kivetőpánt		
	Edény	Rugó	
	INSERTA	Anélkül	
	Felcsavarozás ¹	Anélkül	70T7650.NL
1200 mm korpuszszélességtől ill. 12 kg előlapsúly felett 3 kivetőpánt szükséges			
KB 1800 mm korpuszszélességtől ill. 20 kg előlapsúly felett 4 kivetőpánt szükséges			

6	Szerelőtalp 155°-os CLIP top kivetőpánthoz		
	Ajánlás szögbe vágott felhasználáshoz:		
	Rögzítési mód	Magasítás (mm)	
	Felcsavarozás ¹	0	175H3100
	EXPANDO	0	177H3100E
	Bepréselés	0	177H3100
	Ajánlás falcolt felhasználáshoz:		
	Rögzítési mód	Magasítás (mm)	
	Felcsavarozás ²	6	175H9160
Standard-szerelőtalp, magasítása függ az előlap fenti ráütődésétől			

7	CLIP top-köztes kivetőpánt		
	Edény	Rugó	
	Felcsavarozás ¹	Anélkül	78Z5500T
	EXPANDO	Anélkül	78Z553ET
1200 mm korpuszszélességtől ill. 12 kg előlapsúly felett 3 kivetőpánt szükséges			
KB 1800 mm korpuszszélességtől ill. 20 kg előlapsúly felett 4 kivetőpánt szükséges			

8	Szerelőtalp CLIP top-köztes kivetőpánthoz		
	Javaslat:		
	Rögzítési mód	Magasítás (mm)	
	Felcsavarozás ¹	0	175H3100
	EXPANDO	0	177H3100E
	Bepréselés	0	177H3100
Standard-szerelőtalp 0 mm magasítással			

Tartozékok

-	Nyitásszöghatároló		
	Nyitásszög	Szín	
	104°	TGR	20F7051
	83°	R7037	20F7011

Szín	
HGR	Világosszürke
SW	Selyemfehér
TGR	Mélyszürke
R7037	RAL 7037 porszürke
IN-G	Inmold, szálhúzott inox

i	Információ	
SERVO-DRIVE tervezés		20
SERVO-DRIVE beállítási információk az AVENTOS prospektusban található		
> www.blum.com/aventosbrochure		

¹ Fa előlapokhoz használjon oldalanként 2 (609.1x00) forgácsolapcsavart.

² Ø 6 x 14.5 mm (661.1450) facsavarok alkalmazása.

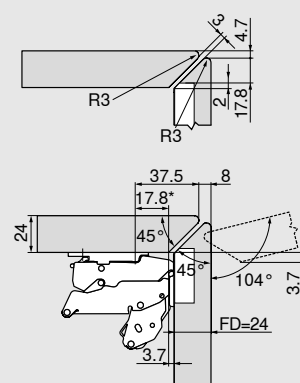
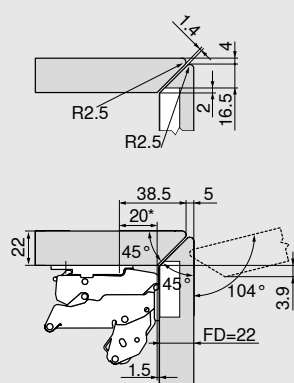
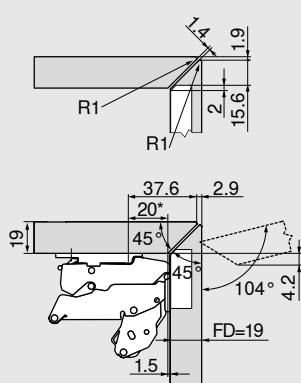
AVENTOS HF



AVENTOS HF Szimmetrikus fa előlapok

Tervezés

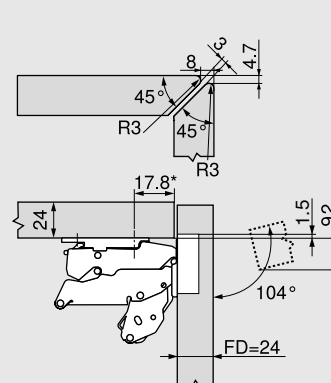
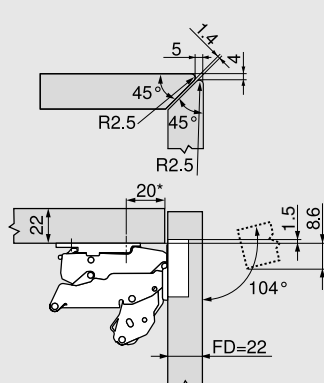
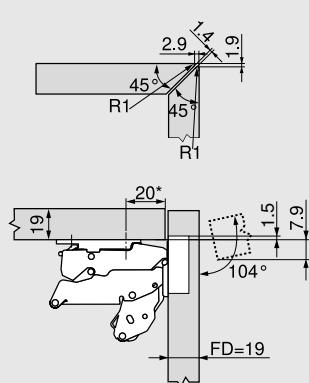
Körbe mennő szögbevágás



Félig ráütődő kivetőpánt

Szerelőtalp 0 mm

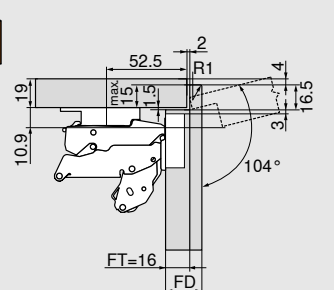
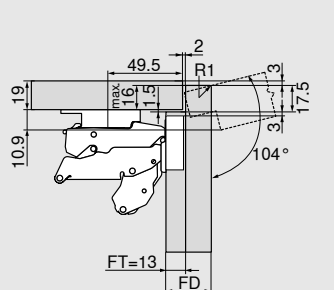
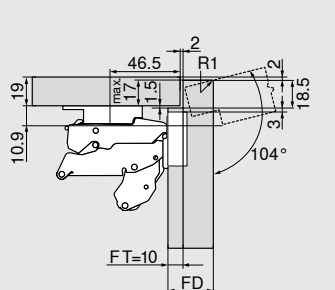
Oldalsó szögbevágás



