



AVENTOS

Приложения за фалц и герунг

www.blum.com

 **blum**[®]

Вълнуващо разнообразие при клапващите врати

Впечатляващото качество на движение на механизмите AVENTOS вече се предлага и за клапващи врати, конструирани под герунг или фалц. В случая особено практично е, че: стандартните механизми могат да се използват с минимална промяна в позиционирането им. С новите възможности за приложение, актуалните дизайнерски идеи се реализират безпроблемно.

blum

Герунг приложения



AVENTOS HF – сгъваем клапващ механизъм



AVENTOS HS – завъртащ клапващ механизъм



AVENTOS HL – успоредно повдигащ клапващ механизъм



AVENTOS HK – клапващ механизъм



AVENTOS HF – сгъваем клапващ механизъм



AVENTOS HS – завъртащ клапващ механизъм



AVENTOS HL – успоредно повдигащ клапващ механизъм



AVENTOS HK – клапващ механизъм

Клапващите механизми са особено практични, защото свободата на движение и пространството над главата на потребителя на мебелите остава свободно. Механизмите AVENTOS задържат вратата на всяка желана позиция при отваряне, съответно винаги достижима за затваряне. Системите SERVO-DRIVE и TIP-ON гарантират допълнителния комфорт при отваряне.

Съдържание

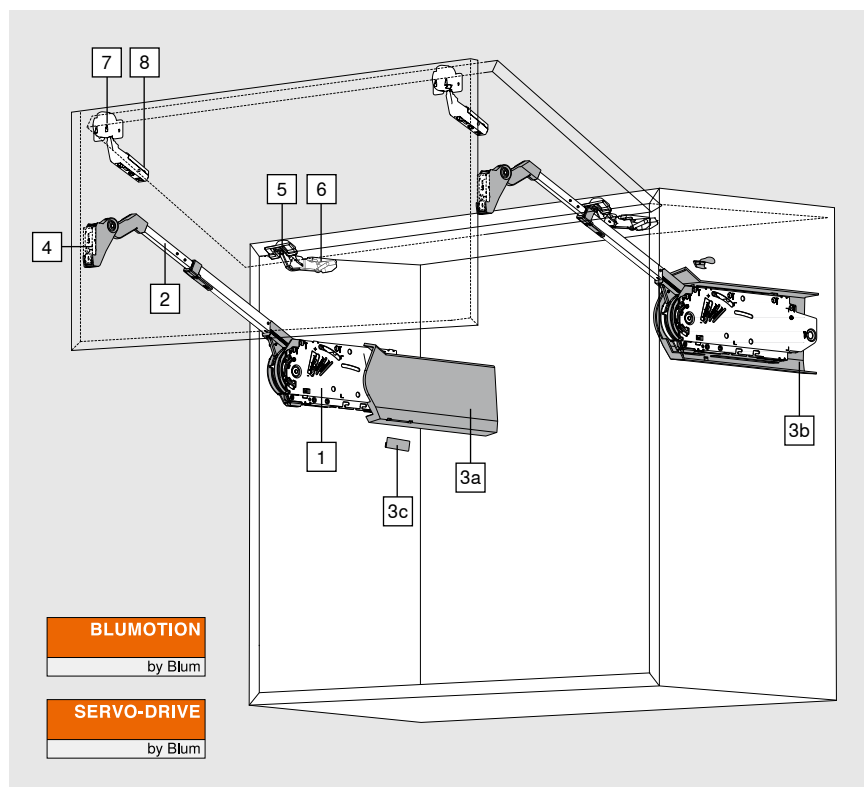
- 04 AVENTOS HF
- 08 AVENTOS HS
- 12 AVENTOS HL
- 16 AVENTOS HK top
- 20 Технологии на движение

AVENTOS HF



AVENTOS HF

Симетрични фронтове от масив



AVENTOS HF за повдигащи се сгъваеми врати е идеалното решение за високия и средния горен шкаф. Благодарение на фронта от две части, необходимото за отваряне пространство над корпуса е минимално. По този начин разполагате с много възможности за проектиране.

Обратно на стандартно приложение, при приложение под герунг и фалц се нуждаете от:

- Панта CLIP top 155°
- Ограничител на ъгъла на отваряне 104°
- Дистанцираща монтажна пластина 6 мм (само при фронтове под фалц)



Силов фактор (LF) = височина на корпуса (KH) [мм] x теглото на фронта, вкл. удвоеното тегло на дръжката [кг]

Информация за поръчка

1	Комплект силови механизми	
	Силов фактор LF	
	2600–5500 (1 бр. LF 960–2650)	20F2200.05
	5350–10150	20F2500.05
	9000–17250 (3 бр. LF 13500–25900)	20F2800.05
Състоящ се от:		
1	2 x	Симетрични силови механизми
-	8 x	Винтове за ПДЧ Ø 4 x 35 мм

2	Комплект телескопични опори	
	Височина на корпуса KH (мм)	
	480–570	20F3200.01
	560–710	20F3500.01
	700–900	20F3800.01
	760–1040	20F3900.01
Състоящ се от:		
2	2 x	Симетрични телескопични опори

3	Комплект декоративни капачки		
	Цвят	Материал	
	HGR, SW, TGR	Пластмаса	20F8020
Състоящ се от:			
3a	1 x	Капачка за силов механизъм – голяма, лява	
3b	1 x	Капачка за силов механизъм – голяма, дясна	
3c	2 x	Брандинг елемент, печат с Blum-лого	
		IN-G	

4	Монтажна пластина за телескопична опора		
	Препоръчваме:		
	Тип фиксиране	Разстояние (мм)	
	Завинтване	0	175H3100
	EXPANDO	0	177H3100E
	Запресоване	0	177H3100
Всички прави стоманени монтажни пластини с повдигане 0 мм			

AVENTOS HF

Симетрични фронтове от масив

AVENTOS HF



Информация за поръчка

5	Панта CLIP top 155°		
	Чашка	Пружина	
	INSERTA	Без	
	Завинтване ¹	Без	70T7650.NL
3 панти с корпусна ширина от KB 1200 мм, съотв. над 12 кг тегло на фронта			
4 панти с корпусна ширина от KB 1800 мм, съотв. над 20 кг тегло на фронта			

6	Монтажна пластина за панта CLIP top 120°		
	За врати под герунг препоръчваме:		
	Тип фиксиране	Разстояние (мм)	
	Завинтване ¹	0	175H3100
	EXPANDO	0	177H3100E
	Запресоване	0	177H3100
	За врати с фалц препоръчваме:		
	Тип фиксиране	Разстояние (мм)	
	Завинтване ²	6	175H9160
Стандартни монтажни пластини, отместването зависи от горното припокриване на фронта			

7	Междинна панта CLIP top		
	Чашка	Пружина	
	Завинтване ¹	Без	78Z5500T
	EXPANDO	Без	78Z553ET
3 панти с корпусна ширина от KB 1200 мм, съотв. над 12 кг тегло на фронта			
4 панти с корпусна ширина от KB 1800 мм, съотв. над 20 кг тегло на фронта			

8	Монтажна пластина за междинна панта CLIP top		
	Препоръчваме:		
	Тип фиксиране	Разстояние (мм)	
	Завинтване ¹	0	175H3100
	EXPANDO	0	177H3100E
	Запресоване	0	177H3100
Стандартни монтажни пластини с повдигане 0 мм			

Принадлежности

-	Ограничител на отвор		
	Ъгъл на отваряне	Цвят	
	104°	TGR	20F7051
	83°	R7037	20F7011

Цвят	
HGR	Светло сиво
SW	Коприено бяло
TGR	Тъмно сиво
R7037	RAL 7037 прашно сиво
IN-G	Inmold Inox покритие

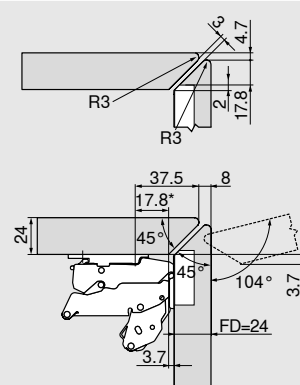
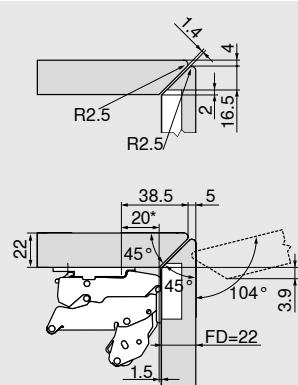
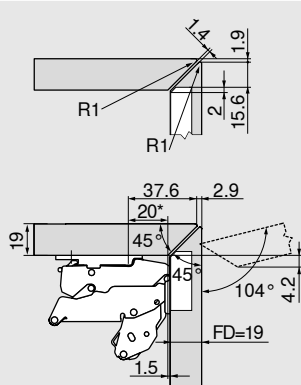
i	Информация	
Проектиране SERVO-DRIVE		20
SERVO-DRIVE информация за поръчка AVENTOS-цялостна брошура		
www.blum.com/aventosbrochure		

¹ При фронтове от дърво да се използват 2 винта за ПДЧ (609.1x00) от всяка страна.