Félig ráütődő kivetőpánt

Szerelőtalp 0 mm

Falcolt megoldások



Félig ráütődő kivetőpánt

Szerelőtalp 6 mm

FD Előlapvastagság

FT Falc mélység

R Rádiusz

* Méret A = 20 mm-es méretű szerelőtalpak esetén

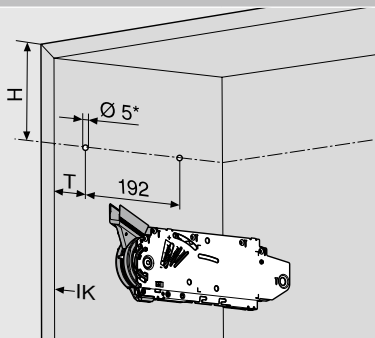
AVENTOS HF Szimmetrikus fa előlapok

AVENTOS HF



Tervezés

Furatpozíció



Korpuszmagasság KH (mm)	H (mm)
480–549	KH x 0.3 - 28
550–1040	KH x 0.3 - 57

4 x facsavar Ø 4 x 35 mm

T Szögbevágott:
37 mm IK -tól FD-hez 19 és 22 mm
34.8 mm IK -tól az FD-hez 24 mm

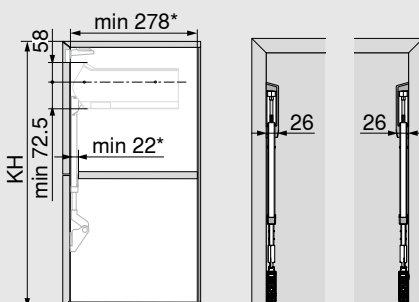
Falcolt:
37 mm + FT IK-tól

IK Korpusz belső él

FT Falcmléység

* Furatmélység 5 mm

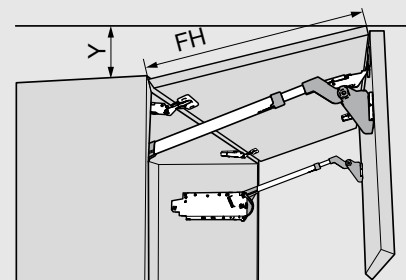
Helyszükséglet



KH Korpuszmagasság

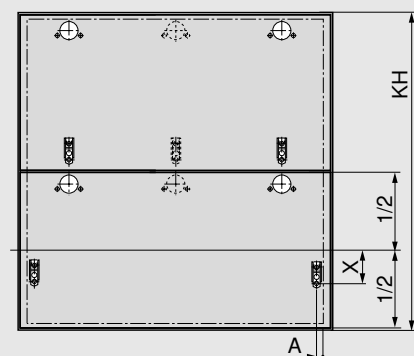
FT Falcmléység

* Falcolt felhasználás + FT



Nyitásszöghatároló	Y (mm)
104°	FH x 0.24 + 34
83°	0
FH Előlapmagasság	

Előlapmegmunkálás

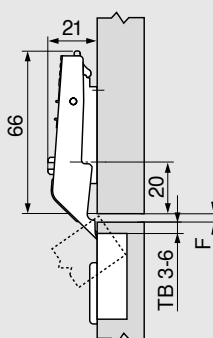


A Szögbe vágott
12 mm az előlap belső élétől

Falcolt:
11 mm az előlap belső élétől

Korpuszmagasság KH (mm)	X (mm)
480–549	70
550–1040	47

CLIP top-köztés kivetőpánt

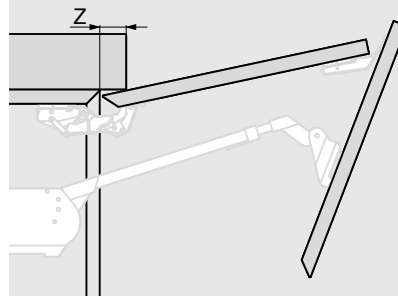


F Fuga min. 1.5 mm

Edénytávolság TB

MD	Függőleges fuga F az előlapok között (mm)
0	3 4 5 6
3	6 5 4 3
6	
9	
MD Szerelőtalp-távtartó (mm)	

Helyszükséglet Párkányléc / dísléc



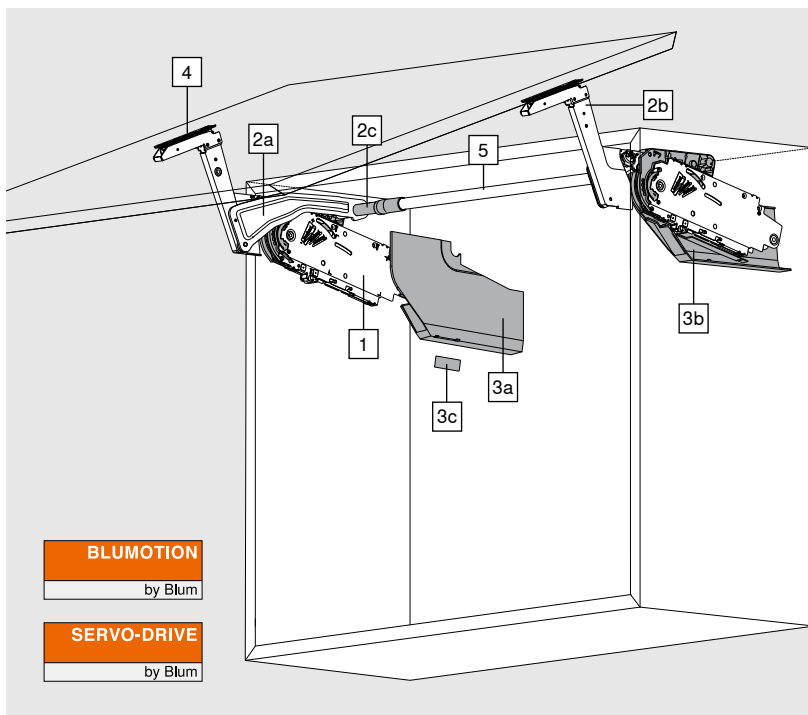
Szögbe vágott felhasználás

FD (mm)	19	22	24						
Z (mm)	40	34	33						
Falcolt felhasználás									
FT (mm)	10		13		16				
FD (mm)	19	22	25	19	22	25	19	22	25
Z (mm)	70	58	45	67	55	42	64	52	39
FD Előlapvastagság									
FT Falcmléység									

AVENTOS HS



AVENTOS HS



Az AVENTOS HS felnyíló vasalattal még a nagy, egyrészes előlapok is láthatóan súlytalanul billennek felfelé. Így elegendő hely marad a szerkezeti elemeknek, úgymint párkányléc és dísléc.

A helyes erőhordozó kiválasztásához szüksége van a korpuszmagasságra és az előlap-súlyra beleértve a fogantyút is.

Példa

korpuszmagasság KH = 600 mm
Előlap súlya = 10 kg
Erőhordozó választék = 20S2E00.05

KH = 602 mm → 600 mm
KH = 603 mm → 605 mm

Átfedési tartományok esetén az erősebb erőhordozó alkalmazását javasoljuk!

Rendelési információ

1  Erőhordozó készlet											
KH (mm)	Korpuszmagasság KH 350--525 mm			KH (mm)	Korpuszmagasság KH 526--675 mm			KH (mm)	Korpuszmagasság KH 676--800 mm		
	20S2A00.05	20S2B00.05	20S2C00.05		20S2D00.05	20S2E00.05	20S2F00.05		20S2G00.05	20S2H00.05	20S2I00.05
Az előlap súlya fogantyúval együtt (kg)				Az előlap súlya fogantyúval együtt (kg)				Az előlap súlya fogantyúval együtt (kg)			
350	2.00-5.00	4.50-9.50	9.25-10.50	526	3.00-6.75	6.25-13.00	12.00-16.50	676	3.50-8.00	7.00-13.50	13.00-21.50
355	2.00-4.75	4.50-9.50	9.25-10.50	530	3.00-6.75	6.25-12.75	11.75-16.75	680	3.50-8.00	7.00-13.50	13.00-21.50
360	2.00-4.75	4.50-9.50	9.25-10.75	535	3.00-6.75	6.25-12.75	11.75-16.75	685	3.50-8.00	7.00-13.25	12.75-21.50
365	2.00-4.75	4.50-9.25	9.00-11.00	540	3.00-6.50	6.00-12.75	11.75-17.00	690	3.50-7.75	6.75-13.25	12.75-21.50
370	2.00-4.75	4.50-9.25	9.00-11.00	545	3.00-6.50	6.00-12.50	11.50-17.25	695	3.50-7.75	6.75-13.25	12.50-21.50
375	2.00-4.75	4.50-9.25	9.00-11.25	550	3.00-6.50	6.00-12.50	11.50-17.25	700	3.50-7.75	6.75-13.25	12.50-21.50
380	2.00-4.75	4.50-9.25	9.00-11.25	555	3.00-6.50	6.00-12.50	11.50-17.50	705	3.50-7.75	6.75-13.25	12.25-21.50
385	2.00-4.75	4.50-9.25	9.00-11.50	560	3.00-6.50	6.00-12.25	11.25-17.50	710	3.50-7.75	6.75-13.25	12.25-21.25
390	2.00-4.75	4.50-9.00	8.75-11.50	565	3.00-6.25	5.75-12.25	11.25-17.75	715	3.50-7.50	6.75-13.00	12.00-21.25
395	2.00-4.75	4.50-9.00	8.75-11.75	570	3.00-6.25	5.75-12.25	11.25-17.75	720	3.50-7.50	6.75-13.00	12.00-21.25
400	2.00-4.75	4.25-9.00	8.75-12.00	575	3.00-6.25	5.75-12.00	11.00-18.00	725	3.50-7.50	6.75-13.00	12.00-21.00
405	2.25-4.50	4.25-9.00	8.75-12.00	580	3.00-6.25	5.75-12.00	11.00-18.00	730	3.50-7.50	6.75-13.00	11.75-21.00
410	2.25-4.50	4.25-9.00	8.75-12.25	585	3.00-6.25	5.75-12.00	10.75-18.25	735	3.50-7.50	6.50-13.00	11.75-20.75
415	2.25-4.50	4.25-8.75	8.50-12.50	590	3.00-6.00	5.50-12.00	10.75-18.25	740	3.50-7.25	6.50-12.75	11.75-20.75
420	2.25-4.50	4.25-8.75	8.50-12.50	595	3.00-6.00	5.50-11.75	10.50-18.50	745	3.50-7.25	6.50-12.75	11.50-20.50
425	2.25-4.50	4.25-8.75	8.50-12.75	600	3.00-6.00	5.50-11.75	10.50-18.50	750	3.50-7.25	6.50-12.75	11.50-20.50
430	2.25-4.50	4.25-8.75	8.50-12.75	605	3.00-6.00	5.50-11.75	10.50-18.50	755	3.75-7.25	6.50-12.75	11.25-20.50
435	2.25-4.50	4.25-8.75	8.50-13.00	610	3.00-6.00	5.50-11.75	10.50-18.50	760	3.75-7.25	6.50-12.75	11.25-20.25
440	2.25-4.50	4.25-8.50	8.25-13.00	615	3.00-5.75	5.50-11.50	10.25-18.75	765	3.75-7.25	6.50-12.50	11.00-20.25
445	2.25-4.50	4.25-8.50	8.25-13.25	620	3.00-5.75	5.50-11.50	10.25-18.75	770	3.75-7.00	6.25-12.50	11.00-20.25
450	2.25-4.25	4.00-8.50	8.25-13.50	625	3.00-5.75	5.50-11.50	10.25-18.75	775	3.75-7.00	6.25-12.50	11.00-20.25
455	2.25-4.25	4.00-8.50	8.25-13.50	630	3.00-5.75	5.50-11.50	10.25-18.75	780	4.00-7.00	6.25-12.50	10.75-20.25
460	2.25-4.25	4.00-8.25	8.00-13.75	635	3.00-5.50	5.25-11.50	10.25-18.75	785	4.00-7.00	6.25-12.50	10.75-20.00
465	2.25-4.25	4.00-8.25	8.00-13.75	640	3.00-5.50	5.25-11.25	10.00-18.75	790	4.00-7.00	6.00-12.25	10.75-20.00
470	2.50-4.25	4.00-8.25	8.00-14.00	645	3.00-5.50	5.25-11.25	10.00-18.75	795	4.00-7.00	6.00-12.25	10.50-20.00
475	2.50-4.25	3.75-8.00	7.75-14.00	650	3.00-5.50	5.25-11.25	10.00-19.00	800	4.00-7.00	6.00-12.25	10.50-20.00
480	2.50-4.25	3.75-8.00	7.75-14.25	655	3.00-5.50	5.25-11.25	10.00-19.00				
485	2.50-4.25	3.75-8.00	7.75-14.25	660	3.00-5.50	5.25-11.25	10.00-19.00				
490	2.50-4.25	3.75-8.00	7.75-14.50	665	3.00-5.25	5.00-11.00	09.75-19.00				
495	2.50-4.25	3.75-7.75	7.50-14.50	670	3.00-5.25	5.00-11.00	09.75-19.00				
500	2.50-4.25	3.50-7.75	7.50-14.75	675	3.00-5.25	5.00-11.00	09.75-19.00				
505	2.50-4.00	3.50-7.75	7.50-14.75								
510	2.50-4.00	3.50-7.75	7.50-14.75								
515	2.50-4.00	3.50-7.50	7.25-14.75								
520	2.50-4.00	3.50-7.50	7.25-15.00								
525	2.50-4.00	3.25-7.50	7.25-15.00								
Tartalmaz:											
1	2 x	Szimmetrikus erőhordozó									
-	10 x	facsavarok d 4 x 35 mm									