² Самонарезни винтове Ø 6 x 14.5 мм (661.1450)

Проектиране

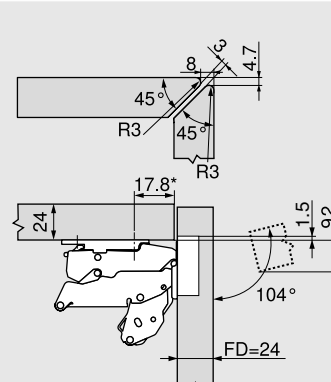
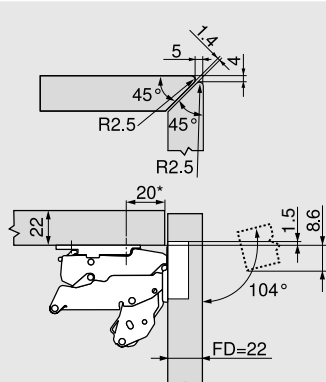
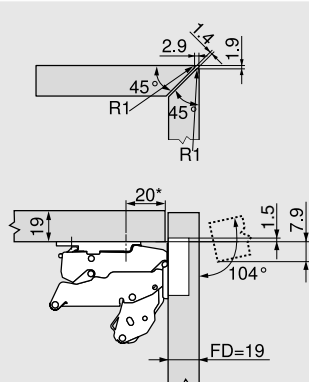
Четиристранен герунг



Панта за полупокрит кант

Монтажна пластина 0 мм

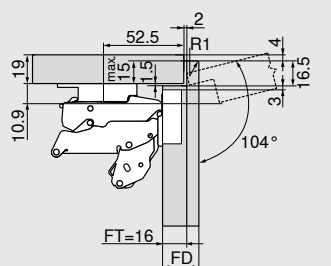
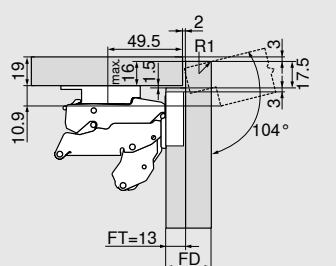
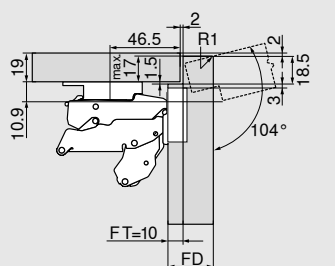
Страничен герунг



Панта за полупокрит кант

Монтажна пластина 0 мм

Фалц приложения



Панта за полупокрит кант

Монтажна пластина 6 мм

FD Дебелина на фронта

FT Дълбочина на фалц

R Радиус

* Размер при монтажна пластина с размер A = 20 мм

AVENTOS HF

Симетрични фронтове от масив

AVENTOS HF



Проектиране

Позиция на отвор

Височина на корпуса КН (мм)	Н (мм)
480–549	КН x 0.3 - 28
550–1040	КН x 0.3 - 57

4 x винта за ПДЧ Ø 4 x 35 мм

Т Герунг:
37 мм от IK за FD 19 и 22 мм
34.8 мм от IK за FD 24 мм

Фалц:
37 мм + FT от IK

IK Корпус вътрешен кант

FT Дълбочина на фалц

* Дълбочина за пробиване 5 мм

Необходимо пространство

КН Височина на корпуса

FT Дълбочина на фалц

* При врати с фалц + FT

Ограничител на отвор	Y (мм)
104°	FH x 0.24 + 34
83°	0

FH Височина на фронта

Обработка на фронта

A герунг:
12 мм от вътрешния ръб на фронта

Фалц:
11 мм от вътрешния ръб на фронта

Височина на корпуса КН (мм)	X (мм)
480–549	70
550–1040	47

Междина панта CLIP top

F Фуга мин. 1.5 мм

Разстояние между отвора на чашката ТВ

MD	Хоризонтална фуга F между фронтите (мм)			
	3	4	5	6
0	6	5	4	3
3				
6				
9				

MD Повдигане от монтажните пластини (мм)

Необходимо пространство
Перваз/декоративен елемент

Врати под герунг									
FD (мм)	19	22	24						
Z (мм)	40	34	33						

Врати с фалц									
FT (мм)	10		13		16				
FD (мм)	19	22	25	19	22	25	19	22	25
Z (мм)	70	58	45	67	55	42	64	52	39

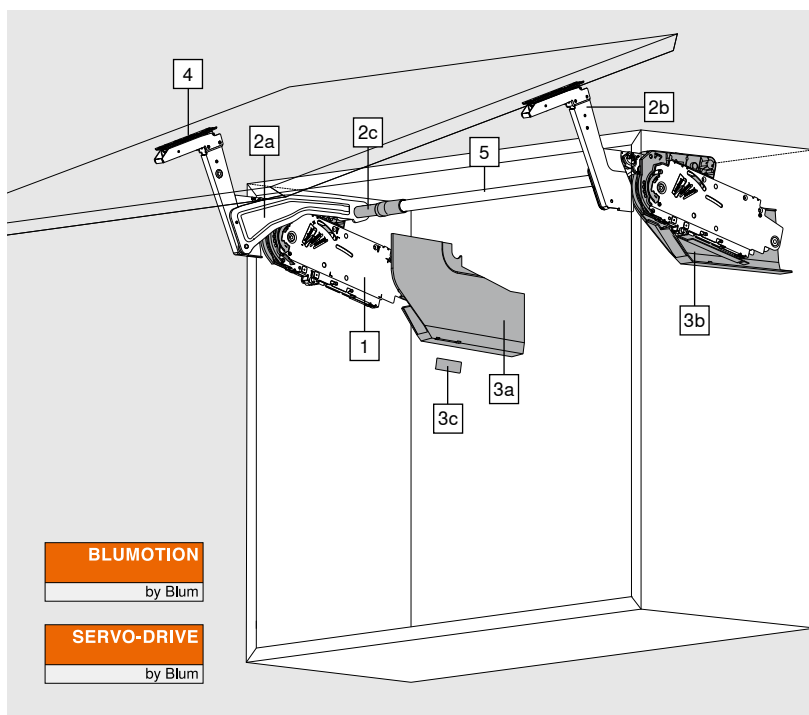
FD Дебелина на фронта

FT Дълбочина на фалц

AVENTOS HS



AVENTOS HS



Дори големи единични фронтове се завъртат, сякаш безтегловни нагоре, с механизма AVENTOS HS. По този начин остава достатъчно пространство за корнизи и декоративни елементи.

За избор на правилния силов механизъм, е необходимо да са известни височината на корпуса КН и теглото на вратата, включително дръжката.

Пример

Височина на корпуса КН = 600 мм

Тегло на вратата = 10 кг

Избор на силов механизъм = 20S2E00.05

КН = 602 мм → 600 мм

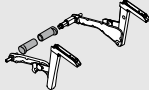
КН = 603 мм → 605 мм

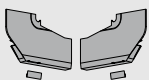
В областите на гранични стойности препоръчваме по-мощния силов механизъм!

Информация за поръчка

Комплект силови механизми											
КН (мм)	Височини на корпуса КН 350–525 мм			КН (мм)	Височини на корпуса КН 526–675 мм			КН (мм)	Височини на корпуса КН 676–800 мм		
	20S2A00.05	20S2B00.05	20S2C00.05		20S2D00.05	20S2E00.05	20S2F00.05		20S2G00.05	20S2H00.05	20S2I00.05
	Тегло на вратата, включително дръжката (кг)				Тегло на вратата, включително дръжката (кг)				Тегло на вратата, включително дръжката (кг)		
350	2.00–5.00	4.50–9.50	9.25–10.50	526	3.00–6.75	6.25–13.00	12.00–16.50	676	3.50–8.00	7.00–13.50	13.00–21.50
355	2.00–4.75	4.50–9.50	9.25–10.50	530	3.00–6.75	6.25–12.75	11.75–16.75	680	3.50–8.00	7.00–13.50	13.00–21.50
360	2.00–4.75	4.50–9.50	9.25–10.75	535	3.00–6.75	6.25–12.75	11.75–16.75	685	3.50–8.00	7.00–13.25	12.75–21.50
365	2.00–4.75	4.50–9.25	9.00–11.00	540	3.00–6.50	6.00–12.75	11.75–17.00	690	3.50–7.75	6.75–13.25	12.75–21.50
370	2.00–4.75	4.50–9.25	9.00–11.00	545	3.00–6.50	6.00–12.50	11.50–17.25	695	3.50–7.75	6.75–13.25	12.50–21.50
375	2.00–4.75	4.50–9.25	9.00–11.25	550	3.00–6.50	6.00–12.50	11.50–17.25	700	3.50–7.75	6.75–13.25	12.50–21.50
380	2.00–4.75	4.50–9.25	9.00–11.25	555	3.00–6.50	6.00–12.50	11.50–17.50	705	3.50–7.75	6.75–13.25	12.25–21.50
385	2.00–4.75	4.50–9.25	9.00–11.50	560	3.00–6.50	6.00–12.25	11.25–17.50	710	3.50–7.75	6.75–13.25	12.25–21.25
390	2.00–4.75	4.50–9.00	8.75–11.50	565	3.00–6.25	5.75–12.25	11.25–17.75	715	3.50–7.50	6.75–13.00	12.00–21.25
395	2.00–4.75	4.50–9.00	8.75–11.75	570	3.00–6.25	5.75–12.25	11.25–17.75	720	3.50–7.50	6.75–13.00	12.00–21.25
400	2.00–4.75	4.25–9.00	8.75–12.00	575	3.00–6.25	5.75–12.00	11.00–18.00	725	3.50–7.50	6.75–13.00	12.00–21.00
405	2.25–4.50	4.25–9.00	8.75–12.00	580	3.00–6.25	5.75–12.00	11.00–18.00	730	3.50–7.50	6.75–13.00	11.75–21.00
410	2.25–4.50	4.25–9.00	8.75–12.25	585	3.00–6.25	5.75–12.00	10.75–18.25	735	3.50–7.50	6.50–13.00	11.75–20.75
415	2.25–4.50	4.25–8.75	8.50–12.50	590	3.00–6.00	5.50–12.00	10.75–18.25	740	3.50–7.25	6.50–12.75	11.75–20.75
420	2.25–4.50	4.25–8.75	8.50–12.50	595	3.00–6.00	5.50–11.75	10.50–18.50	745	3.50–7.25	6.50–12.75	11.50–20.50
425	2.25–4.50	4.25–8.75	8.50–12.75	600	3.00–6.00	5.50–11.75	10.50–18.50	750	3.50–7.25	6.50–12.75	11.50–20.50
430	2.25–4.50	4.25–8.75	8.50–12.75	605	3.00–6.00	5.50–11.75	10.50–18.50	755	3.75–7.25	6.50–12.75	11.25–20.50
435	2.25–4.50	4.25–8.75	8.50–13.00	610	3.00–6.00	5.50–11.75	10.50–18.50	760	3.75–7.25	6.50–12.75	11.25–20.25
440	2.25–4.50	4.25–8.50	8.25–13.00	615	3.00–5.75	5.50–11.50	10.25–18.75	765	3.75–7.25	6.50–12.50	11.00–20.25
445	2.25–4.50	4.25–8.50	8.25–13.25	620	3.00–5.75	5.50–11.50	10.25–18.75	770	3.75–7.00	6.25–12.50	11.00–20.25
450	2.25–4.25	4.00–8.50	8.25–13.50	625	3.00–5.75	5.50–11.50	10.25–18.75	775	3.75–7.00	6.25–12.50	11.00–20.25
455	2.25–4.25	4.00–8.50	8.25–13.50	630	3.00–5.75	5.50–11.50	10.25–18.75	780	4.00–7.00	6.25–12.50	10.75–20.25
460	2.25–4.25	4.00–8.25	8.00–13.75	635	3.00–5.50	5.25–11.50	10.25–18.75	785	4.00–7.00	6.25–12.50	10.75–20.00
465	2.25–4.25	4.00–8.25	8.00–13.75	640	3.00–5.50	5.25–11.25	10.00–18.75	790	4.00–7.00	6.00–12.25	10.75–20.00
470	2.50–4.25	4.00–8.25	8.00–14.00	645	3.00–5.50	5.25–11.25	10.00–18.75	795	4.00–7.00	6.00–12.25	10.50–20.00
475	2.50–4.25	3.75–8.00	7.75–14.00	650	3.00–5.50	5.25–11.25	10.00–19.00	800	4.00–7.00	6.00–12.25	10.50–20.00
480	2.50–4.25	3.75–8.00	7.75–14.25	655	3.00–5.50	5.25–11.25	10.00–19.00				
485	2.50–4.25	3.75–8.00	7.75–14.25	660	3.00–5.50	5.25–11.25	10.00–19.00				
490	2.50–4.25	3.75–8.00	7.75–14.50	665	3.00–5.25	5.00–11.00	09.75–19.00				
495	2.50–4.25	3.75–7.75	7.50–14.50	670	3.00–5.25	5.00–11.00	09.75–19.00				
500	2.50–4.25	3.50–7.75	7.50–14.75	675	3.00–5.25	5.00–11.00	09.75–19.00				
505	2.50–4.00	3.50–7.75	7.50–14.75								
510	2.50–4.00	3.50–7.75	7.50–14.75								
515	2.50–4.00	3.50–7.50	7.25–14.75								
520	2.50–4.00	3.50–7.50	7.25–15.00								
525	2.50–4.00	3.25–7.50	7.25–15.00								
Състоящ се от:											
1	2 x	Симетрични силови механизми									
-	10 x	Винтове за ПДЧ Ø 4 x 35 мм									

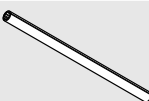
Информация за поръчка

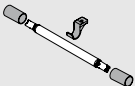
2 Комплект повдигащ пакет			
	Цвят	Материал	
	Никелиран	Стомана	20S3500.06
Състоящ се от:			
2a	1 x	Повдигащ пакет ляв	
2b	1 x	Повдигащ пакет десен	
2c	2 x	Декоративна капачка за напречен стабилизиращ прът	

3 Комплект декоративни капачки			
	Цвят	Материал	
	HGR, SW, TGR	Пластмаса	20S8020
Състоящ се от:			
3a	1 x	Капачка за силов механизъм – голяма, лява	
3b	1 x	Капачка за силов механизъм – голяма, дясна	
3c	2 x	Брандинг елемент, печат с Blum-лого	
		IN-G	

4 Комплект фиксатори за фронта			
	Модел		
	Фронтове от дърво	¹	20S4200

¹ При фронтове от дърво да се използват 4 винта за ПДЧ (609.1x00) от всяка страна.

5 Напречен стабилизиращ прът, кръгъл			
	Диаметър (мм)	Дължина (мм)	
	Ø 16	1061	20Q1061UN
За оразмеряване			
Разрез	Вътрешна корпусна ширина LW - 129 мм		

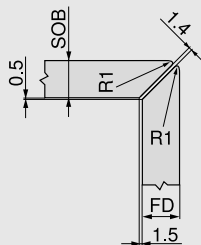
-	Конектор за напречен стабилизиращ прът – Комплект		
	Вътрешна корпусна ширина LW 1190 мм		
	Диаметър (мм)	Материал	
	Ø 16	Алуминий	20Q153ZN
Състоящ се от:			
-	1 x	Конектор	
-	1 x	Поставка	
-	2 x	Декоративна капачка за напречен стабилизиращ прът	
Разкрой за 5	Вътрешна корпусна ширина LW / 2 - 147 мм		