Rendelési információ

2	Emelőkar készlet		
	Szín	Anyag	
	Nikkelezett	Acél	20S3500.06
Tartalmaz:			
2a	1 x	Emelőkar készlet bal	
2b	1 x	Emelőkar készlet jobb	
2c	2 x	Takarósapka keresztstabilizátorhoz	

3	Takarósapka készlet		
	Szín	Anyag	
	HGR, SW, TGR	Műanyag	20S8020
Tartalmaz:			
3a	1 x	Nagy takarósapka bal	
3b	1 x	Nagy takarósapka jobb	
3c	2 x	Gyártói névjegy mélynyomott Blum-logóval IN-G	

4	Előlapprőgzítő készlet		
	Kivitelezés		
	Fa előlapok	¹	20S4200

¹ Fa előlapokhoz használjon 4 db (609.1x00) facsavart oldalanként..

5	Keresztstabilizátor rúd köralakú		
	Átmérő (mm)	Hossza (mm)	
	Ø 16	1061	20Q1061UN
Méretre vágáshoz			
Szabás	belső korpuszszélesség LW - 129 mm		

-	Összekötő elem keresztstabilizátorhoz		
	LW 1190 mm belső korpuszszélességtől		
	Átmérő (mm)	Anyag	
	Ø 16	Alumínium	20Q153ZN
Tartalmaz:			
-	1 x	Összekötő elem	
-	1 x	Tartó elem	
-	2 x	Takarósapka keresztstabilizátorhoz	
Szabásjegyzék 5	Belső korpuszszélesség LW / 2 - 147 mm		

Szín	
HGR	Világosszürke
SW	Selyemfehér
TGR	Mélyszürke
IN-G	Inmold, szálhúzott inox

i	Információ
SERVO-DRIVE tervezés	
SERVO-DRIVE beállítási információk az AVENTOS prospektusban található	
www.blum.com/aventosbrochure	



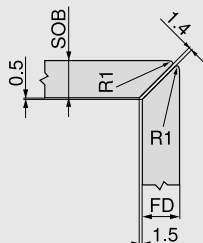
AVENTOS HS



AVENTOS HS

Tervezés

Szögbe vágott felhasználás

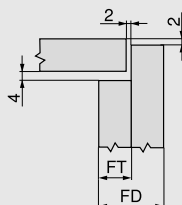


SOB Körpuszfelsőlap vastagság

FD Előlapvastagság

R Rádiusz

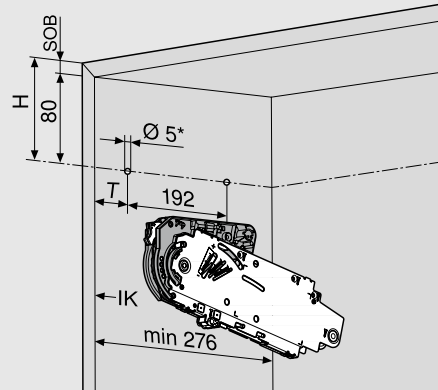
Falcolt felhasználás



FD Előlapvastagság

FT Falc mélység

Furatpozíció



5 x facsar Ø 4 x 35 mm

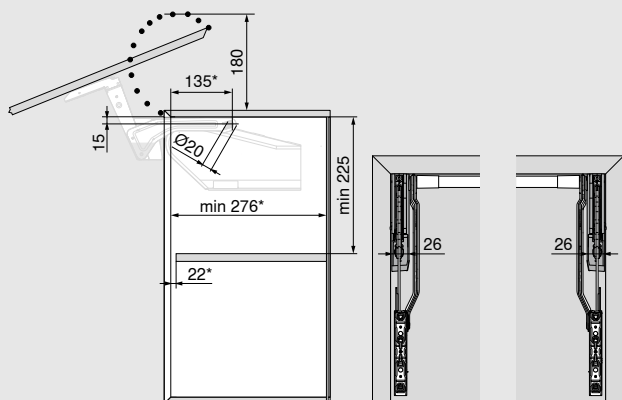
T **Szögbe vágott** 37 mm az előlap belső élétől
Falcolt: 37 mm + FT IK-től

IK Körpusz belső él

SOB Körpuszfelsőlap vastagság

* Furatmélység 5 mm

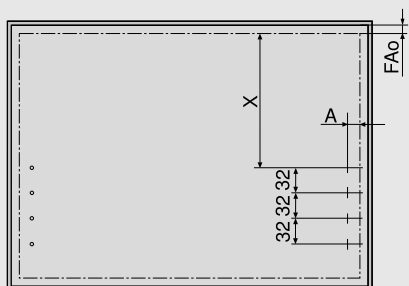
Helyszükséglet



* Falcolt felhasználás + FT

FT Falc mélység

Előlapmegmunkálás



FAo Felső előlapprűtés

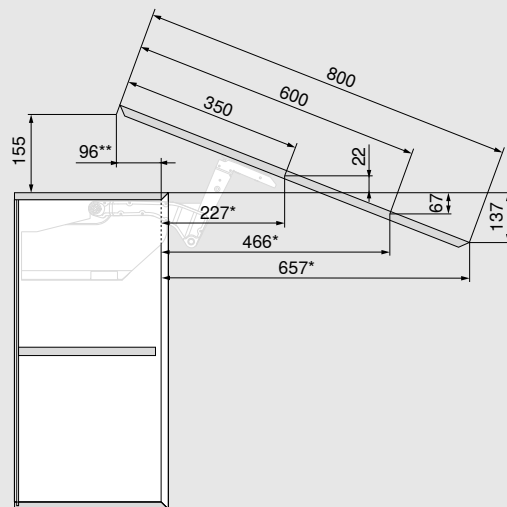
A Távolság az előlap belső éléhez
Szögbe vágott: 12 mm
Falcolt: 8.5 mm

X Távolság az előlap belső éléhez
Szögbe vágott: 96 mm
Falcolt: 92.5 mm

Ütköztetés a falon: Szükséges min. fuga 5 mm

Fa előlapokhoz használjon oldalanként 4 (609.1x00) forgácsolócsavart.