Цвят	
HGR	Светло сиво
SW	Копринено бяло
TGR	Тъмно сиво
IN-G	Inmold Inox покритие

i Информация	
Проектиране SERVO-DRIVE	20
SERVO-DRIVE информация за поръчка AVENTOS-цялостна брошура	
	
 www.blum.com/aventosbrochure	

Проектиране

Врати под герунг

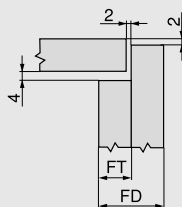


SOB Дебелина на горната част на корпуса

FD Дебелина на фронта

R Радиус

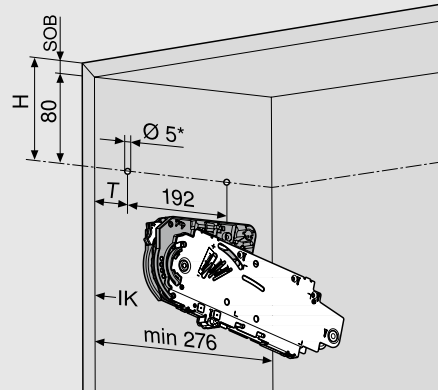
Врати с фалц



FD Дебелина на фронта

FT Дълбочина на фалц

Позиция на отвор



5 винта за ПДЧ Ø 4 x 35 мм

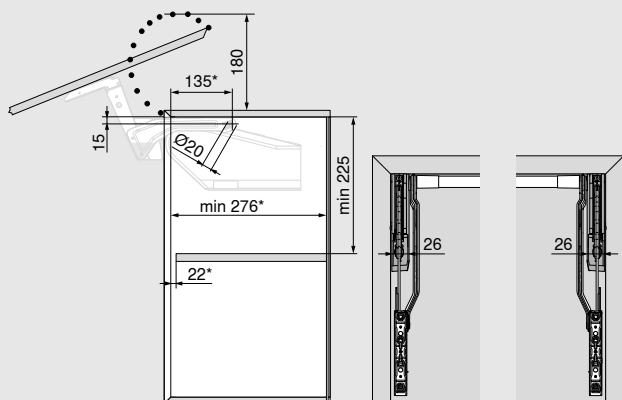
T **герунг:** 37 мм от втр. ръб на фронта IK
Фалц: 37 мм + FT от IK

IK Корпус вътрешен кант

SOB Дебелина на горната част на корпуса

* Дълбочина за пробиване 5 мм

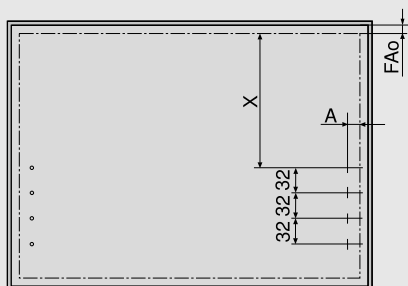
Необходимо пространство



* При врати с фалц + FT

FT Дълбочина на фалц

Обработка на фронта



FAo Горно припокриване на фронта

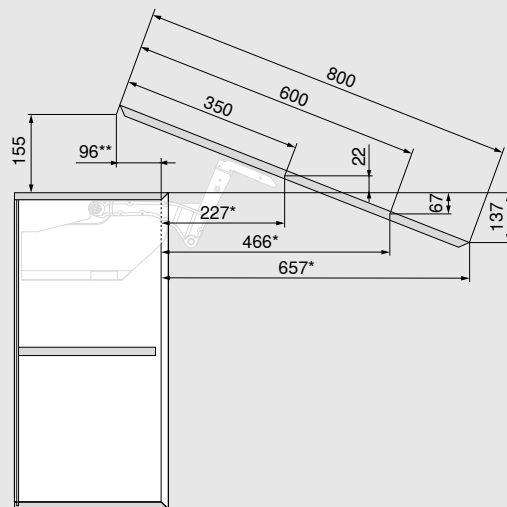
A Разстояние до вътрешен кант на фронт
герунг: 12 мм
Фалц: 8.5 мм

X Разстояние до вътрешен кант на фронт
герунг: 96 мм
Фалц: 92.5 мм

Монтиране на стена: Необходима минимална fuga 5 мм

При фронтите от дърво да се използват 4 винта за ПДЧ (609.1x00) от всяка страна.

Позиция на фронта



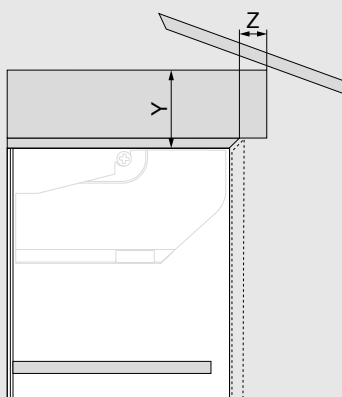
* При врати с фалц - FT

**При врати с фалц + FT

Размерите варират в зависимост от регулировката на наклона и дебелината на фронта

Проектиране

Необходимо пространство Перваз/декоративен елемент



Фуга = 2 мм

Врати под герунг

FD (мм)	19	22	24
X max. (мм)	25	23	20
Y max. (мм)	82	78	76

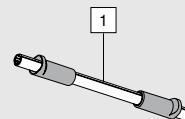
Врати с фалц

FT (мм)	10	13	16
FD (мм)	19–25	19–25	19–25
X max. (мм)	28	29	28
Y max. (мм)	85	83	82

FD Дебелина на фронта

FT Дълбочина на фалц

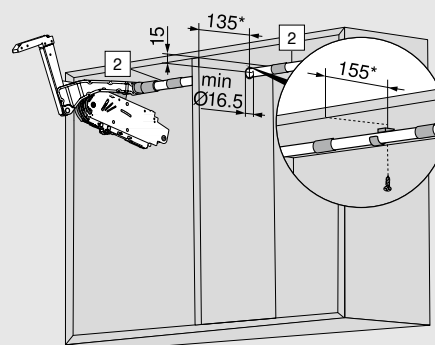
Напечен стабилизатор



1 LW -129 мм

LW Вътрешна ширина

Конектор



2 LW -147 мм

LW Вътрешна ширина

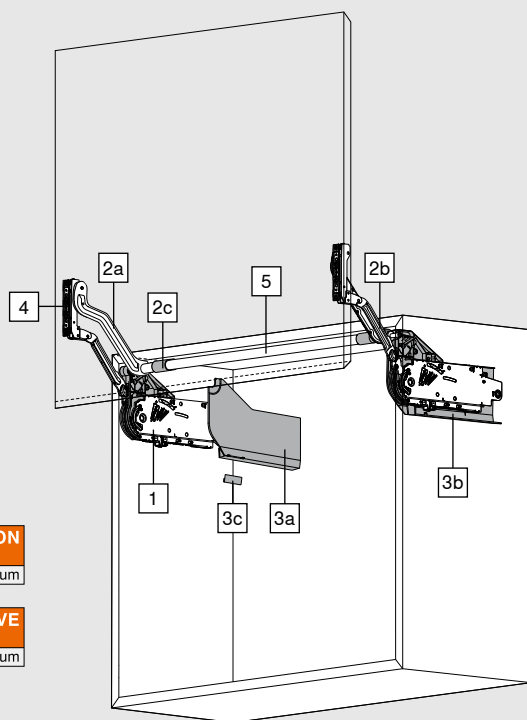
FT Дълбочина на фалц

* При врати с фалц + FT

AVENTOS HL



AVENTOS HL



BLUMOTION

by Blum

SERVO-DRIVE

by Blum

Клапвацият механизъм за успоредно повдигане на вратата AVENTOS HL е идеалното решение за малки единични фронтони. Тъй като при този клапващ механизъм фронтът се движи успоредно на корпуса, при отваряне, могат да се реализират специални приложения, като напр. вграждане на електроуреди в шкаф колона.

Информация за поръчка

1	Комплект силови механизми				
	Височина на корпуса КН (мм)				
	300–349	350–399	400–550	450–580	
	Комплект повдигащ пакет				
	20L3200.06	20L3500.06	20L3800.06	20L3900.06	
Тегло на вратата, включително дръжката (кг)	1.25–4.25	1.25–2.50			20L2100.05
	3.50–7.25	1.75–5.00	1.75–3.50		20L2300.05
	6.50–12.00	4.25–9.00	2.75–6.75	2.00–5.25	20L2500.05
	11.00–20.00	8.00–14.75	5.75–11.75	4.25–9.25	20L2700.05
		13.50–20.00	10.50–20.00	8.25–16.50	20L2900.05
Състоящ се от:					
1	2 x	Симетрични силови механизми			
-	10 x	Винтове за ПДЧ Ø 4 x 35 мм			

Информация за поръчка

2	Комплект повдигащ пакет	
	Височина на корпуса КН (мм)	
	300–349	20L3200.06
	350–399	20L3500.06
	400–550	20L3800.06
	450–580	20L3900.06

Състоящ се от:

2a	1 x	Повдигащ пакет ляв
2b	1 x	Повдигащ пакет десен
2c	2 x	Декоративна капачка за напречен стабилизиращ прът овална

3	Комплект декоративни капачки	
	Цвят	Материал
	HGR, SW, TGR	Пластмаса
		20L8020

Състоящ се от:

3a	1 x	Капачка за силов механизъм – голяма, лява
3b	1 x	Капачка за силов механизъм – голяма, дясна
3c	2 x	Брандинг елемент, печат с Blum-лого
		IN-G

4	Комплект фиксатори за фронта	
	Модел	
	Фронтове от дърво	1 20S4200

¹ При фронтове от дърво да се използват 4 винта за ПДЧ (609.1x00) от всяка страна.

5	Напречен стабилизиращ прът – овален		
	Модел	Дължина (мм)	
	Овален	1061	20Q1061UA
За оразмеряване			
Разрез	Вътрешна корпусна ширина LW - 129 мм		

-	Конектор за напречен стабилизиращ прът – Комплект		
	Вътрешна корпусна ширина LW 1190 мм		
	Диаметър (мм)	Материал	
	Ø 16	Алуминий	20Q153ZA

Състоящ се от:

-	1 x	Конектор
-	1 x	Поставка
-	2 x	Декоративна капачка за напречен стабилизиращ прът
Разкроя за 5	Вътрешна корпусна ширина LW / 2 - 147 мм	

Цвят

HGR	Светло сиво
SW	Копринено бяло
TGR	Тъмно сиво
IN-G	Inmold Inox покритие

Информация

Проектиране SERVO-DRIVE

20

SERVO-DRIVE информация за поръчка
AVENTOS-цялостна брошура



> www.blum.com/aventosbrochure

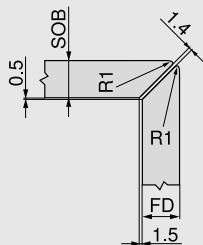
AVENTOS HL



AVENTOS HL

Проектиране

Врати под герунг

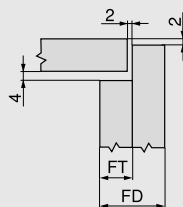


SOB Дебелина на горната част на корпуса

FD Дебелина на фронта

R Радиус

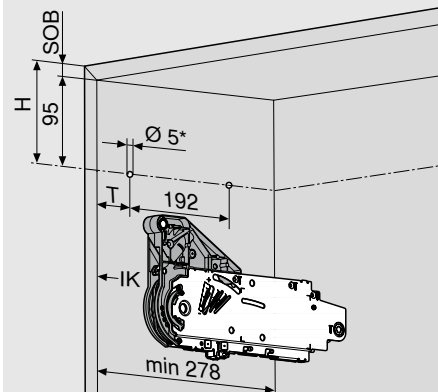
Врати с фалц



FD Дебелина на фронта

FT Дълбочина на фалц

Позиция на отвор



5 винта за ПДЧ Ø 4 x 35 мм

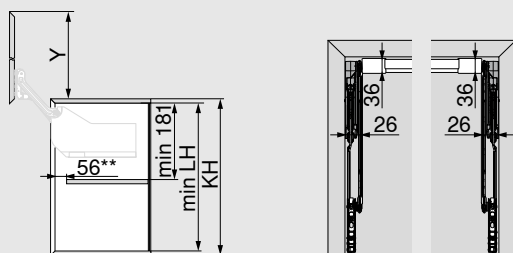
T **герунг:** 37 мм от вътр. ръб на фронта IK
Фалц: 37 мм + FT от IK

IK Корпус вътрешен кант

SOB Дебелина на горната част на корпуса

* Дълбочина за пробиване 5 мм

Необходимо пространство



Комплект повдигащ пакет	мин. LH* (мм)	Y* (мм)
20L3200.06	262	264
20L3500.06	312	352
20L3800.06	362	440
20L3900.06	412	529

LH Вътрешна височина на корпуса

KH Височина на корпуса

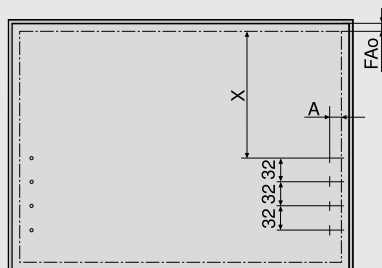
FT Дълбочина на фалц

* Размери базирани към фугата отдолу = 0 мм

**При врати с фалц + FT

Проектиране

Обработка на фронта



Комплект повдигащ пакет	X (мм) Герунг	X (мм) Фалц
20L3200.06	159.5	156
20L3500.06	209.5	206
20L3800.06	259.5	256
20L3900.06	309.5	306

FAo Горно припокриване на фронта

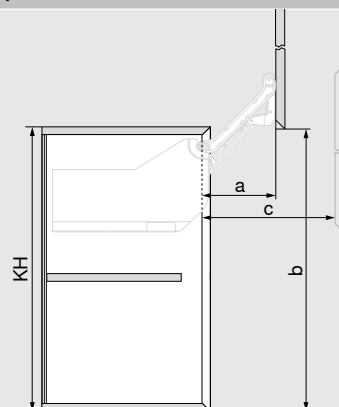
A Разстояние до вътрешен кант на фронт
герунг: 12 мм
Фалц: 8.5 мм

X Разстояние до вътрешен кант на фронт

Монтиране на стена: Необходима минимална fuga 5 мм

При фронтите от дърво да се използват 4 винта за ПДЧ (609.1x00) от всяка страна.

Позиция на фронта

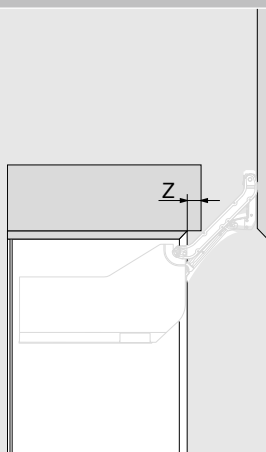


Комплект повдигащ пакет	a** (мм)	b* (мм)	макс. c** (мм)
20L3200.06	114	256	159
20L3500.06	146	344	209
20L3800.06	178	432	259
20L3900.06	210	521	309.5

* Размер отнасящ се до долна fuga = 2 мм

** При врати с фалц – FT

Необходимо пространство Перваз/декоративен елемент



Fuga = 2 мм

Врати под герунг

FD (мм)	19	22	24
X (мм)	18	18	18

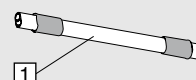
Врати с фалц

FT (мм)	10	13	16
FD (мм)	19–25	19–25	19–25
X (мм)	29	26	23

FD Дебелина на фронта

FT Дълбочина на фалц

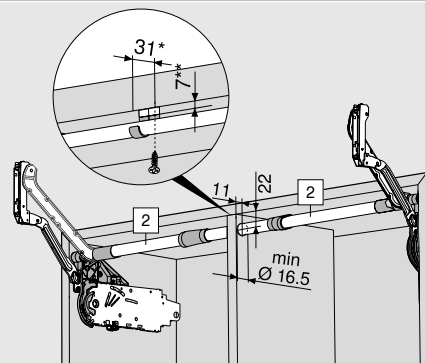
Напречен стабилизатор



1 LW - 129 мм

LW Вътрешна ширина

Конектор



2 LW - 147 мм

LW Вътрешна ширина

FT Дълбочина на фалц

* При врати с фалц + FT
съотносимо за вътрешен кант на корпус

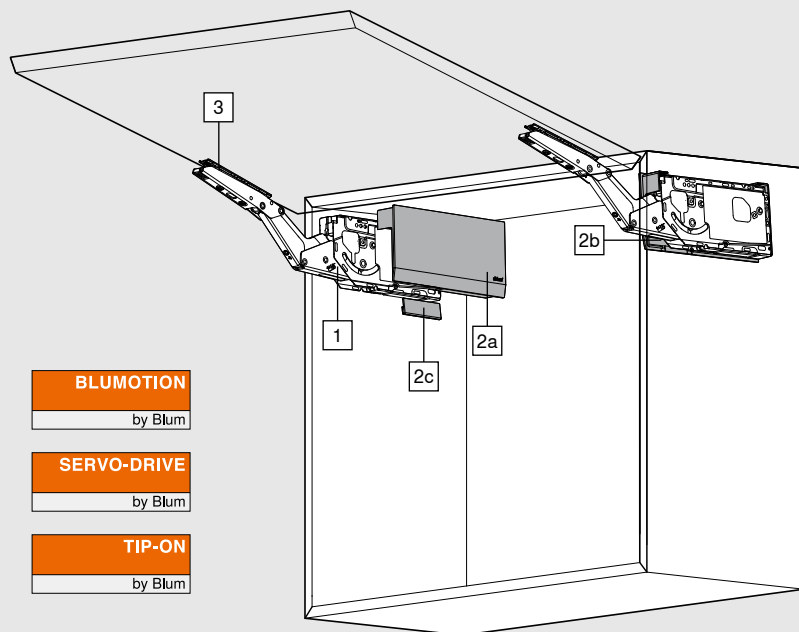
** 7 мм разстояние отдолу

AVENTOS HK top



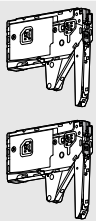
AVENTOS HK top

При AVENTOS HK top фронтът изисква малко място нагоре. Затова този механизъм е особено подходящ за клапващи врати в шкаф колона или над хладилника.