Előlap helyzete



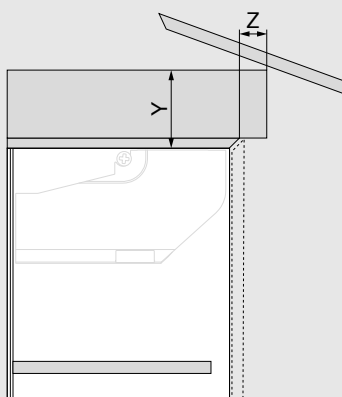
* Falcolt felhasználásnál - FT

**Falcolt felhasználás + FT

A méret a dőlésszög állításával és az előlap vastagságával variálható.

Tervezés

Helyszükséglet Párkányléc / dísléc



Fuga = 2 mm

Szögbe vágott felhasználás

FD (mm)	19	22	24
Z max. (mm)	25	23	20
Y max. (mm)	82	78	76

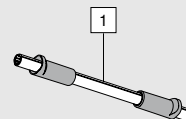
Falcolt felhasználás

FT (mm)	10	13	16
FD (mm)	19–25	19–25	19–25
Z max. (mm)	28	29	28
Y max. (mm)	85	83	82

FD Előlapvastagság

FT Falcmélység

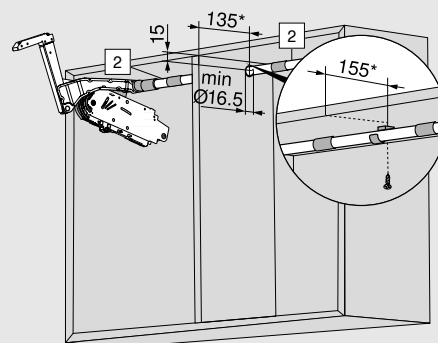
Keresztstabilizátor



1 LW - 129 mm

LW Belső szélesség

Összekötő elem



2 Szélesség = LW - 147 mm

LW Belső szélesség

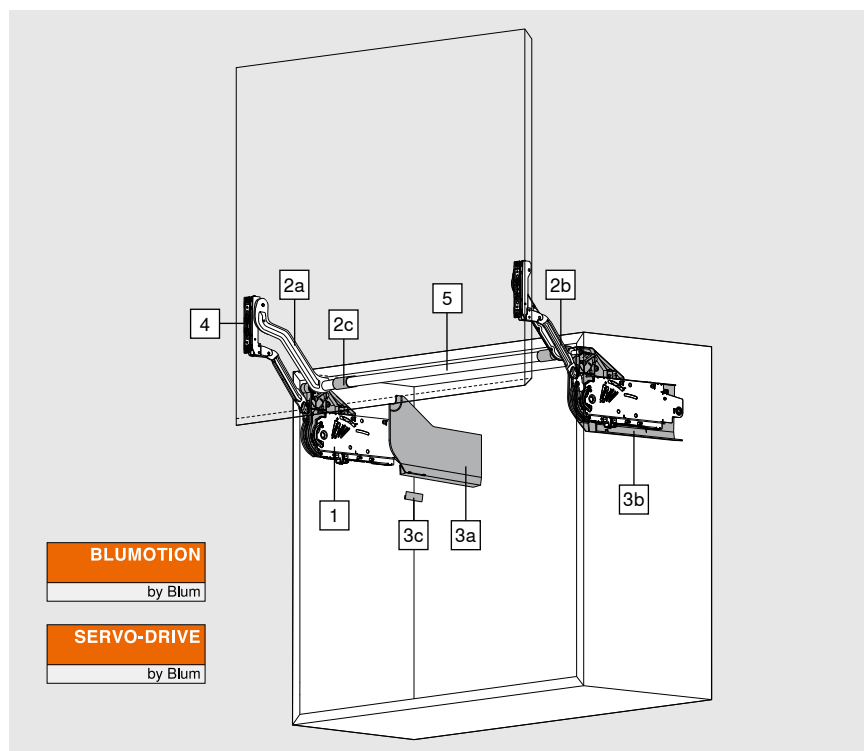
FT Falcmélység

* Falcolt felhasználás + FT

AVENTOS HL



AVENTOS HL



Az AVENTOS HL felnyíló lift vasalat ideális megoldás kisméretű, egyrészes előlapoknál. Mivel itt az előlapok a korpusszal párhuzamosan mozognak felfelé, így a különleges beépítési módok – pl. elektromos eszközök beszerelése a felső szekrénybe-, optimálisan megoldhatók.

Rendelési információ

1	Erőhordozó készlet				
	Korpuszmagasság KH (mm)				
	300–349	350–399	400–550	450–580	
	Emelőkar készlet				
	20L3200.06	20L3500.06	20L3800.06	20L3900.06	
Az előlap súlya fogantyúval együtt (kg)	1.25–4.25	1.25–2.50			20L2100.05
	3.50–7.25	1.75–5.00	1.75–3.50		20L2300.05
	6.50–12.00	4.25–9.00	2.75–6.75	2.00–5.25	20L2500.05
	11.00–20.00	8.00–14.75	5.75–11.75	4.25–9.25	20L2700.05
		13.50–20.00	10.50–20.00	8.25–16.50	20L2900.05
Tartalmaz:					
1	2 x	Szimmetrikus erőhordozó			
-	10 x	facsavarok d 4 x 35 mm			

Rendelési információ

2	Emelőkar készlet	
	Korpuszmagasság KH (mm)	
	300–349	20L3200.06
	350–399	20L3500.06
	400–550	20L3800.06
	450–580	20L3900.06

Tartalmaz:

2a	1 x	Emelőkar készlet bal
2b	1 x	Emelőkar készlet jobb
2c	2 x	Ovális takarósapka keresztstabilizátorhoz

3	Takarósapka készlet	
	Szín	Anyag
	HGR, SW, TGR	Műanyag

20L8020

Tartalmaz:

3a	1 x	Nagy takarósapka bal
3b	1 x	Nagy takarósapka jobb
3c	2 x	Gyártói névjegy mélynyomott Blum-logóval IN-G

4	Előlapprógtató készlet	
	Kivitelezés	
	Fa előlapok	¹ 20S4200

¹ Fa előlapokhoz használjon oldalanként 4 (609.1x00) forgácsolapcsavart.

5	Ovális keresztstabilizátor rúd		
	Kivitelezés	Hossza (mm)	
	Ovális	1061	20Q1061UA
Méretre vágáshoz			
Szabás	belső korpuszszélesség LW - 129 mm		

-	Összekötő elem keresztstabilizátorhoz		
	LW 1190 mm belső korpuszszélességtől		
	Átmérő (mm)	Anyag	
	Ø 16	Alumínium	20Q153ZA

Tartalmaz:

-	1 x	Összekötő elem
-	1 x	Tartó elem
-	2 x	Takarósapka keresztstabilizátorhoz
Szabásjegyzék 5	Belső korpuszszélesség LW / 2 - 147 mm	

Szín

HGR	Világosszürke
SW	Selyemfehér
TGR	Mélyszürke
IN-G	Inmold, szálhúzott inox



Információ

SERVO-DRIVE tervezés

20

SERVO-DRIVE beállítási információk az AVENTOS prospektusban található


> www.blum.com/aventosbrochure

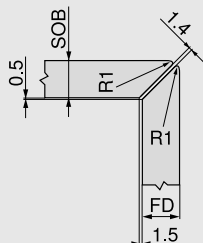
AVENTOS HL



AVENTOS HL

Tervezés

Szögbe vágott felhasználás

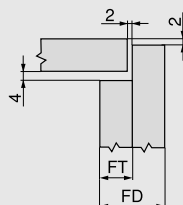


SOB Körpuszfelsőlap vastagság

FD Előlapvastagság

R Rádiusz

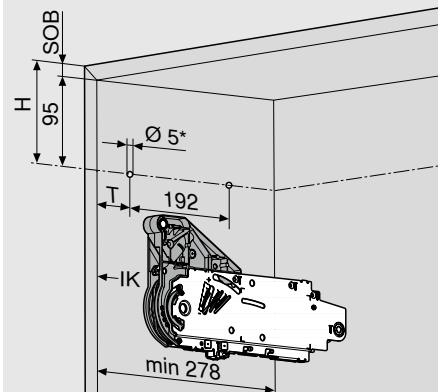
Falcolt felhasználás



FD Előlapvastagság

FT Falcolt mélység

Furatpozíció



5 x facsavar Ø 4 x 35 mm

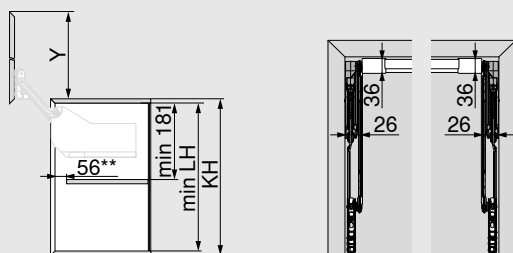
T Szögbe vágott 37 mm az előlap belső élétől
Falcolt: 37 mm + FT IK-től