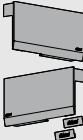


Силов фактор (LF) = височина на корпуса (KH) [мм] x теглото на фронта, вкл. удвоеното тегло на дръжката [кг]

Информация за поръчка

1	Комплект силови механизми		
	Монтаж с предварително монтирани самонарезни винтове		
	LF	OW	
	420–1610	75°– 107°	22K2310
	930–2800	75°– 107°	22K2510
	1730–5200	75°– 107°	22K2710
	3200–9000	75°– 107°	22K2910
Състоящ се от:			
1	2 x	Симетричен силов механизъм с предварително монтирани самонарезни винтове	
LF Силов фактор			
OW Ъгъл на отваряне (безстепенна настройка)			
Указание			
Макс. тегло на фронта 18 кг, при два силови механизма!			
Силовият фактор и теглото на вратата могат да бъдат повишени с 50% с добавянето на трети силов механизъм. При широки корпуси, препоръчваме използването на трети силов механизъм. Причина за това е огъването на фронта в отворено положение.			

Информация за поръчка

2		Комплект декоративни капачки		
		Цвят	Материал	
		HGR, SW, TGR	Пластмаса	22K8000
Състоящ се от:				
2a	1 x	Декоративна капачка лява		
2b	1 x	Дясна декоративна капачка		
2c	2 x	Брандинг елемент, печат с Blum-лого		
		IN-G		

3	Комплект фиксатори за фронта		
	Модел		
	Фронтове от дърво	1	20S4200

1 При фронтове от дърво да се използват 4 винта за ПДЧ (609.1x00) от всяка стран

Цвят	
HGR	Светло сиво
SW	Копринено бяло
TGR	Тъмно сиво
IN-G	Inmold Inox покритие

i Информация	
Проектиране SERVO-DRIVE	20
SERVO-DRIVE информация за поръчка AVENTOS-цялостна брошура	
> www.blum.com/aventosbrochure	
Проектиране TIP-ON	22
TIP-ON информация за поръчка AVENTOS-цялостна брошура	
> www.blum.com/aventosbrochure	

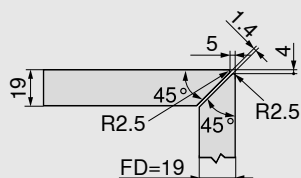
AVENTOS HK top



AVENTOS HK top

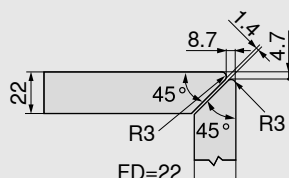
Проектиране

Врати под герунг



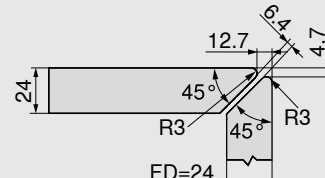
FD Дебелина на фронта

R Радиус



FD Дебелина на фронта

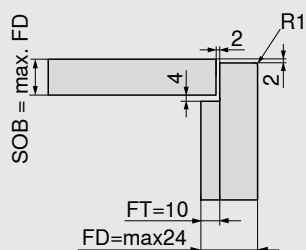
R Радиус



FD Дебелина на фронта

R Радиус

Врати с фалц

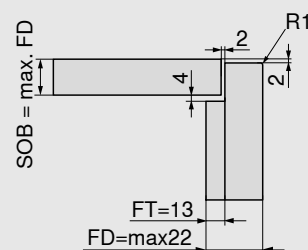


FD Дебелина на фронта

FT Дълбочина на фалц

R Радиус

SOB Дебелина на горната част на корпуса



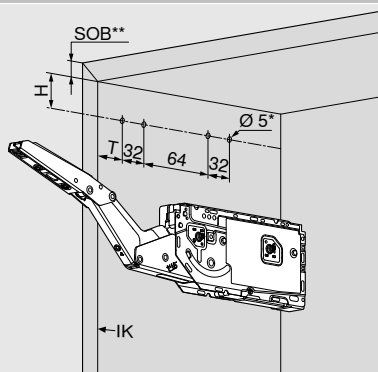
FD Дебелина на фронта

FT Дълбочина на фалц

R Радиус

SOB Дебелина на горната част на корпуса

Позиция на отвор



T **герунг:** 37 мм от вътр. ръб на фронта IK
Фалц: 36.5 мм + FT от KV

H **герунг:** 35 мм
Фалц: 36 мм

IK Корпус вътрешен кант

KV Преден кант на корпус

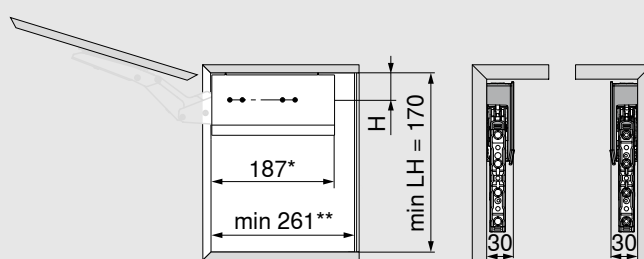
FT Дълбочина на фалц

SOB Дебелина на горната част на корпуса

* Дълбочина на отвор 5 мм

** **герунг:** макс. 25 мм
Фалц: макс. 22 мм

Необходимо пространство



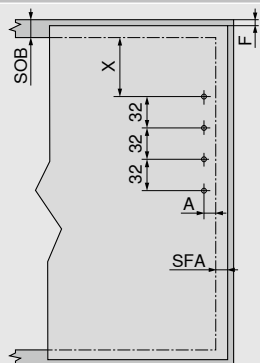
LH Вътрешна височина на корпуса

* При врати с фалц + FT

** Най-малко 261 мм с видими окачвачи
При врати с фалц + FT

Проектиране

Обработка на фронта



4 винта за ПДЧ Ø 3.5 x 35 мм

A Разстояние до вътрешен кант на фронт
герунг: 12 мм
Фалц: 8.5 мм

X Разстояние до вътрешен кант на фронт
герунг: 62 мм
Фалц: 58 мм

F Фуга

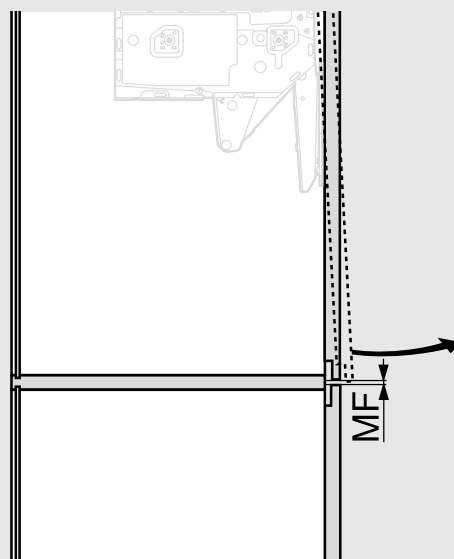
SFA Странично припокриване на фронта

SOB Дебелина на горната част на корпуса

Монтиране на стена: Необходима минимална фуга 5 мм

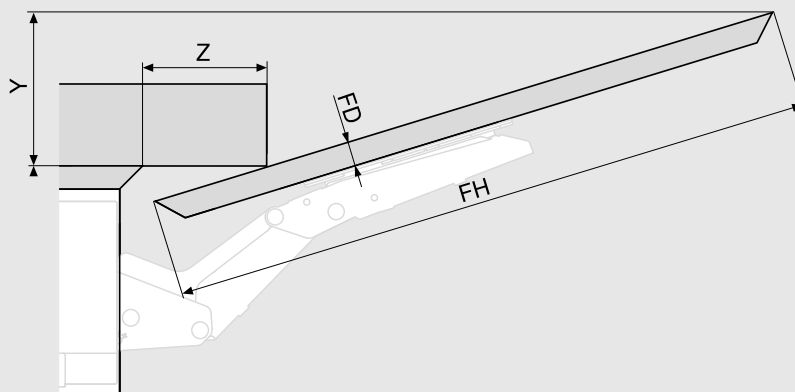
При фронтите от дърво да се използват 4 винта за ПДЧ (609.1x00) от всяка страна.