IK Körpusz belső él

SOB Körpuszfelsőlap vastagság

* Furatmélység 5 mm

Helyszükséglet



Emelőkar készlet	min. LH *(mm)	Y* (mm)
20L3200.06	262	264
20L3500.06	312	352
20L3800.06	362	440
20L3900.06	412	529

LH Belső körpuszmagasság

KH Körpuszmagasság

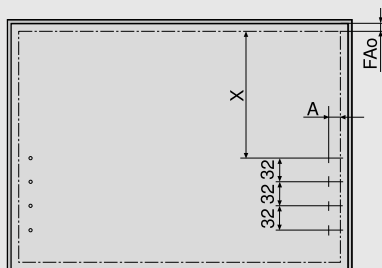
FT Falcolt mélység

* Ez a méret 0 mm alsó fugára vonatkozik.

**Falcolt felhasználás + FT

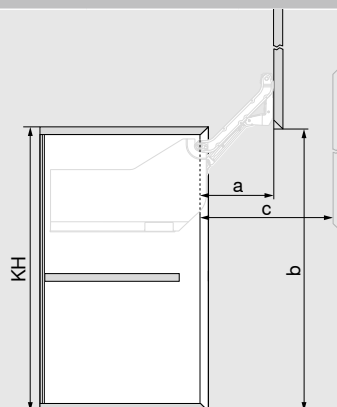
Tervezés

Előlapmegmunkálás

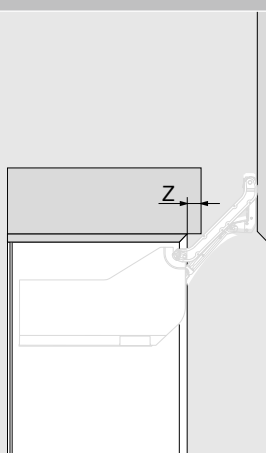


Emelőkar készlet	X (mm) Szögbe vágott	X (mm) falcolt
20L3200.06	159.5	156
20L3500.06	209.5	206
20L3800.06	259.5	256
20L3900.06	309.5	306
FAo Felső előlappráútés		
A	Távolság az előlap belső éléhez Szögbe vágott: 12 mm Falcolt: 8.5 mm	
X	Távolság az előlap belső éléhez	
Ütköztetés a falon: Szükséges min. fuga 5 mm		
Fa előlapokhoz használjon oldalanként 4 (609.1x00) forgácsolapcsavart.		

Előlap helyzete



Emelőkar készlet	a ** (mm)	b* (mm)	max. c** (mm)
20L3200.06	114	256	159
20L3500.06	146	344	209
20L3800.06	178	432	259
20L3900.06	210	521	309.5
* Ez a méret 2 mm alsó fugára vonatkozik.			
** Falcolt felhasználásnál - FT			

Helyszükséglet
Párkányléc / díszléc


Fuga = 2 mm

Szögbe vágott felhasználás

FD (mm)	19	22	24
Z (mm)	18	18	18

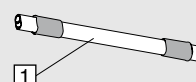
Falcolt felhasználás

FT (mm)	10	13	16
FD (mm)	19–25	19–25	19–25
Z (mm)	29	26	23

FD Előlapvastagság

FT Falcsmélység

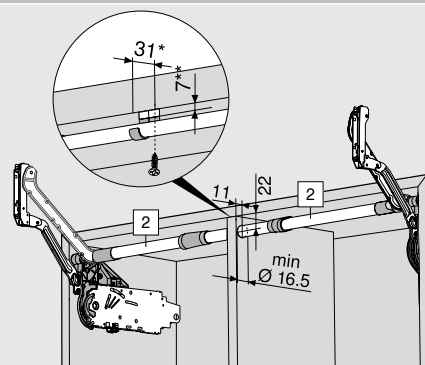
Keresztstabilizátor



1 LW - 129 mm

LW Belső szélesség

Összekötő elem



2 Szélesség = LW - 147 mm

LW Belső szélesség

FT Falcsmélység

* Falcolt felhasználás + FT
korpusz belső élre vonatkozóan

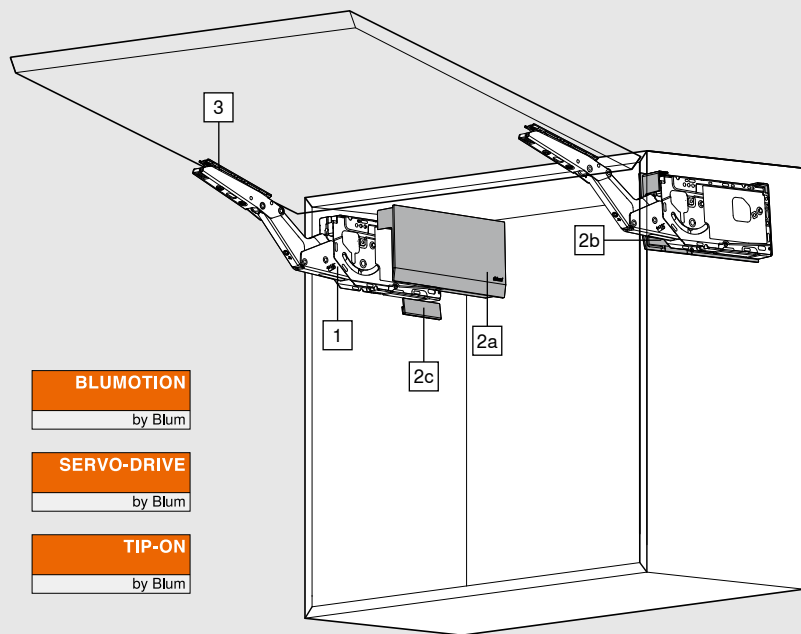
** 7 mm távolság meghatározása

AVENTOS HK top



AVENTOS HK top

AVENTOS HK top esetén az egyrészes előlaphoz fent csak kevés hely szükséges. A felnyíló vasalat ezért különösen alkalmas a felső-, magasépítésű vagy a hűtő feletti szekrények felnyílóhoz.



BLUMOTION

by Blum

SERVO-DRIVE

by Blum

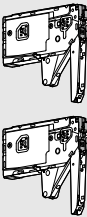
TIP-ON

by Blum

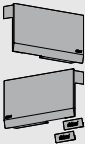


Teljesítményfaktor LF = korpuszmagasság KH [mm] x előlapsúly, beleértve a dupla fogantyúsúlyt [kg]

Rendelési információ

1	Erőhordozó készlet		
	Rögzítés előszerelt eurocsavarral		
	LF	OW	
	420–1610	75°– 107°	22K2310
	930–2800	75°– 107°	22K2510
	1730–5200	75°– 107°	22K2710
	3200–9000	75°– 107°	22K2910
Tartalmaz:			
1	2 x	Szimmetrikus erőhordozó előszerelt eurocsavarral	
LF Teljesítményfaktor			
OW Nyitásszög (fokozatmentesen állítható)			
Útmutató			
Maximális előlapsúly 18 kg két erőhordozó esetén!			
A teljesítményfaktor LF egy harmadik erőhordozó beépítésével 50 %-kal növelhető. Szélesebb korpuszok esetén egy harmadik erőhordozó alkalmazását javasoljuk. Ennek oka az előlap nyitott állapotban való behajlása.			

Rendelési információ

2		Takarósapka készlet		
	Szín		Anyag	
	HGR, SW, TGR		Műanyag	22K8000
Tartalmaz:				
2a	1 x	Takarósapka bal		
2b	1 x	Takarósapka jobb		
2c	2 x	Gyártói névjegy mélynyomott Blum-logóval		
		IN-G		

3	Előlapprögzítő készlet		
	Kivitelezés		
	Fa előlapok	1	20S4200

¹ Fa előlapokhoz használjon 4 db (609.1x00) facsavart oldalanként.

Szín	
HGR	Világosszürke
SW	Selyemfehér
TGR	Mélyszürke
IN-G	Inmold, szálciszolt inox

i Információ	
SERVO-DRIVE tervezés	20
SERVO-DRIVE beállítási információk az AVENTOS prospektusban található	
www.blum.com/aventosbrochure	
TIP-ON tervezés	22
TIP-ON beállítási információk az AVENTOS prospektusban található	
www.blum.com/aventosbrochure	



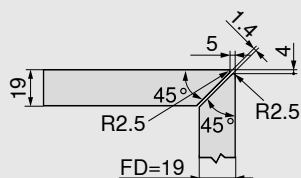
AVENTOS HK top



AVENTOS HK top

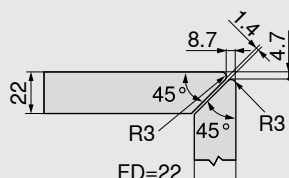
Tervezés

Szögbe vágott felhasználás



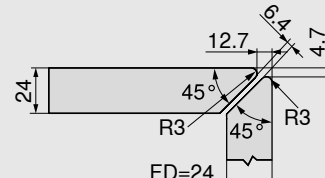
FD Előlapvastagság

R Rádíusz



FD Előlapvastagság

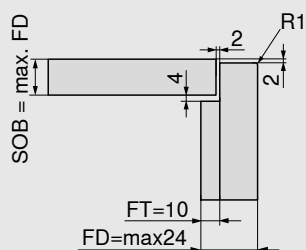
R Rádíusz



FD Előlapvastagság

R Rádíusz

Falcolt felhasználás

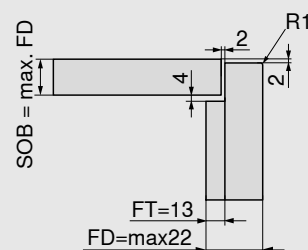


FD Előlapvastagság

FT Falc mélység

R Rádíusz

SOB Körpuszfelsőlap vastagság



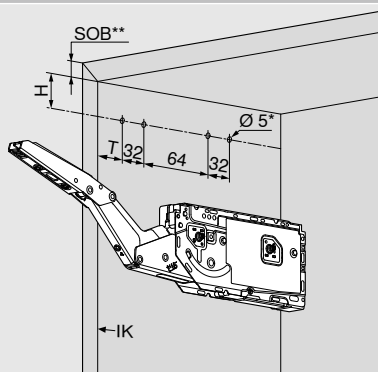
FD Előlapvastagság

FT Falc mélység

R Rádíusz

SOB Körpuszfelsőlap vastagság

Furatpozíció



T **Szögbe vágott** 37 mm az előlap belső élétől
Falcolt: 36.5 mm + FT KV-tól

H **Szögbe vágott** 35mm
Falcolt: 36 mm

IK Körpusz belső él

KV Körpusz első él

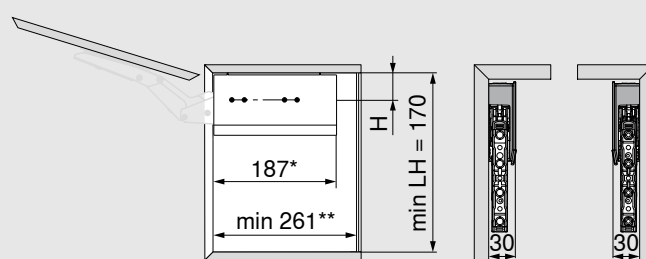
FT Falc mélység

SOB Körpuszfelsőlap vastagság

* Furat mélység 5 mm

** **Szögbe vágott:** max. 25 mm
Falcolt max. 22 mm

Helyszükséglet



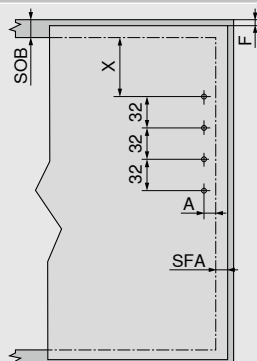
LH Belső körpuszmagasság

* Falcolt felhasználás + FT

** Min. 261 mm látható szekrényfüggesztővel
Falcolt felhasználás + FT

Tervezés

Előlapmegmunkálás



4 x facsavar Ø 3.5 x 15 mm

A Távolság az előlap belső éléhez
Szögbe vágott: 12 mm
Falcolt: 8.5 mm

X Távolság az előlap belső éléhez
Szögbe vágott: 62 mm
Falcolt: 58 mm

F Fuga

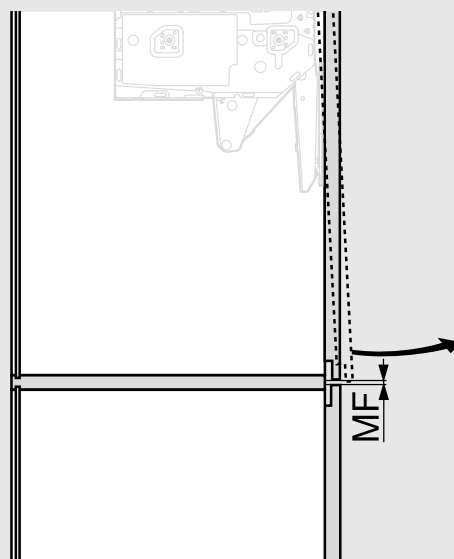
SFA Előlapráútódás oldalsó

SOB Korpuszfelsőlap vastagság

Ütköztetés a falon: Szükséges min. fuga 5 mm

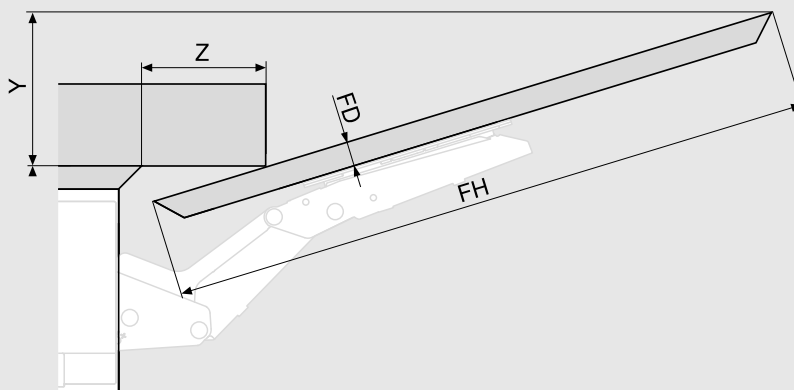
Fa előlapokhoz használjon oldalanként 4 (609.1x00) forgácsolócsavart.

Min. fuga falcolt felhasználás



MF Minimum fuga nyitásnál (2 mm)

Párkányléc és díszléc helyigénye max. nyitásszögnél:



$$Y = FH \times 0.29 - 15 + FD$$

Szögbe vágott felhasználás

FD (mm)	19	22	24			
Z (mm) 107° esetén	20	–	–			
Falcolt felhasználás						
FT (mm)		10			13	
FD (mm)	19	22	24	19	22	–
Z (mm) 107° esetén	49	39	28	46	36	–

FD Előlapvastagság

FH Előlapmagasság

FT Falcmélység

Elegendő az előlapot kézzel vagy könyökkel könnyedén megnyomni, és a SERVO-DRIVE megoldással működtetett AVENTOS felnyílók szinte maguktól kinyílnak. Az előlap zárásához elegendő egy nyomás a korpusz belső oldalán lévő kényelmesen elérhető kapcsolóra. Szögbe vágott és falcolt felhasználások AVENTOS HF, AVENTOS HS, AVENTOS HL és AVENTOS HK top felnyíló vasalatokhoz.