Минимална фуга за врати с фалц



MF Минимална фуга при отваряне (2 мм)

Необходимо място перваз/декоративен елемент при макс. ъгъл на отваряне:



$$Y = FH \times 0.29 - 15 + FD$$

Врати под герунг

FD (мм)	19	22	24			
Z (мм) при 107°	20	—	—			

Врати с фалц

FT (мм)		10			13	
FD (мм)	19	22	24	19	22	—
Z (мм) при 107°	49	39	28	46	36	—

FD Дебелина на фронта

FH Височина на фронта

FT Дълбочина на фалц

Леко натискане на фронта с ръка или лакът е достатъчно, за да се отвори клапващият механизъм, благодарение на SERVO-DRIVE за AVENTOS. За да затворите клапващата врата, е достатъчно просто да натиснете лесно достъпния бутон от вътрешната страна на корпуса. При врати под герунг и фалц за AVENTOS HF, AVENTOS HS, AVENTOS HL и AVENTOS HK top.

За разлика от стандартното приложение, при врати с герунг със SERVO-DRIVE за AVENTOS са необходими:

- Елементи на SERVO-DRIVE (информация за поръчка ще откриете в каталога на Blum)
- Изместени с 1 мм назад, двойни страници на корпуса, за да могат да бъдат монтирани бутоните на SERVO-DRIVE

За разлика от стандартното приложение, при врати с фалц със SERVO-DRIVE за AVENTOS са необходими:

- Елементи на SERVO-DRIVE (информация за поръчка ще откриете в каталога на Blum)
- Изместени назад с дълбочината на фалца плюс 1 мм, двойни страници на корпуса, за да могат да бъдат монтирани бутоните на SERVO-DRIVE

SERVO-DRIVE за клапващи врати AVENTOS с фалц и герунг

Необходимо пространство	
Герунг	Фалц
AVENTOS HF/HS/HL	AVENTOS HF/HS/HL
AVENTOS HK top	AVENTOS HK top
FT Дълбочина на фалц	
DSW Двойна стена на страница	

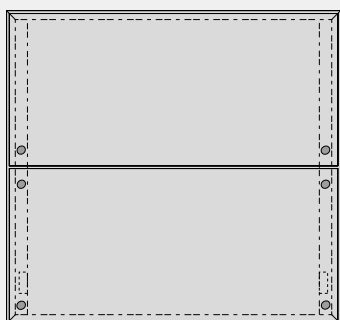
Обработка на фронта		
Герунг и фалц		
A	Разстояние до вътрешен кант на фронт	
DSW	Двойна стена на страница	
KH	Височина на корпуса	
A	AVENTOS HF	AVENTOS HS/HL/HK top
Герунг	12 мм	12 мм
Фалц	11 мм	8.5 мм

SERVO-DRIVE за клапващи врати AVENTOS с фалц и герунг

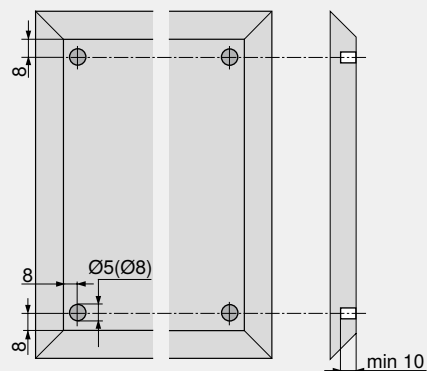
Позиция на дистанциращите буфери Blum

AVENTOS HF/HS/HL

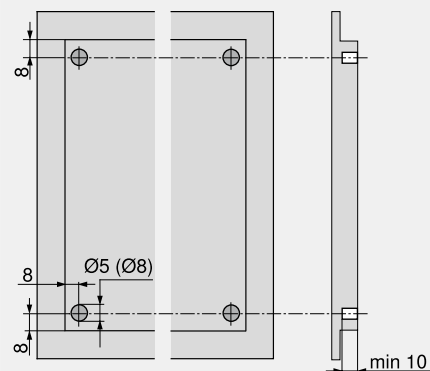
Герунг и фалц



Герунг

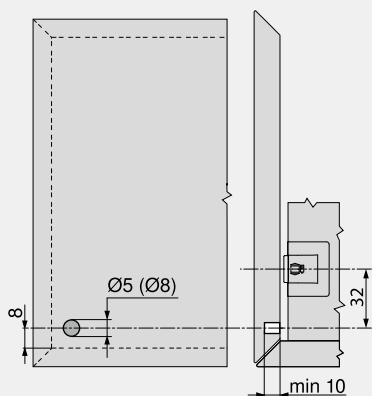


Фалц

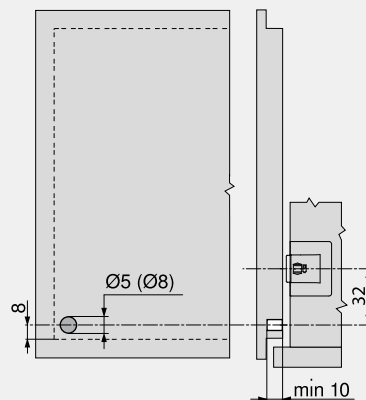


AVENTOS HK top

Герунг



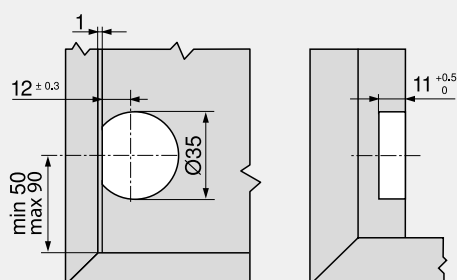
Фалц



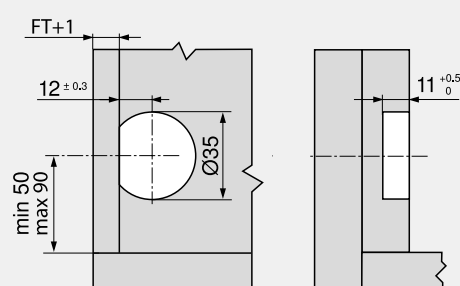
Монтаж на дистанциращите буфери Blum (без залепване)

Бутони за SERVO-DRIVE

Герунг



Фалц



FT Дълбочина на фалц

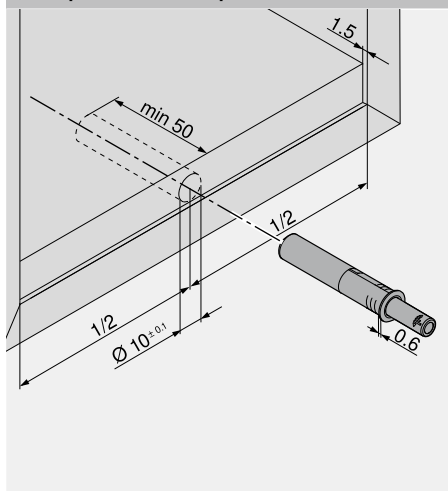
Нашата механична система на отваряне TIP-ON за AVENTOS HK top се грижи за лесното и комфортно отваряне на фронтите без дръжки. За затваряне просто леко притиснете обратно клапващата врата.