Az AVENTOS alapfelhasználásokkal ellentétben, a szögbe vágásnál SERVO-DRIVE AVENTOS esetén a következő alkatrészek van szüksége:

- SERVO-DRIVE-termék
(Rendelési információ lsd. Blum-Katalógus)
- A dupla oldalfalakat 1 mm-el vissza kell állítani, hogy a SERVO-DRIVE-kapcsolót be lehessen szerelni

Az AVENTOS alapfelhasználásokkal ellentétben, a falcolt megoldásnál SERVO-DRIVE AVENTOS esetén a következő alkatrészek van szüksége:

- SERVO-DRIVE-termék
(Rendelési információ lsd. Blum-Katalógus)
- A falc mélység miatt a dupla oldalfalakat 1 mm-el vissza kell állítani, hogy a SERVO-DRIVE-kapcsolót be lehessen szerelni

SERVO-DRIVE AVENTOS felnyílókhoz – Szögbe vágott és falcolt megoldások

Helyszükséglet	
Szögbe vágott	Falcolt
AVENTOS HF/HS/HL	AVENTOS HF/HS/HL
AVENTOS HK top	AVENTOS HK top
FT Falc mélység	
DSW Dupla oldalfal	

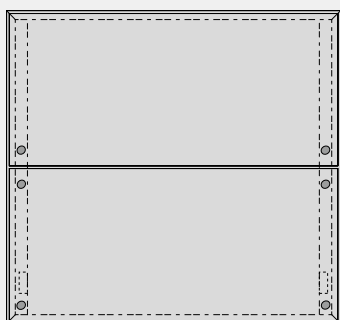
Előlapmegmunkálás		
Szögbe vágott és falcolt		
A	Távolság az előlap belső éléhez	
DSW	Dupla oldalfal	
KH	Korpuszmagasság	
A	AVENTOS HF	AVENTOS HS/HL/HK top
Szögbe vágott	12 mm	12 mm
Falcolt	11 mm	8.5 mm

SERVO-DRIVE AVENTOS felnyílókhoz – Szögbe vágott és falcolt megoldások

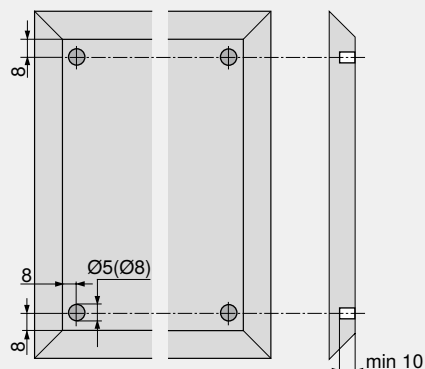
Blum-távtartó ütköző pozíciója

AVENTOS HF/HS/HL

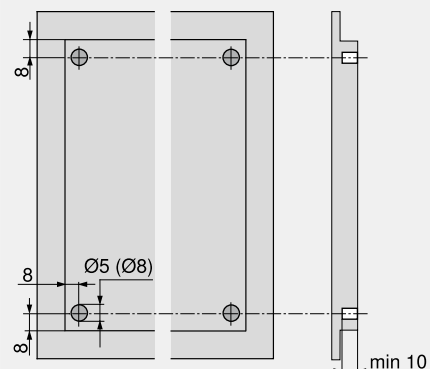
Szögbe vágott és falcolt



Szögbe vágott

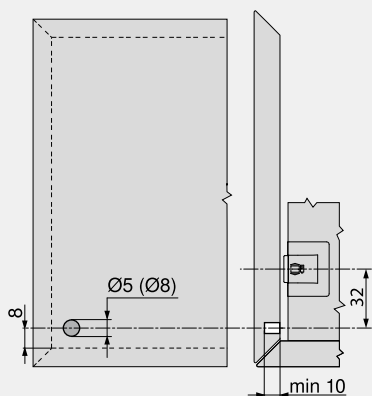


Falcolt

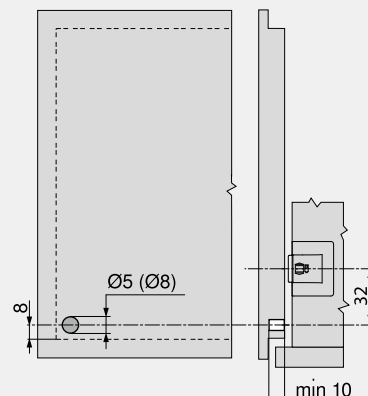


AVENTOS HK top

Szögbe vágott



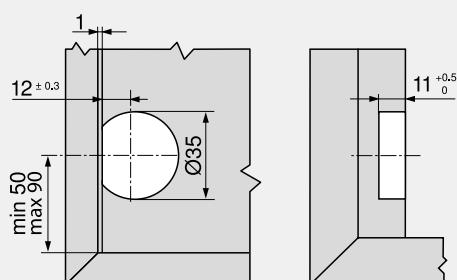
Falcolt



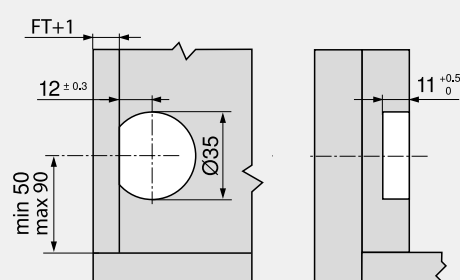
A Blum távtartó ütközőt helyezze be (ne ragassza)!

SERVO-DRIVE-kapcsoló

Szögbe vágott



Falcolt



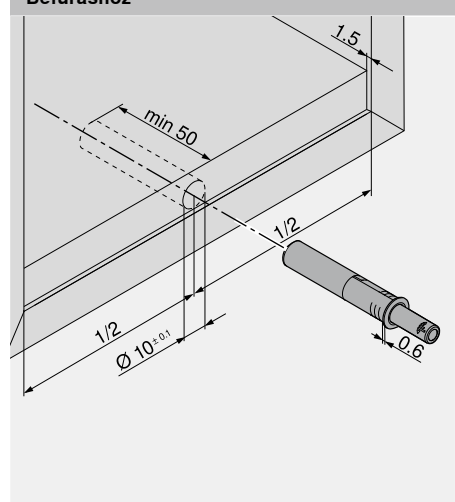
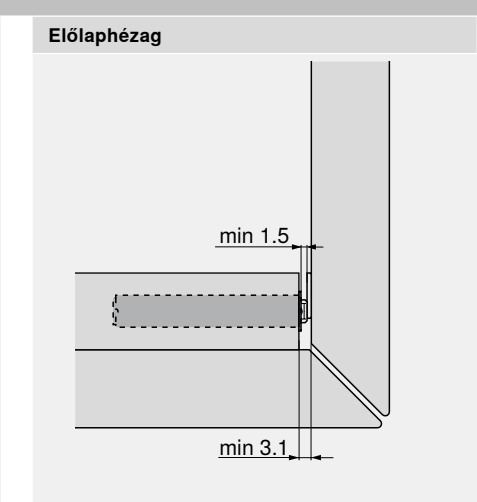
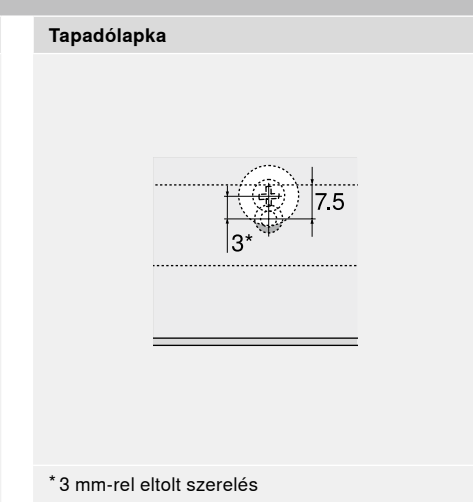
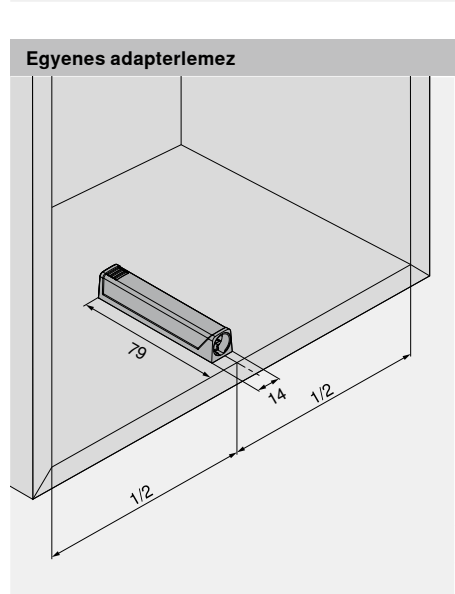
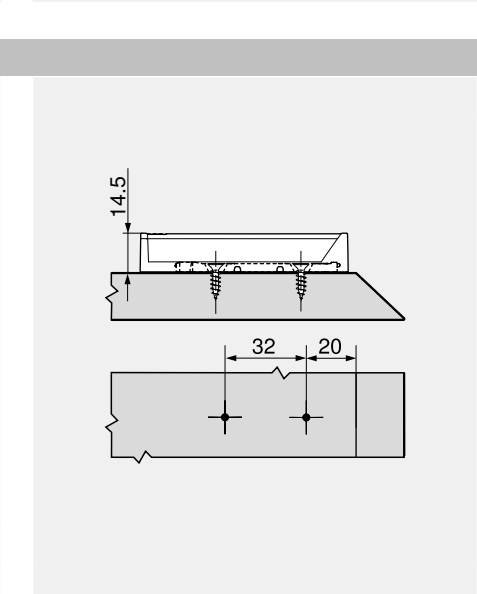
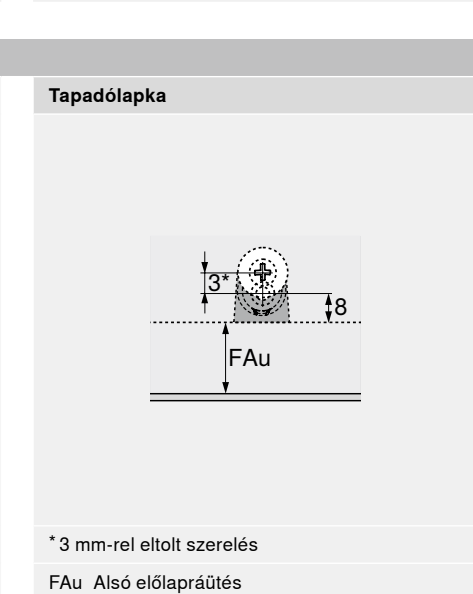
FT Falc mélység

A fogantyú nélküli felnyílók könnyű és komfortos nyitásáról, a TIP-ON AVENTOS HK top mechanikus nyitásréségítőnk gondoskodik. Záráskor a felnyílót enyhén le kell nyomni.

**A standard felhasználásokkal ellentétben, a szögbevágásnál
TIP-ON AVENTOS HK top esetén a következő alkatrészekre van szüksége:**

- TIP-ON-termék (Rendelési információ lsd. Blum-Katalógus)
- A TIP-ON befűrésához a dupla fenéklapot 1.5 mm-el vissza kell állítani

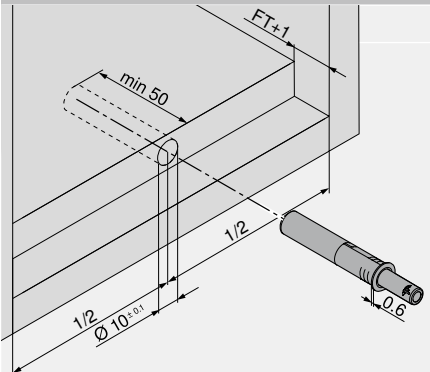
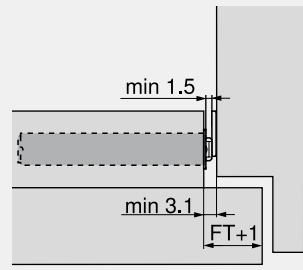
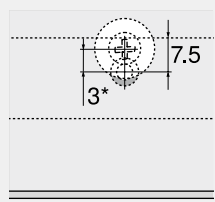
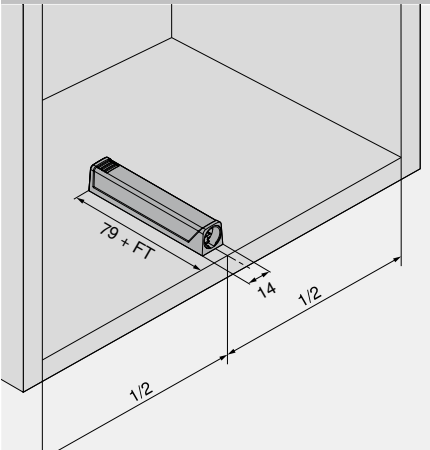
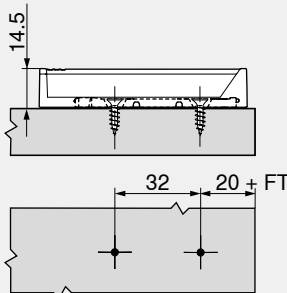
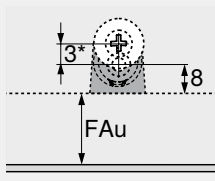
TIP-ON AVENTOS HK top felnyílóhoz – szögbe vágott felhasználás

Befűréshez 	Előlapfézag 	Tapadólapka  * 3 mm-rel eltolt szerelés
Egyenes adapterlemez 		Tapadólapka  * 3 mm-rel eltolt szerelés FAu Alsó előlappráútés

A standard felhasználásokkal ellentétben, a falcolt megoldásnál
TIP-ON AVENTOS HK top esetén a következő alkatrészekre van szüksége:

- TIP-ON-termék (Rendelési információ lsd. Blum-Katalógus)
- A TIP-ON befűrésához a falcmélység miatt a dupla fenéklapot 1 mm-el vissza kell állítani

TIP-ON AVENTOS HK top felnyílóhoz – falcolt felhasználás

Befűréshez	Előlaphézag	Tapadólapka
		
FT Falcmélység	FT Falcmélység	* 3 mm-rel eltolt szerelés
Egyenes adapterlemez		Tapadólapka
		
FT Falcmélység	FT Falcmélység	* 3 mm-rel eltolt szerelés FAu Alsó előlapráútés

A Blum vállalat

Julius Blum több, mint 60 évvel ezelőtt alapította, ma már Blum egy nemzetközileg tevékeny családi vállalkozás. Stratégiai üzleti szegmensnek számítanak a felnyíló-, kivetőpánt- és kihúzórendszerek. Minden termékfejlesztésnél a középpontban a tökéletes mozgásra való törekvés áll.

www.blum.com





Blum

Ausztáriában és világszerte

A Blum vállalat nyolc gyárral rendelkezik Ausztáriában (Vorarlbergben) további telephelyekkel Lengyelországban, az USA-ban és Brazíliában valamint 32 leányvállalata ill. képviselte van. A vállalat több, mint 120 piacra szállít. 8300 munkatárs dolgozik a Blum-vállalatcsoportban, ebből 6200 Vorarlbergben.



Globális vevőhaszon

Mindegy, hogy gyártó, szerelő, eladó vagy konyhasználó – a Blum előnyökből mindenkinek profitálni kell és hasznot húzni belőle, ez a Blum globális vevőhaszon filozófiája.



Újdonságok

A vevők új vasalattmegoldásokkal történő támogatása és a vállalati siker hosszútávú biztosítása érdekében van szükség a kutatásba és fejlesztésbe, a gyárakba és berendezésekbe valamint a dolgozók képzésébe való állandó beruházásra. A világszerte bejegyzett 2100 jogvédelmével a Blum cég Ausztria leginnovatívabb vállalatai közé tartozik.



Minőség

A Blum átfogó minőségtudatos gondolkodása nem csak a termékre vonatkozik. Szolgáltatásai, a vevőkkel és partnerekkel való együttműködése során a vállalat ugyanennek a minőségi elvárásnak szeretne megfelelni.



Környezet

A Blum vállalatnál meg vagyunk győződve arról, hogy a környezettudatos magatartás hosszútávon gazdaságos is. A termékek hosszú élettartama csak egyike a sok fontos szempontnak. További fontos intézkedések, a környezetbarát eljárások alkalmazása, az intelligens anyagfelhasználás és a körültekintő energiagazdálkodás.



DYNAMIC SPACE

A jó munkafolyamatok (Workflow), az elegendő tárolótér (Space) és a magas szintű mozgáskomfort (Motion) egy konyha fontos ismertetőjegyei. A Blum a praktikus konyhára vonatkozó ötleteivel funkciót, komfortot és ergonómiát szeretne a bútorok belsejébe vinni.

Blum Hungária Kft.
2600 Vác
Gödöllői út 16/14, Pf. 124
Tel.: +36 27 510140
Fax: +36 27 510141
E-Mail: info.hu@blum.com

Julius Blum GmbH
Beschlägefabrik
6973 Höchst, Austria
Tel.: +43 5578 705-0
Fax: +43 5578 705-44
E-Mail: info@blum.com
www.blum.com

Az ausztriai, lengyelországi és kínai helyszíneink a lent felsorolt tanúsítványokkal rendelkeznek.
Az amerikai helyszínünk ISO 9001 tanúsítvánnyal rendelkezik.
A braziliai helyszínünk ISO 9001 és ISO 14001 tanúsítvánnyal rendelkezik.



ISO 9001
Certified Quality
System



ISO 14001
Certified Environmental
System



ISO 50001
Certified Energy
System



Look for our
FSC™-certified
products

Minden tartalom a Blum Copyright alatt áll.
Technikai- és termékprogram változások lehetségesek.
IDNR: 635,613.6 · EP-498/2 HU-HU/06.21