Обратно на стандартното приложение, приложението под герунг изисква
TIP-ON für AVENTOS HK top:

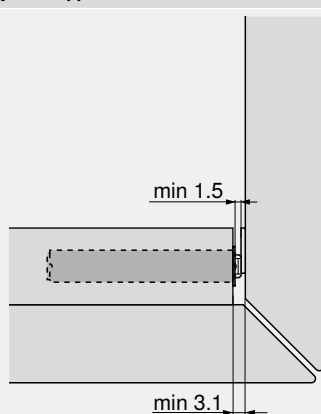
- Елементи на TIP-ON (информация за поръчка ще откриете в каталога на Blum)
- При TIP-ON за вграждане, двойно дъно, отместено с 1.5 мм назад

TIP-ON за AVENTOS HK top – врати под герунг

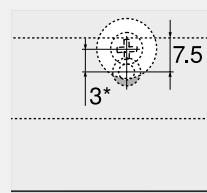
За вграждане в отвор



Фуга на фронта

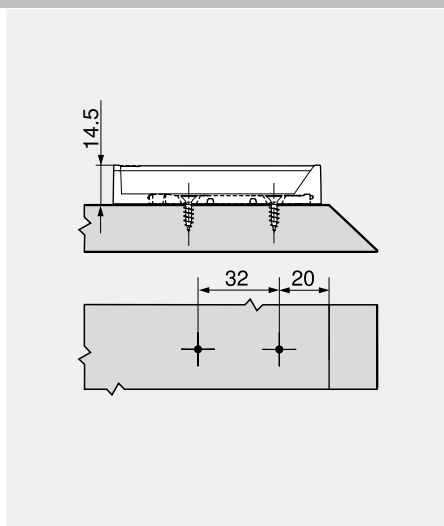
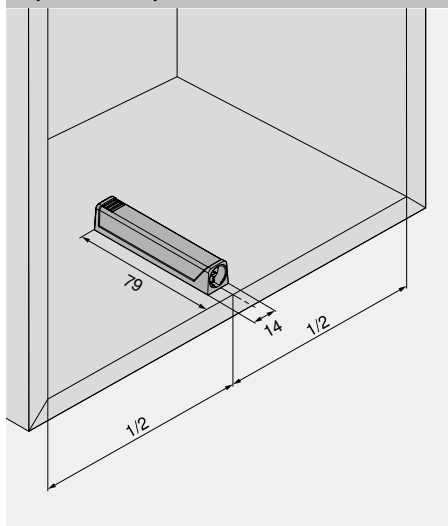


Задържаща пластина

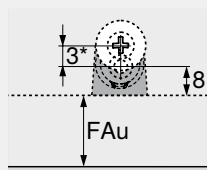


* 3 мм монтажна пластина

Права адапторна пластина



Задържаща пластина



* 3 мм монтажна пластина

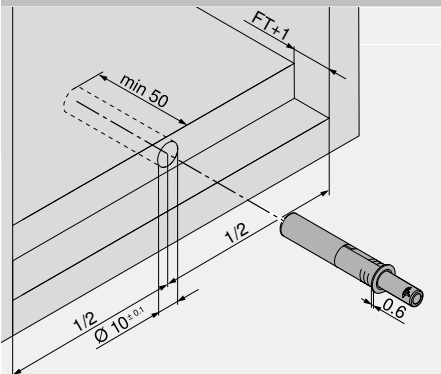
FAu Долно припокриване на фронта

Обратно на стандартното приложение, приложението под герунг изисква
TIP-ON für AVENTOS HK top:

- Елементи на TIP-ON (информация за поръчка ще откриете в каталога на Blum)
- При TIP-ON за вграждане, двойно дъно отместено назад с дълбочината на фалца, плюс 1.5 мм

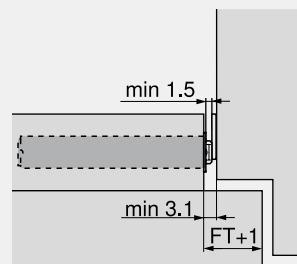
TIP-ON за AVENTOS HK top – врати под фалц

За вграждане в отвор



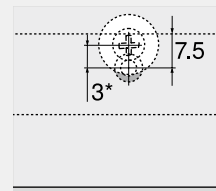
FT Дълбочина на фалц

Фуга на фронта



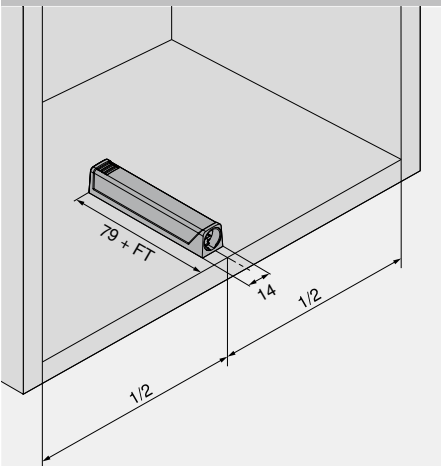
FT Дълбочина на фалц

Задържаща пластина

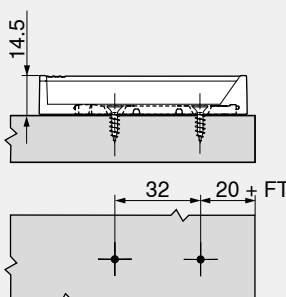


* 3 мм монтажна пластина

Права адапторна пластина

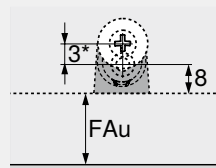


FT Дълбочина на фалц



FT Дълбочина на фалц

Задържаща пластина



* 3 мм монтажна пластина

FAu Долно припокриване на фронта

Забелешки



Фирма Blum

Основана преди повече от 60 години от Юлиус Блум, днес Blum е семейна фирма, действаща на международния пазар. Към ключовите пазарни сегменти спадат клапващи механизми, панти и водачи. Централно място при всички продуктови разработки заема стремежът към перфектното движение.

www.blum.com





Blum в

Австрия и по целия свят

Фирмата Blum произвежда в осем завода в Австрия (Форарлберг) и в други производствени бази в Полша, САЩ и Бразилия, както и в 32 дъщерни дружества и представителства. Предприятието снабдява над 120 пазара. Общо 8 300 сътрудници работят по целия свят в групата Blum, 6 200 от тях във Форарлберг.



Глобална полза за клиентите

„Независимо дали производител, монтажник или потребител на кухня – всеки трябва да печели от предимствата на продуктите на Blum и да открие своята лична полза от тях.“ това е философията на глобалната полза за клиента на Blum.



Иновации

За да подпомогнем клиентите чрез новаторски решения и да гарантираме дългосрочен фирмен успех, са ни необходими последователни инвестиции в проучвания и разработки, в нови съоръжения и в квалификацията на сътрудниците ни. С повече от 2 100 патента, регистрирани по целия свят, Blum е едно от най-иновативните предприятия в Австрия.



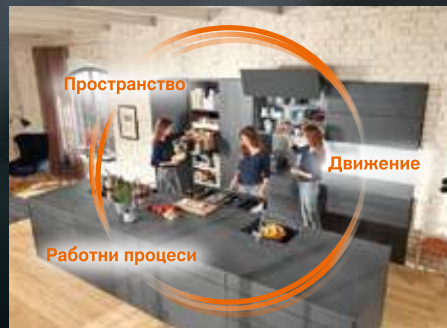
Качество

Цялостната концепция на Blum за качеството не се отнася само за продуктите. Компанията се стреми да предложи също толкова високо качество при услугите и сътрудничеството с клиенти и партньори.



Околна среда

В Blum сме убедени, че осмисленото екологично поведение е същевременно икономически изгодно в дългосрочен план. При това продължителната безотказна използваемост на продуктите е само един от многото аспекти. Други важни мерки са използването на технологии, щадящи околната среда, интелигентен избор на материали и енергийноефективни мерки.



DYNAMIC SPACE

Облекчени работни процеси (Workflow), достатъчно полезно пространство (Space) и висок комфорт на движение (Motion) са важни качества за практичната кухня. С идеите си за практични кухни, Blum се старее да придаде на мебелите функционалност, удобство и ергономичност.

Интериор-И
гр. София
ул. Тодорини кукли №1А
тел. 02/843 78 81
моб. 0878/619 035
Имейл: intralim@techno-link.com
www.interior-i.bg

Julius Blum GmbH
Фабрика за обков
6973 Хьохст, Австрия
Тел.: +43 5578 705-0
Факс: +43 5578 705-44
E-Mail: info@blum.com
www.blum.com

Нашите центрове в Австрия, Полша и Китай са сертифицирани, както е показано по-долу.
Нашият център в САЩ е сертифициран според ISO 9001.
Нашият център в Бразилия е сертифициран според ISO 9001 и ISO 14001.



ISO 9001
Certified Quality
System



ISO 14001
Certified Environmental
System



ISO 50001
Certified Energy
System



Look for our
FSC™-certified
products

Всички права върху съдържанието са запазени от Blum.
Запазваме правото си на технически и програмни изменения.
IDNR: 833.422.7 · EP-498/2 BG-BG/06.21